

Zasuwa Vario-Soft 3

Pionowe zasuwki to klasyczne elementy kotwiczące protezy szkieletowe na koronach i mostach. Ze względu na fakt, że w przeciwieństwie do zewnętrznych zatrząsków kulowych oprócz silnej retencji dają również stabilizację, wymagają filarów o bardzo dobrej kondycji przyzębia. Pionowe prowadzenie predestynuje je do współpracy z belkami, zamkami cylindrycznymi, czy też teleskopami. W wersji stożkowej metal-metal są stosowane do łączenia mostów składanych na rozbieżnych filarach.

Zastosowanie:

- zewnętrzniekoronowo
- do protez szkieletowych
- do mostów składanych

Warianty:

- Vario-Soft 3 – klasyk!
- Vario-Soft 3 sv ze zintegrowanym frezowaniem
- Vario-Soft 3 mini
- Vario-Soft 3 mini sv
- Vario-Soft 3 obudowa matryc
- Vario-Soft 3 do mostów składanych i szkieletów
- Vario-Soft 3 mini sv cyrkon – do prac w cyrkonie
- Vario-Soft 3 konikalna – do mostów składanych

Cechy:

- małe wymiary
- wszechstronne zastosowanie
- łatwość wykonania i obsługi
- regulowana i odnawialna retencja

Materiały:

- Patryce
 - samospalające się tworzywo
 - stop szlachetny
- Matryce
 - biogodny termoplast

Siła retencji matryc w systemie

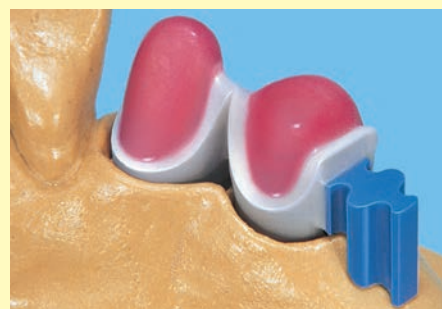
zielone 4N



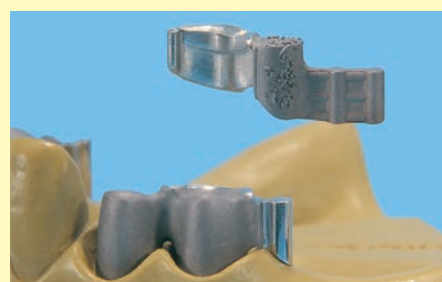
żółte 6N



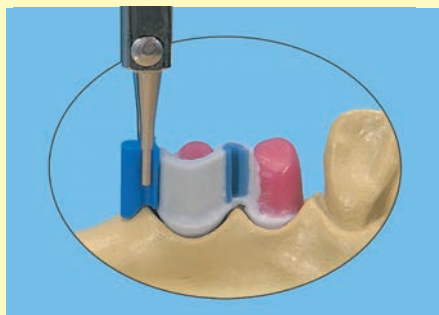
czerwone 8N



Vario-Soft 3 mini sv



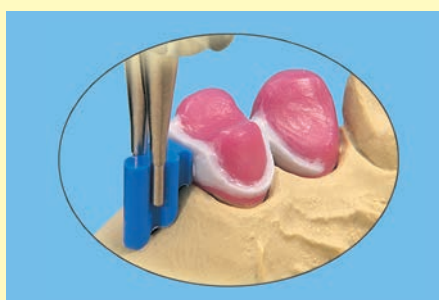
Vario-Soft 3 obudowa matryc



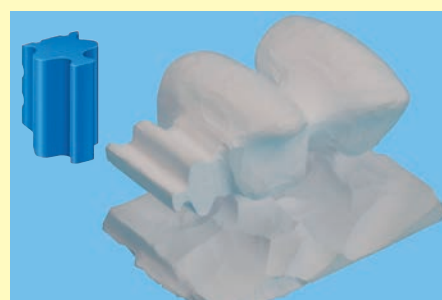
Vario-Soft 3 – klasyk!



