

1
Produkowane przez bredent stopy chromokobaltowe do licowania ceramiką charakteryzują się najwyższą biogodnością oraz łatwością obróbki w laboratorium.

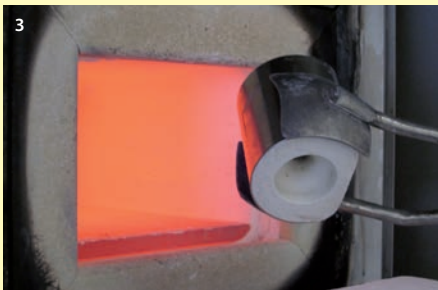
bredent jest liderem rynku w segmencie małych elementów protetycznych takich jak zamki, zatrzaski, rygle czy śrubowania. Aby te małe elementy właściwie spełniały swoją funkcję muszą być precyzyjnie wykonane tzn. wymodelowane, odlane, opracowane oraz dopasowane. Jest to powód silnego fokusa na precyzyjne odlewnictwo jako kluczowy proces wytwórczy w pracowni.



2
Masy osłaniające Brevest to nowa jakość odlewnictwa stopów nieszlachetnych. Drobnoziarnistość oraz możliwość sterowania ekspansją pozwalają wytwarzać wyjątkowo gładkie i precyzyjne odlewy protez.

Polecane materiały:

Wax-Lite odłuszczacz do wosku	str 120
Płyn do silikonu	str 120
Izolator do pierścieni	str 120
Pierścienie z metalu	str 121
Flisy do pierścieni	str 121
Film do flisów	str 121
Pierścienie metalowe	str 122
Mieszadło próżniowe ecovac	str 123
Brevest C+B Speed	str 124
Brevest Rapid 1	str 124
Transfuser	str 125
Pisak do mas osłaniających	str 126
Flamaster do pierścieni	str 126
Złota księga	str 126
Brealloy C+B 270	str 127
Brealloy MK	str 127
Brealloy lutowie	str 128
Brealloy topnik	str 128
Oxyd-Stop-EM	str 129
Oxyd-Stop-NE	str 129
Oxyd-Stop do srebrpalladu	str 130
Pasta ochronna do lutowania	str 130
Kwas do złota	str 130



3
Masy Brevest można wygrzewać wolno i szybko.

Zatapianie

Wax-Lite - odtłuszczacz do wosku



Preparat do odtłuszczania i likwidowania napięcia powierzchniowego obiektów woskowych.

Wax-Lite
750 ml
REF 520 0100 8



Na właściwie przygotowanych powierzchniach obiektów woskowych lepiej adoptują się masy osłaniające, co daje gładkie i homogenne powierzchnie odlewów, redukując czas ich opracowywania.

Płyn do silikonu



Polepsza zapływanie gipsu przy odlewaniu wycisków silikonowych. Wyciski przed zalaniem gipsem powinny być suche.

Płyn do silikonu
750 ml
REF 540 0070 5



Rozpylenie preparatu likwidującego napięcie powierzchniowe silikonu, uszlachetnia powierzchnię wycisku. Preparat należy usunąć delikatnym strumieniem powietrza.

Po usunięciu płynu, gips równomiernie (lewa strona) spływa po wycisku, docierając do wszystkich zakamarków i tworzy gładką powierzchnię modelu.



Jednolite, gładkie powierzchnie modelu gipsowego z wyraźnie odzwierciedlonymi detalami to gwarancja precyzji wykonanej protezy.



Spryskiwacz ułatwia rozpraszanie płynu po wycisku.

Produkty dodatkowe:

Spryskiwacz
1 szt, 125 ml
REF 540 0075 0

Izolator do pierścieni



Izolator dla pierścieni
125 ml
REF 520 TM12 5



Zabezpiecza pierścienie przed osadzeniem się na nich mas osłaniających i zwiększa długotrwłość ich użytkowania w pracowni.

Opak. uzupełniające
750 ml
REF 520 TM75 0

Pierścienie z metalu

Pierścień dopasowany kształtem do łuku zębowego.



Korony i mosty muszą zawsze znajdować się poza centrum pierścienia.

