

visio.lign system komponenty



MKZ Primer

MKZ Primer stosowany jest do kondycjonowania wszystkich nieszlachetnych stopów metali, tytanu, tlenku cyrkonu, tlenku aluminium oraz ceramiki. Silnie łączy podbudowy z opakerem crea.lign. MKZ Primer idealnie pasuje do mocowania łączników indywidualnych.



MKZ EM-Aktivator

MKZ EM-Aktivator może być stosowany tylko w połączeniu z MKZ Primer w proporcji 1:1 dla dodatkowego kondycjonowania stopów (Au, Ag, Pt, Pd) i stworzenia chemicznego połączenia tych metali z crea.lign.



K-Primer

K-Primer tworzy chemiczne połączenie ceramiki licującej i ceramiki prasowanej, e.max press oraz ceramiki silikatowej, bloczków CAD, Mark II z polimerem crea.lign. Zarówno K-Primer, jak i crea.lign mogą być stosowane wewnątrznie, co pozwala na natychmiastowe odbudowanie odprysków ceramicznych i licowań na zacementowanych koronach i mostach.



visio.link

Uniwersalny, światłoutwardzalny primer do PMMA i kompozytów. Jest stosowany do uzyskania najwyższego połączenia chemicznego novo.lign, neo.lign oraz wszystkimi tworzywami akrylowymi.



crea.lign Modelling Liquid

crea.lign Modelling Liquid może być stosowany do rozcieńczenia crea.lign oraz do zwiększenia jego płynności; pozwala również uzyskać jednorodne przejście, podczas indywidualizacji czerwono-białej. Tak samo jak crea.lign, crea.lign Modelling Liquid posiada wysoką stabilność koloru i jest odporny na osiadanie płytki nazębnej. Mieszać z crea.lign w max. proporcji 30%.



visio.sil fix

(precyzyjny silikon na przedlewy)
visio.sil fix może być stosowany w połączeniu z innymi silikonami na przedlewy jak: visio.sil, visio.sil ILT, haptosil D. Odzwierciedlenie powierzchni jest tak dokładne, że po jego zdjęciu wystarczy tylko polerowanie obiektu. Jego zaletą jest również ściśle przyleganie do licówek, dzięki czemu nie trzeba ich kleić do przedlewu, co powoduje, że praca jest szybsza oraz bardziej efektywna.



visio.sil

(transparentny silikon na przedlewy o twardości ok.60 Shore A)
Odpowiednia twardość i mała zawartość wypełniaczy predystynuuje ten materiał do polimeryzowania przez niego światłem. Przedlew należy ustabilizować ramą z silikonu Haptosil D o twardości ok. 90 Shore A.



visio.sil ILT

(transparentny silikon na przedlewy o twardości ok.75 Shore A)
visio.sil ILT został opracowany specjalnie do wykonywania bezinwazyjnych licówek z crea.lign techniką Inverse Layering - polimeryzacją przez przedlew, bezpośrednio w ustach pacjenta. Odpowiednia płynność zapewnia stabilność i precyzyjność, ale również idealne odzwierciedlenie struktury powierzchni.



bre.Lux Power Unit

Uniwersalne urządzenie do polimeryzacji w gabinecie i laboratorium.

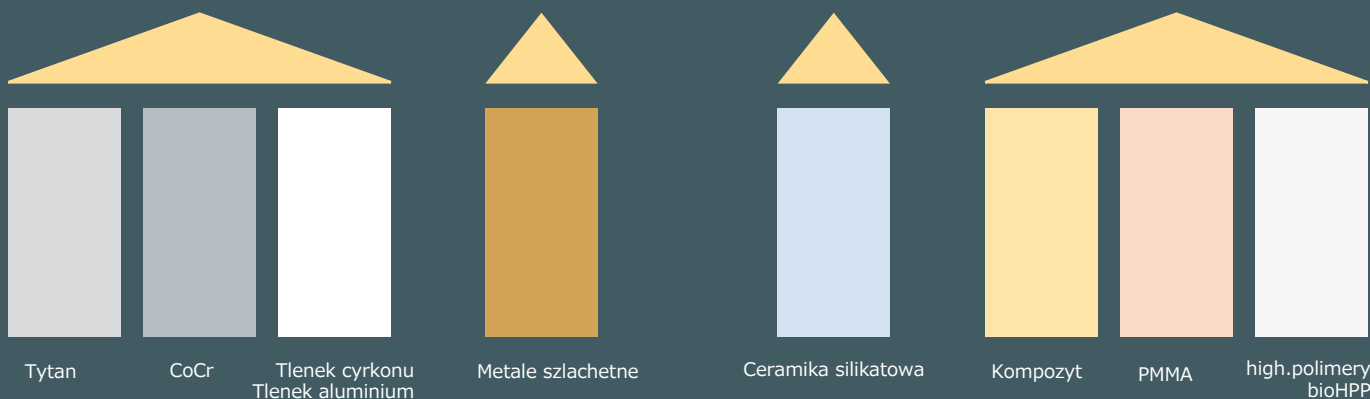
bre.Lux Power Unit został opracowany do wytwarzania licówek i innych uzupełnień protetycznych. Wyposażony jest w fale o długości od 370 nm do 500nm. Żywotność lamp ledowych do 20 000 godzin.



visio.lign Toolkit

Zestaw wyselekcjonowanych instrumentów i past polerskich do prac końcowych z kompozytem i licówkami systemu visio.lign. Połączenie materiałów visio.lign oraz instrumentów do ich obróbki zapewnia uzyskanie powierzchni mniej chłonnej niż glazurowana ceramika!

Zastosowanie primerów visio.lign



Przygotowanie podstruktur metalowych:

Podstruktury metalowe muszą być wypiąskowane przy użyciu tlenku aluminium (110µm) pod ciśnieniem 3-4 bar.

Po wypiąskowaniu, usunąć pozostałości czystym alkoholem lub pędzelkiem, **nie wolno używać parownicy**.

Nie wolno zanieczyścić ani dotykać wypiąskowanej powierzchni. Primer nakładać na strukturę za pomocą pędzelka i zostawić do pełnego wyschnięcia, po którym można nanosić opaker.

Przygotowanie podstruktur ceramicznych:

Podbudowy ceramiczne piaskujemy za pomocą 110µm tlenku aluminium pod ciśnieniem 2 bar.

Po wypiąskowaniu, usunąć pozostałości czystym alkoholem lub pędzelkiem, **nie wolno używać parownicy**.

Nie wolno zanieczyścić ani dotykać wypiąskowanej powierzchni. Primer nakładać na strukturę za pomocą pędzelka i zostawić do pełnego wyschnięcia, po którym można nanosić opaker.

Przygotowanie podstruktur ceramicznych lub kompozytowych:

Podbudowy akrylowe i kompozytowe piaskujemy za pomocą 110µm tlenku aluminium.

Po wypiąskowaniu, usunąć pozostałości czystym alkoholem lub pędzelkiem, **nie wolno używać parownicy**.

Nie wolno zanieczyścić ani dotykać wypiąskowanej powierzchni. Primer nakładać na strukturę za pomocą pędzelka i zostawić do pełnego wyschnięcia, po którym można nanosić opaker.