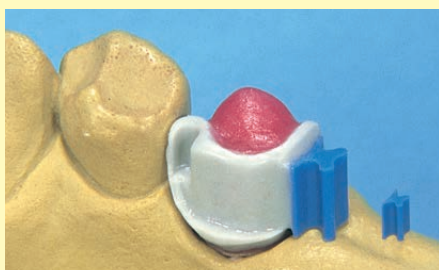
Vario-Soft 3 do mostów składanych



Vario-Soft 3 sv – ze zintegrowanym frezowaniem



Vario-Soft 3 mini sv zircon – do cyrkonu

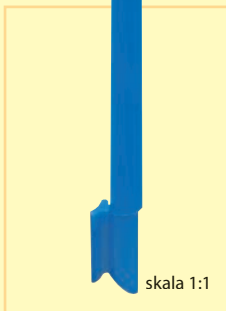
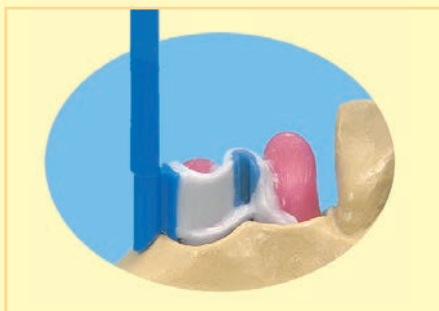


Vario-Soft 3 mini



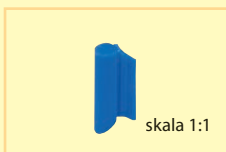
Vario-Soft 3 konikalna – do mostów składanych

Vario-Soft 3



Klasyczne i sprawdzone rozwiązanie.

Patryce ze zintegrowanym uchwytem do paralelometru
8 szt.
REF 430 0520 0



Patryce bez zintegrowanego uchwytem do paralelometru
8 szt.
REF 430 0737 0

Miękkie matryce.

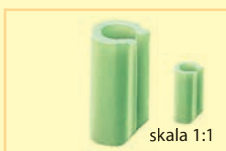
Od wielu lat zapewniamy właściwe utrzymanie protez i codzienny komfort życia pacjentów.

Bardzo miękkie matryce.

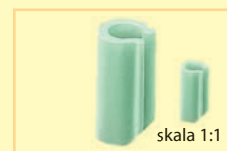
Bardzo delikatne utrzymanie dla specjalnych przypadków słabych zębów filarowych.



Matryce do powielania
8 szt.
REF 430 0737 2



zielone-lekkie
8 szt.
REF 430 0519 0



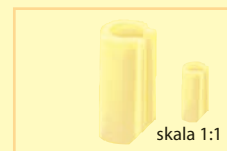
zielone-lekkie
8 szt.
REF 430 0565 0



Woskowe obudowy matryc
8 szt.
REF 430 0521 0



żółte-normalne
8 szt.
REF 430 0518 0



żółte-normalne
8 szt.
REF 430 0564 0



czerwone-mocne
8 szt.
REF 430 0517 0



czerwone-mocne
8 szt.
REF 430 0563 0

Zestaw

13-części

Vario-Soft 3:

- 2 vs3 Patryce
- 1 Upychacz do matryc
- 2 Matryce do powielania
- 2 Woskowe obudowy matryc
- 2 Miękkie matryce, zielone-lekkie
- 2 Miękkie matryce, żółte-normalne
- 2 Miękkie matryce, czerwone-mocne

REF 430 0516 0

Zestaw

13-części

Vario-Soft 3 Soft:

- 2 vs3 Patryce
- 1 Upychacz do matryc
- 2 Matryce do powielania
- 2 Woskowe obudowy matryc
- 2 Miękkie matryce, zielone-lekkie
- 2 Miękkie matryce, żółte-normalne
- 2 Miękkie matryce, czerwone-mocne

REF 430 0561 0

Zestaw

13-części

Vario-Soft 3 bez zintegrowanego uchwytem do paralelometru:

- 2 vs3 Patryce bez zintegrowanego uchwytem do paralelometru
- 1 Upychacz do matryc
- 2 Matryce do powielania
- 2 Woskowe obudowy matryc
- 2 Miękkie matryce, zielone-lekkie
- 2 Miękkie matryce, żółte-normalne
- 2 Miękkie matryce, czerwone-mocne