Manszety stalowe:

	SX3	SX6	SX9
REF	360 ESR0 3	360 ESR0 6	360 ESR0 9

Podstawy do manszet:

	SX3	SX6	SX9
REF	360 ESS0 3	360 ESS0 6	360 ESS0 9

Półokrągłe pierścienie do pozycjonowania odlewanych obiektów poza kominem gorącą znajdującym się w centrum odlewanej mufy. Pozwala to na uzyskanie odlewów o wysokiej homogenności.



Pierścienie SX3, SX6 i SX9 są kompatybilne ze wszystkimi dostępnymi na rynku odlewniami.



Podstawy z silikonu z metalowym wzmocnieniem.

Zestaw

12-części:
po 1 manszecie SX3, SX6, SX9
po 1 podstawie SX3, SX6, SX9
po 1 flisie SX3, SX6, SX9

20 ml film do flisów
200 ml film do flisów
125 ml izolator do pierścieni
REF 360 ESSE T

Produkty dodatkowe:



Izolator do pierścieni
125 ml
REF 520 TM12 5
750 ml
REF 520 TM75 0

Flisy do pierścieni



Nowoopracowane flisy, które dając odpowiedni dystans na rozszerzenie termiczne równocześnie nie ściągają płynu z masy osłaniającej, nie zmieniając tym samym jej wilgotności. Ma to duży wpływ na właściwą ekspansję masy podczas jej wiązania.



Dla ułatwienia pracy flisy są konfekcjonowane w rozmiarach pierścieni: SX3, SX6 i SX9.

Rozmiar	SX3	SX6	SX9
Ilość	200 szt.	100 szt.	50 szt.
REF	360 ESV0 3	360 ESV0 6	360 ESV0 9

Film gruntujący do flisów



Film do flisów
20 ml
REF 520 HG02 0



Film do flisów
200 ml
REF 520 HG20 0

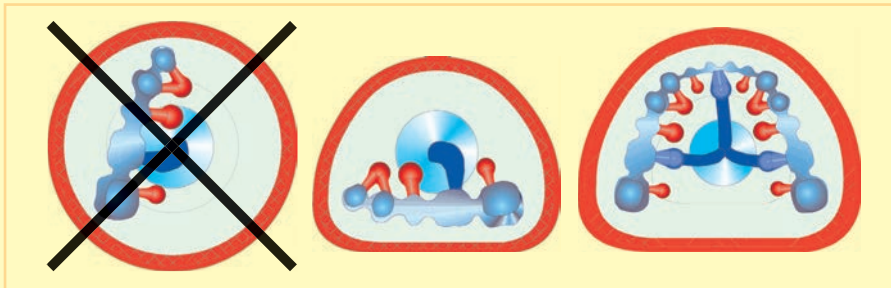


Film do przyklejania flisów do powierzchni manszet pierścieni.

Pierścienie z silikonu

Asortyment pierścieni ze specjalnego silikonu do precyzyjnego odlewnictwa. Materiał odpowiednio reaguje na temperaturę i pozwala na właściwą ekspansję masy podczas jej wiązania. Pierścienie cechuje duża trwałość oraz łatwość czyszczenia z resztek mas osłaniających.

Celem procesu odlewniczego jest odlanie homogennej protezy, dlatego powinna ona znajdować się poza najbardziej gorącą częścią pierścienia. Stygąca proteza powinna zaciągać gorący metal z kanałów, które muszą jako rezerwuary jak najdłużej utrzymywać bardzo wysoką temperaturę. Z tego powodu kanały odlewnicze należy umieszczać w centralnym obszarze pierścienia, a odlewany obiekt poza nim, tak aby stygł szybciej.



Most umieszczony w centrum gorąca.

Odlewany obiekt powinien znajdować się w pierścieniu poza obszarem gorącego centrum.