REF 430 0738 2

Vario-Soft 3



1 Odlaną strukturę koron z patrycą należy opracować, wyfrezować w metalu i wypolerować.



2 Białą matrycę do powielania, z neutralnym utrzymaniem, należy dopasować i nałożyć na patrycę.



3 Właściwie przygotowany model do powielania. Otoczenia matrycy nie należy blokować woskiem.



4 Woskowa obudowa matrycy zapewnia właściwą grubość ścianek protezy szkieletowej.

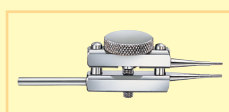


5 Gotowa wymodelowana w wosku proteza szkieletowa.



6 Upychaczem umieszcza się właściwą matrycę w niszy wykończonego szkieletu.

Produkty dodatkowe:



Uni-uchwyt do paralelometru
vks-sg/sv
REF 360 0115 1

Dane techniczne:



| Łączniki | REF | Śr. | głęb. | szer. | wys. | max. skrócenie |
|--------------|------------|--------|--------|--------|------------|----------------|
| vs 3 Patryca | 430 0737 0 | 1,8 mm | 3,1 mm | 3,0 mm | 6,0/7,0 mm | 3,0 mm |
| vs 3 Matryce | 430 0519 0 | — | 3,6 mm | 3,2 mm | 7,0 mm | 3,0 mm |
| | 430 0518 0 | — | 3,6 mm | 3,2 mm | 7,0 mm | 3,0 mm |
| | 430 0517 0 | — | 3,6 mm | 3,2 mm | 7,0 mm | 3,0 mm |

Vario-Soft 3 sv



ze zintegrowanym frezowaniem
Sprawdzone, klasyczne utrzymanie.



Patryce ze zintegrowanym frezowaniem
8 szt.
REF 430 0737 4

skala 1:1



Matryce do powielania-białe
8 szt.
REF 430 0737 2

skala 1:1



Woskowe obudowy matryc
8 szt.
REF 430 0521 0

skala 1:1



Miękkie matryce zielone-lekkie
8 szt.
REF 430 0519 0

skala 1:1



Miękkie matryce żółte-normalne
8 szt.
REF 430 0518 0

skala 1:1



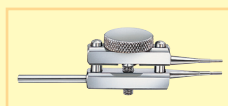
Miękkie matryce czerwone-mocne
8 szt.
REF 430 0517 0

skala 1:1



Upychacz do matryc
2 szt.
REF 430 0736 6

Produkty dodatkowe:



Uni-uchwyt do paralelometru do vks-sg/sv
REF 360 0115 1

Zestaw

13-części:
Vario-Soft 3 sv
2 vs3 Patryce bez zintegrowanego uchwytu do paralelometru:
1 Upychacz do matryc
2 Matryce do powielania-białe
2 Woskowe obudowy matryc
2 Miękkie matryce, zielone-lekkie
2 Miękkie matryce, żółte-normalne
2 Miękkie matryce, czerwone-mocne
REF 430 0738 3

Dane techniczne:



| Łączniki | REF | Śr. | głęb. | szer. | wys. | max. skrócenie |
|-----------------|------------|------|--------|--------|------------|----------------|
| vs 3 sv Patryce | 430 0737 4 | 8 mm | 5,3 mm | 3,5 mm | 6,0/7,0 mm | 3,0 mm |
| vs 3 Matryce | 430 0519 0 | — | 3,6 mm | 3,2 mm | 7,0 mm | 3,0 mm |
| | 430 0518 0 | — | 3,6 mm | 3,2 mm | 7,0 mm | 3,0 mm |
| | 430 0517 0 | — | 3,6 mm | 3,2 mm | 7,0 mm | 3,0 mm |



1 Komputerowo opracowany kształt patrycy zapewnia utrzymanie i kosmetykę.



2 Neutralna, biała matryca do powielania gwarantuje właściwe dopasowanie utrzymania.



3 Bezpośrednie otoczenie matrycy nie powinno być wyblokowane woskiem.



4 Dopasowanie woskowej obudowy matrycy na powielonym modelu.



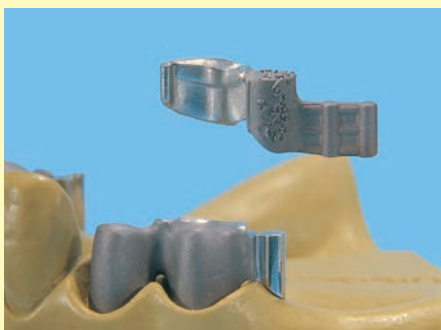
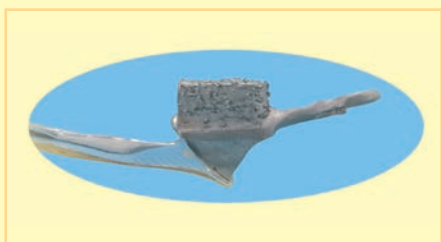
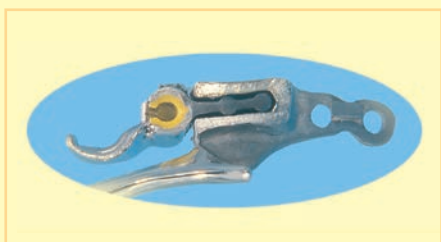
5 Dokończona modelowania protezy w wosku, równe ścianki obudowy matrycy zapewniają równomierny skurcz odlewowy niszy matrycy w szkielecie.



6 We właściwie wykonany i wykończony odlew szkieletu należy wprowadzić upychaczem matrycę.



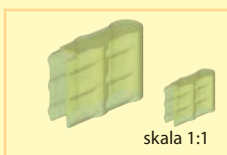
Vario-Soft 3 obudowy matryc



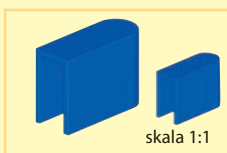
Plastikowa obudowa matryc, likwidująca naprężenia powstałe przez skurcze odlewnicze nieszlachetnych stopów dentystycznych.



Plastikowe obudowy matryc
8 szt.
REF 430 0737 6



Obudowy matryc do powieliania
8 szt.
REF 430 0737 8



Woskowe obudowy matryc
8 szt.
REF 430 0738 0



Matryce żółte normalne utrzymanie
8 szt.
REF 430 0564 0

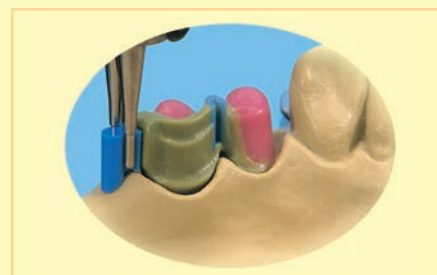
Zestaw

6-części:
Vario-Soft vs 3 obudowy matryc
2 Obudowy matryc do powiel.
2 Obudowy woskowe
2 Obudowy plastikowe
REF 430 0738 4

Produkty dodatkowe:



DTK-klej
REF 540 0010 6



1 Obudowa matryc służy do eliminowania odlewniczych naprężeń w konstrukcjach szkieletów z zasuwami VS3.



2 Na wyfrezowaną i opracowaną strukturę metalową, należy nasunąć matrycę wraz z nałożoną na nią plastikową obudową.



3 Kryształki retencyjne nie mogą znajdować się na tylnej części plastikowej obudowy matrycy.



4 Zdjęta z metalowej struktury konstrukcja zostaje odlana zżądanego stopu metalu.



5 Po odlaniu, opracowaniu i dopasowaniu odlewu, w jego niszy umieszcza się właściwą matrycę.



6 Cała praca powinna zostać konwencjonalnie przygotowana do powieliania w silikonie.



7 Zewnętrzna struktura matrycy do powieliania gwarantuje właściwą retencję dla kleju,



8 a do niej domodelowuje się z wosku protezę szkieletową.