Manszety silikonowe:

	SX3	SX6	SX9
REF	360 SIM0 3	360 SIM0 6	360 SIM0 9



Podstawy silikonowe:

	SX3	SX6	SX9
REF	360 SIS0 3	360 SIS0 6	360 SIS0 9



Zestaw

7-części:
po 1 manszecie SX3, SX6, SX9
po 1 podstawie SX3, SX6, SX9
125 ml izolatorze do silikonu
REF 360 SISE T

Produkty dodatkowe:



Izolator do pierścieni
125 ml
REF 520 TM12 5
750 ml
REF 520 TM75 0

Mieszadło próżniowe ecovac



ecovac

Mocny silnik i potężna pompa próżniowa, regulowane vakum, obroty oraz czas mieszania. Urządzenie zaprojektowane z myślą o mieszaniu gipsów i mas osłaniających z najwyższą precyzją. Skonstruowane tak, aby mogło przetrwać wszystko, co może się wydarzyć w laboratorium dentystycznym.
ecovac to klasyczne - Made in Germany.

ecovac (230 V) REF 140 0093 0

(bez pojemnika i statywu)
1 przewód elektryczny
1 filtr zapasowy
1 szablon do mocowania na ścianie
4 śruby i dyble do mocowania

Produkty dodatkowe:

Statyw; 1 szt. REF 210 0045 0



ecovac spirale „Wendlera“

Spirale mieszają nie tylko tradycyjnie poziomo, ale również pionowo. Mieszanie pionowe polega na tym, że w centrum pojemnika materiał jest zaciągany do góry, następnie po stożkowych ściankach spływa w dół. Dystans 1 mm pomiędzy spiralami, a ściankami pojemników, gwarantuje, że pomiędzy nimi nie będzie warstwy żle wymieszanego gipsu, czy masy osłaniającej. Połączenie dwóch sposobów mieszania, oraz weliminowanie warstwy żle wymieszanego materiału, który normalnie osadza się na porowatych dnie i ściankach plastikowych pojemników stanowi nową jakość i jest gwarantem sukcesów w precyzyjnym wykonywaniu modeli i odlewów.

ecovac spirale „Wendlera“	50 ccm	REF 140 0R94 5
ecovac spirale „Wendlera“	250 ccm	REF 140 0R94 0
ecovac spirale „Wendlera“	750 ccm	REF 140 0R94 2
ecovac spirale „Wendlera“	1000 ccm	REF 140 0R94 3



ecovac pojemniki do mieszania

Gładkie ścianki pojemników ze stali szlachetnej nie zarysowują się, tworząc potencjalne retencje dla mas i gipsów, co zabezpiecza przed osadzaniem się na nich warstwy materiału, który nie zostałby właściwie wymieszany. Stożkowy kształt pojemników powoduje, że materiał spływa zawsze do centrum pojemnika, i jest zaciągany spiralą spowrotem. Pozwala to na prawidłowe wymieszanie każdej jego części.

pojemnik	50 ccm	REF 140 0B94 5
pojemnik	250 ccm	REF 140 0B94 0
pojemnik	750 ccm	REF 140 0B94 2
pojemnik	1000 ccm	REF 140 0B94 3



pojemnik D
(do mieszadła Degussy),
425 ml

REF 140 0B94 4

Brest C+B Speed



Brest C+B Speed
50 torebek po 160 g
REF 570 CBS0 8
125 torebek po 160 g
REF 570 CBS2 0

Brest Speed *
1000 ml
REF 520 000S 1
5000 ml
REF 520 000S 5

* mrozoodporny

Zestaw:
25 torebek
Brest M1 C+B
1000 ml Brest C+B
REF 570 CBS0 4

Bardzo drobnoziarnista, precyzyjna masa osłaniająca do odlewania koron i mostów ze wszystkich stopów.



Przy temperaturze pomieszczenia 21° C czas na mieszanie i zalewanie wynosi 3 do 4 minut.



Brest C+B Speed jest niezastąpiona w odlewaniu mostów okrężnych.



Zmiana proporcji płynu Brest Speed do wody w stałej objętości pozwala regulować ekspansję.

Produkty dodatkowe:



Dozownik
REF 520 0101 1



Strzykawka
6 szt.
REF 520 0101 2

Brest Rapid 1



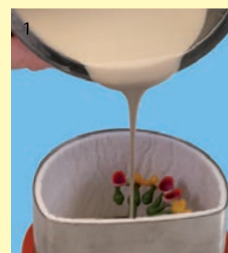
Uniwersalna masa osłaniająca do konwencjonalnego i szybkiego odlewania koron i mostów ze stopów nieszlachetnych, oraz szkieletów.