9 S klejane elementy należy wypiąskować 110 µ Aluminiumoxyd.



10 Szkielet i obudowa matrycy z zewnętrzną częścią frezowaną korony zostaną cienko pokryte klejem DTK,



11 a następnie równomiernym naciskiem zespolone.



11 Efekt.

Dane techniczne:



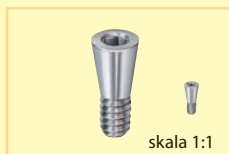
| Łączniki | REF | szer. | wys. | max. skrócenie |
|-------------------------------|------------|--------------|--------------|----------------|
| vs 3 Plastikowe budowy matryc | 430 0737 6 | 1,8 / 4,7 mm | 5,0 / 7,6 mm | indywidualnie |

Vario-Soft 3 - do mostów składanych ze stopów szlachetnych

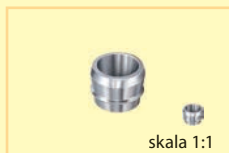
Jedna zasuwa ...



Zasuwa ze zintegrowanym frezowaniem, przeznaczona do mostów składanych.

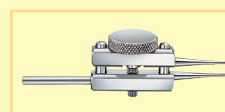


Śruba tytanowa
1 szt.
REF 330 0070 0
10 szt.
REF 330 0071 0



Pierścień HL metalowy
2 szt.
REF 430 0730 4

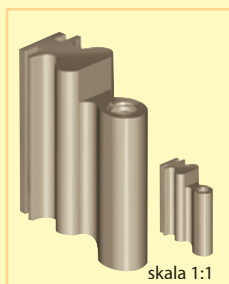
Produkty dodatkowe:



Uni-uchwyty do paralelometru
1 szt.
REF 360 0115 1



Wkrętak
1 szt.
REF 330 0069 0



Patryca HL metalowa dolewana tylko do stopów szlachetnych
1 szt.
REF 450 0000 1

Zestaw 4-części:

1 Patryca HL metalowa
1 Pierścień HL metalowy
1 Śruba tytanowa
1 Wkrętak
REF 450 0000 2



1 Metalowa patryca ze zintegrowanym frezowaniem i nagwintowanym tunelem śruby zostaje paralometrycznie przyklejona do woskowych koron.



2 Po wykonaniu odlewu, następuje kontrola i klasyczne opracowanie struktury metalowej.



3 Po licowaniu ceramiką, patrycę zasuwy należy opracowywać tylko szmaciakami do wysokiego połysku.



4 Pierścień HL zostaje przykręcony tytanową śrubą, a następnie razem z patrycą jest obmodelowany z tworzywa Pi-Ku-Plast.

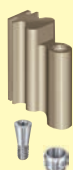


5 Na podbudowie z Pi-Ku-Plastu, należy wymodelować w wosku strukturę właściwą pod licowanie.



6 Wykonany, opracowany i dopasowany odlew, po wylicowaniu zostanie nałożony i przykręcony do patrycy.

Dane techniczne:



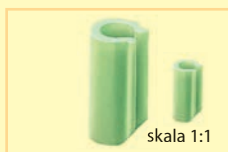
| Łączniki | REF | Śr. | głęb. | szer. | wys. | max. skrócenie |
|-----------------------|------------|------------|--------|--------|------------|----------------|
| Patryca | 450 0000 1 | 1,8 mm | 6,1 mm | 3,0 mm | 7,6/7,0 mm | 2,8 mm |
| Śruba tytanowa 1,4 | 330 0070 0 | M1,4 x 0,3 | — | 2,1 mm | 4,5 mm | 1,2 mm |
| Pierścień HL metalowy | 430 0730 4 | 2,5 mm | — | — | 2,1 mm | 1,4 mm |

Vario-Soft 3 do mostów składanych i szkieletów

... dwa zastosowania



A po usunięciu części mostu z zębem filarowym do wykonania protezy szkieletowej.



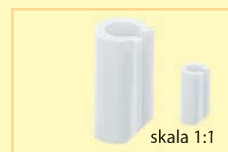
Matryce
zielone-lekkie
8 szt.
REF 430 0519 0



Matryce
żółte-normalne
8 szt.
REF 430 0518 0



Matryce
czerwone-mocne
8 szt.
REF 430 0517 0



Matryce do
powielania
8 szt.
REF 430 0737 2



Woskowe obudowy
matryc
8 szt.
REF 430 0521 0

Produkty dodatkowe:



Klej do matryc
Zestaw
REF 540 0103 1

W pojedynczych przypadkach (błędy w powielaniu, odlewnictwie) matryce mogą słabo trzymać się w niszach szkieletów - pomoże Państwu klej do matryc.



1 Po wykonaniu z wycisku modelu koron z patrycą, na patrycę należy nałożyć matrycę do powielania, a całą pracę przygotować do powielenia.



2 Na powielonym modelu, na matrycę z masy osłaniającej nakłada się dopasowaną woskową obudowę i modeluje się szkielet w wosku.

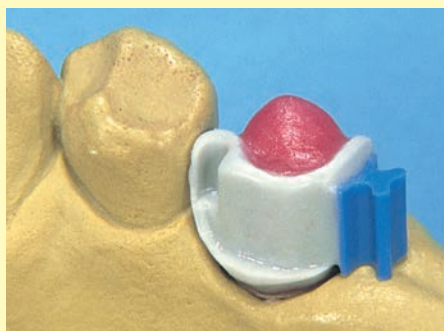


3 Po opracowaniu i dopasowaniu odlewu należy w jego niszy umieścić matrycę z właściwą siłą utrzymania.



4 Gotowa, funkcjonalna proteza szkieletowa osadzona na patrycy koron dawnego mostu składanego.

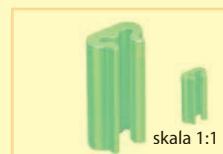
Vario-Soft 3 mini



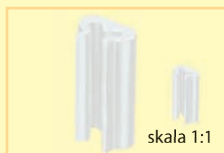
Opracowany komputerowo kształt patrycy zapewni właściwe utrzymanie zajmując minimum miejsca, zwiększając kosmetykę protez kombinowanych.



Patryce
8 szt.
REF 430 0732 5



Matryce
zielone-lekkie
8 szt.
REF 430 0731 7



Matryce do powielania-białe
8 szt.
REF 430 0732 3



Matryce
żółte-normalne
8 szt.
REF 430 0731 5



Woskowe obudowy matryc
8 szt.
REF 430 0732 0



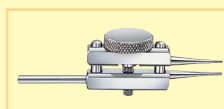
Matryce
czerwone-mocne
8 szt.
REF 430 0731 3

Zestaw 13-części Vario-Soft 3 mini:
2 Patryca
2 Matryce do powielania
2 Woskowe obudowy matryc
2 Miękkie matryce, zielone-lekkie
2 Miękkie matryce, żółte-normalne
2 Miękkie matryce, czerwone-mocne
1 Upychacz do matryc
REF 430 0731 2

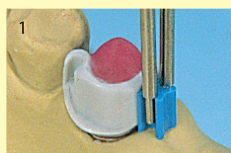


Upychacz do matryc
2 szt.
REF 430 0736 5

Produkty dodatkowe:



Uchwyt do paralel.
1 szt.
REF 360 0115 1



Podczas przyklejania uchwyt do paralelometru właściwie pozycjonuje patrycę na koronie.



Przygotowany do powielenia model z dopasowaną i założoną neutralną matrycą do powielania.

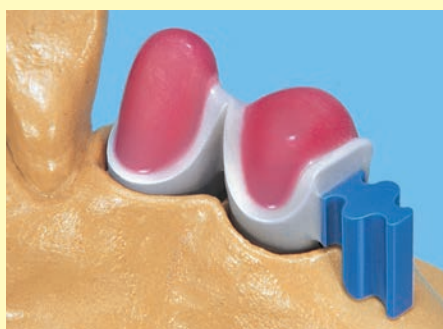


Na powielonym modelu osadza się obudowę woskową matrycy i modeluje się protezę z wosku.