Brest Rapid 1
40 torebek po 200 g
REF 570 000R 8
100 torebek po 200 g
REF 570 00R2 0

Brest Rapid 1
50 torebek po 160 g
REF 570 160R 8
125 torebek po 160 g
REF 570 16R2 0

Brest R
1000 ml
REF 520 000R 1
5000 ml
REF 520 000R 5

Zestaw:
20 torebek po 200 g
Brest Rapid 1
1000 ml Brest R
REF 570 0002 5



Masy typu speed powinno się odlewać metodą bezpiersiennową. Przy stosowaniu metalowych pierścieni należy je dwukrotnie wyścielić flisowaną taśmą.

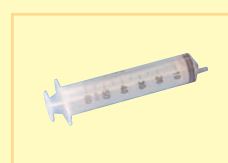


Brest Rapid 1 należy 15 minut po zalaniu pierścienia wstawić do pieca w temperaturę końcową 900 stopni.

Produkty dodatkowe:

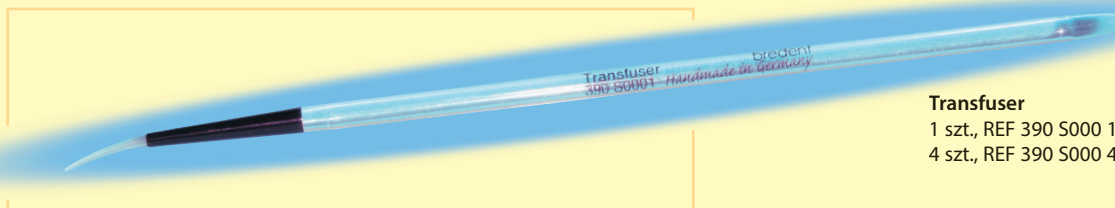


Dozownik
REF 520 0101 1



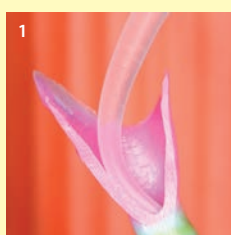
Strzykawka
6 szt.
REF 520 0101 2

Transfuser

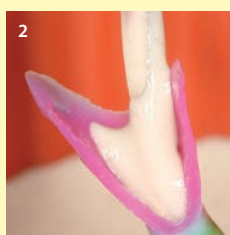


Transfuser
1 szt., REF 390 S000 1
4 szt., REF 390 S000 4

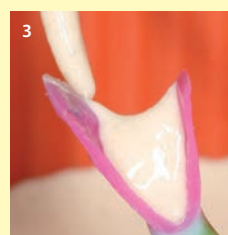
Pędzelek czy sonda? A może spinacz biurowy? Znamy to wszyscy... Zalewanie gipsem wycisków i zatapianie w masie osłaniającej koron i drobnych zamków protetycznych, otworów do śrubowań i rygli. Każda pracownia ma swój prawie skuteczny patent... no właśnie - prawie... Jakościowym rozwiązaniem tego problemu jest instrument Transfuser, o stabilnym, ale elastycznym i miękkim czubku ze specjalnego tworzywa.



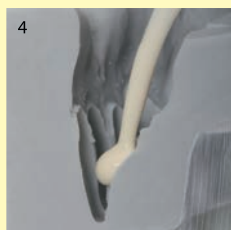
1 Miękki, elastyczny i gładki Transfuser nie uszkadza wosku.



2 Ciasne przestrzenie zostają dokładnie wypełnione masą bez ryzyka uszkodzeń.



3 Gips i masa znakomicie spływają po specjalnym gładkim tworzywie.



4 Bezproblemowe rozprowadzanie gipsu w największych miejscach wycisków,



5 Instrumentem można spokojnie kondensować wlewany materiał.



6 Transfuser bezpiecznie dotrze wszędzie i na dodatek jest trwały!!!

Zatapianie

Pisak do mas osłaniających



Ułatwiona identyfikacja pierścieni po odlaniu.