Dane techniczne:

| Łączniki | REF | głęb. | szer. | wys. | max. skrócenie |
|-------------------|------------|--------|--------|--------|----------------|
| vs 3 mini patryca | 430 0732 5 | 2,3 mm | 3,1 mm | 6,0 mm | 3,0 mm |
| vs 3 mini matryce | 430 0731 7 | 2,0 mm | 3,0 mm | 6,0 mm | 3,0 mm |
| | 430 0731 5 | 2,0 mm | 3,0 mm | 6,0 mm | 3,0 mm |
| | 430 0731 3 | 2,0 mm | 3,0 mm | 6,0 mm | 3,0 mm |

Vario-Soft 3 mini sv:



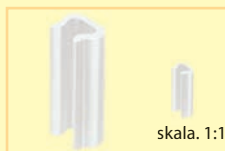
Zestaw 13-części:
Vario-Soft 3 mini sv:
 2 Patryce
 2 Matryce do powielania
 2 Woskowe obudowy matryc
 2 Miękkie matryce, zielone-lekkie
 2 Miękkie matryce, żółte-normalne
 2 Miękkie matryce, czerwone-mocne
 1 Upychacz do matryc
REF 430 0733 0



Patryce
 8 szt.
REF 430 0734 3



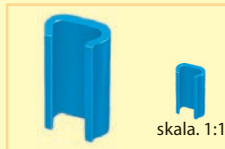
Matryce zielone-lekkie
 8 szt.
REF 430 0733 5



Matryce do powielania-białe
 8 szt.
REF 430 0734 1



Matryce żółte-normalne
 8 szt.
REF 430 0733 3



Woskowe obudowy matryc
 8 szt.
REF 430 0733 8



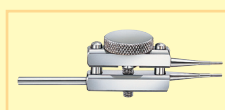
Matryce czerwone-mocne
 8 szt.
REF 430 0733 1



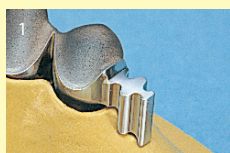
Upychacz do matryc
 2 szt.
REF 430 0736 4



Produkty dodatkowe:



Uchwyt do paralel.
 1 szt.
REF 360 0115 1



Patryca ze zintegrowanym frezowaniem umożliwia całkowite licowanie filarowej korony.



Matryca do powielania dopasowana i osadzona na patrycy korony filarowej.



Zintegrowane w zasuwie frezowanie eliminuje metalową kłamię i interlock na koronie.

Dane techniczne:

| Łączniki | REF | Ø | głęb. | szer. | wys. | max. skrócenie |
|----------------------|------------|---|--------|--------|--------|----------------|
| vs 3 mini sv patryca | 430 0734 3 | — | 4,1 mm | 3,5 mm | 5,8 mm | 2,8 mm |
| vs 3 mini sv matryce | 430 0733 5 | — | 2,0 mm | 2,6 mm | 6,0 mm | 2,8 mm |
| | 430 0733 3 | — | 2,0 mm | 2,6 mm | 6,0 mm | 2,8 mm |
| | 430 0733 1 | — | 2,0 mm | 2,6 mm | 6,0 mm | 2,8 mm |

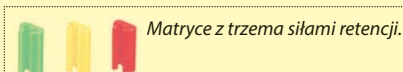
Vario-Soft 3 cyrkon sv i cyrkon sv mini



Kompatybilna z każdym systemem wytwarzania koron i mostów z tlenku cyrkonu wdrożonym w krajach NATO.

Specjalna zasuwa do wykonywania prac kombinowanych z tlenku cyrkonu:

- powiększone zintegrowane frezowanie dla większej stabilizacji
- powiększone pole kontaktu z koroną dla lepszego utrzymania
- do indywidualnego skracania w ramach potrzeb
- kształt stworzony do skanowania i kopiowania
- do zintegrowania z każdym systemem



Vario-Soft 3 cyrkon sv
zestaw 13 części
REF 430 0732 8

Opk. uzupełniająca z 8 patrycami
REF 430 0732 2



Vario-Soft 3 cyrkon sv mini
zestaw 13 części:
REF 430 0732 7

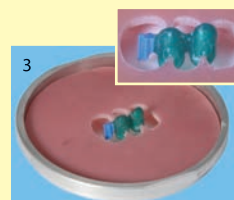
Opk. uzupełniająca z 8 patrycami
REF 430 0732 9



1 Modelowanie koron i mostów z materiału compoForm UV przeznaczonego do techniki kopiowania. Patrycę osadza się uchwytem do paralelometru w torze wprowadzenia.



2 Wymodelowane za pomocą materiału compoForm UV korony łączą się z patrycami przy pomocy światłoutwardzalnego kleju Seracoll UV, co daje pewne połączenie.



3 Stworzone do kopiowania we wszystkich systemach dostępnych na europejskim, amerykańskim, kanadyjskim, australijskim południowoafrykańskim oraz japońskim, koreańskim i malezyjskim.

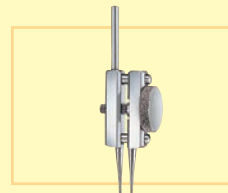


4 Przed synteryzacją sprawdzić jakość powierzchni zamka i ewentualnie skorygować je frezem.



5 Finalnie elementy, które nie będą licowane poleruje się na wysoki połysk pastą do polerowania tlenku cyrkonu Zi-polisch.

Produkty dodatkowe:



Uchwyt do paralel.
1 szt.
REF 360 0115 1



compoForm UV
2 x 3 ml strzykawki
10 kaniuli
REF 540 0115 0



SERACOLL UV
światłoutwardzalny
klej do wosku
2 x 3 ml
REF 540 0115 1

Vario-Soft 3 konikalna - do mostów składanych



Rozbieżność filarów stanowi trudność, którą rozwiązuje zasuwa stożkowa ukryta w moście.

Stożkowa zasuwa metal - metal do mostów składanych przy rozbieżnych filarach:

- precyzyjne części ze samospalającego się tworzywa sztucznego
- kształt stożka ułatwiający obróbkę i wprowadzenie patrycy w matrycę
- z indywidualnym frezowaniem możliwym również do zastosowania zwnętrzkoronowego



skala. 1:1

Vario-Soft 3 konikalna-set:
4 matryce, 4 patryce
REF 430 0734 0



skala. 1:1

Patryca i matryca są po odlaniu z metalu i dlatego wymaga na jest szczególna precyzja obróbki i spasowania elementów!



1
Woskowe korony przygotowuje się w tradycyjny sposób.



2
Zarówno patryca jak i matryca posiadają zintegrowany uchwyt do paralelometru, ponieważ mogą być stosowane odwrotnie.



3
Dodziśłowto elementy zamka docina się ferzem na małych obrotach.



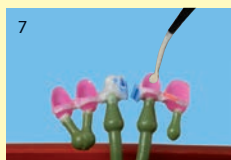
4
Część zewnętrzną zostaje ukryta wewnątrz modelowanego przeszła.



5
Po przyklejeniu patrycy uchwyt odlamać we wskazanym miejscu.



6
Elementy zasuwy obmodelować woskiem do anatomicznego kształtu.



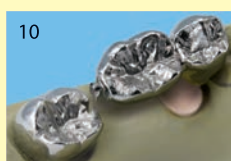
7
Właściwie precyzyjne odlewy mikro-zasuwy stożkowej metal-metal uzyskuje się dzięki technice odlewniczej brendentu.



8
Odlane obiekty zamka wypiąskować perełkami szklanymi 50 µm.



9
Precyzyjne modelowanie, zatapianie i odlewanie jest czynnikiem decydującym o szybkim dopasowaniu elementów!

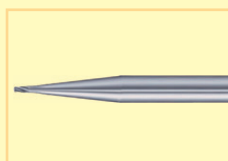


10
Po złożeniu obu części mostu zasuwa pozostaje ukryta w przeszle, jest niewidoczna.

Produkty dodatkowe:



Transfuser
do precyzyjnego zatapiania
1 szt.
REF 390 S000 1
4 szt.
REF 390 S000 4



Frez do bruzd
REF B153 NF 04