Pisak do mas osłaniających
REF 330 0115 0



Opisane pierścienie łatwo zidentyfikować.



Napisy pozostają na wszystkich masach osłaniających w temp. do 1100°C.

Flamaster do pierścieni



Flamaster z 4 wkładami
REF 330 0115 1

Wkłady 8 szt.
REF 330 0115 2



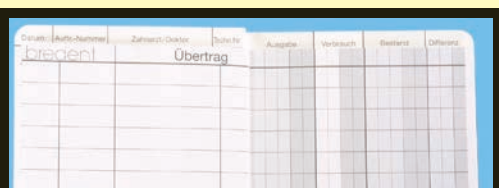
Swobodne opisywanie metalowych pierścieni odlewniczych.



Wyraźne napisy w temp. do 950°C

Opisywanie metalowych pierścieni odlewniczych.

Złota księga



Złota księga
DIN A 6
REF 610 0020 0

Specjalna księga do rejestrowania zużycia stopów szlachetnych w laboratorium.



Złota księga
DIN A 4
REF 610 0010 0

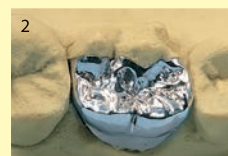
Brealloy C+B 270



Łatwy w frezowaniu i obróbce stop do licowania ceramiką o twardości 270 HV 10. Brealloy C + B 270 jest wolny od niklu, berylu i gallu. Stop spełnia normę DIN 13912: 1996 dla stopów nieszlachetnych i DIN EN ISO 9693: 1995 dla systemów ceramicznych.



Frezowania w Brealloy C + B 270: stop daje się znakomicie frezować.



Korony częściowe z Brealloy C + B 270: szczelne i estetyczne.



Zamki protetyczne z Brealloy C + B 270: precyzyjne i trwałe.

Brealloy C + B 270
Walce 6,3 g

50 g
REF 500 CB05 0

200 g
REF 500 CB20 0

500 g
REF 500 CB50 0

1000 g
REF 500 CB00 0

Skład:
(w masie -%)

Kobalt	66
Chrom	20
Molibden	6
Wolfram	6
Krzem	0,9
Węgiel	0,02
Mangan	0,7

Właściwości fizyczne:

Gęstość (g/cm ³)	8,4
Twardość (HV 10)	270
Temp. krzepnięcia (°C)	1280
Temp. topnienia (°C)	1350
Temp. odlewania (°C)	1450
0,2%-Granica plast. (MPa)	600
E-Modul (MPa)	ca. 200.000
Odp. na zerwanie (%)	10
Współczynnik rozszerz. cieplnej (WAK 20-600 °C)	14,4 μm/mK

Brealloy MK



Stop chromokobaltowy na korony i mosty licowane ceramiką o najwyższej biogodności. Wolny od niklu, berylu i gallu. Brealloy MK jest bardzo łatwy w frezowaniu, obróbce i polerowaniu.



Niska twardość ułatwia polerowanie stopu.



Wytrzymałość mechaniczna dla dużych prac.



Miękki metal jest przyjazny dla antagonisty.



Wysoka duktylność jest odpowiedzialna za dobrą frezowalność stopu.

brealloy MK

50 g
REF 500 MK05 0

200 g
REF 500 MK20 0

500 g
REF 500 MK50 0

1000 g
REF 500 MK00 0

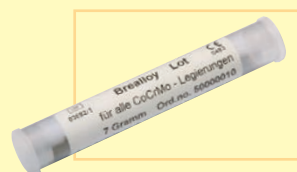
Skład:
(w masie -%)

Kobalt	65
Chrom	20
Molibden	6,5
Wolfram	6,5
Krzem	0,8
Mangan	0,8
Miedź	<0,5
Węgiel	<0,1

Właściwości fizyczne:

Gęstość (g/cm ³)	8,4
Twardość (HV 10)	265
Temp. krzepnięcia (°C)	1280
Temp. topnienia (°C)	1350
Temp. odlewania (°C)	1420
0,2 %-Granica plast. (MPa)	480
Rozciągłość (N/mm ²)	790
E-Modul (MPa)	190.000
Odp. na zerwanie (%)	10
Współczynnik rozszerz. cieplnej (WAK 20-600°C)	14,8 μm/mK

Brealloy lutowie



Brealloy lutowie
7 g
REF 500 0001 0

Specjalne lutowie do wszystkich stopów na bazie CoCr przeznaczonych do licowania ceramiką, kompozytem oraz na protezy szkieletowe.

Brealloy topnik



Brealloy topnik
8 g
REF 500 0001 1

Zwiększa zapływanie lutowia na wszystkich stopach CoCr.

Oxyd-Stop-EM



Oxyd-Stop-EM
20 ml
REF 520 0065 0

Rozpuszczalnik
20 ml
REF 520 0067 0

Powstrzymuje oksydację na wypolerowanych powierzchniach stopów złota przy lutowaniu oraz korektach napalania ceramiki, redukuje czas pracy.



Oxyd-Stop-M gwarantuje pozostanie połysku, oszczędza czas pracy.



Wylimowanie obróbki po lutowaniu i napalaniu oznacza lepsze dopasowanie.

Zastosowanie Oxyd-Stop-EM



1 Przy lutowaniu koron i mostów ze stopów szlachetnych.



2 Przy korektach napalania ceramiki na korony z wypolerowanymi frezowaniami i zamkami.



3 Przy lutowaniach mostów licowanych porcelaną.



4 Oxyd-Stop-EM dobrze wstrząsnąć i pomalować wymagane powierzchnie, krótko osuszyć.



5 Przy każdorazowym ogrzaniu czynność powtórzyć. Tylko to powstrzymuje oksydację.



6 Po napalaniu lub lutowaniu należy usunąć warstwę preparatu strumieniem pary wodnej.



7 Dopolerowanie zabiera minimum czasu. To daje duże oszczędności czasu pracy.

Oxyd-Stop-NE



Powstrzymuje oksydację stopów nieszlachetnych podczas lutowania, oszczędza czas opracowywania, gumkowania i polerowania.

Oxyd-Stop-NE
2 x 50 ml tuby
REF 520 0061 0



1 Korony i mosty ze stopów CrCo i CrNi są pewnie chronione przed oksydacją.



2 Preparat dobrze sprawdza się przy lutowaniu protez szkieletowych.



3 Z Oxyd-Stop-NE powierzchnie metalowe po lutowaniu pozostają wypolerowane.



4 Oxyd-Stop-NE nanieść z tuby bezpośrednio na ochraniający element.



5 Preparat należy uklepać płaskim instrumentem.



6 Oxyd-Stop-NE blokuje oksydację przy kontakcie z płomieniem, pozostawiając precyzyjne spასowania elementów.



7 Po lutowaniu preparat usuwa się bieżącą wodą i szczoteczką.



8 Po usunięciu preparatu pozostaje krótkie poleerowanie końcowe.

Oxyd-Stop do srebrpalladu



Oxyd-Stop do srebrpalladu
20 ml
REF 520 0033 0

Preparat zatrzymuje oksydację na stopach srebrpalladowych.



Na miejsca przeznaczone do zabezpieczenia cienko nanieść preparat, powstanie biała warstwa.



Oxyd-Stop redukuje oksydację podczas napalania ceramiki oraz lutowania.



Preparat usunąć strumieniem pary wodnej lub w kąpeli ultradźwiękowej.

Pasta ochronna do lutowania



Pewna ochrona przed wysokimi temperaturami.

Pasta ochronna
250 g
REF 540 0020 0



Pastą przykryć elementy przylegające do lutowanych części protez.



Pasta nie spływa podczas ogrzewania.



Gotowa praca.

Kwas do złota



Superwysoki połysk koron ze stopów złota po lutowaniu.

Brecid-kwas do złota
3 x 75 g
REF 520 0099 0



Na wypolerowanej koronie dolutowujemy brakujący punkt kontaktu.



W kąpeli Brecid powłoka tlenku metalu zostaje usunięta z zachowaniem wysokiego połysku.



Tradycyjne płukanki usuwają tylko oksydację.