

thermopress 400 system wtrysku termoformującego



Powielany model należy na siódlach odciążyć profilami woskowymi min. 0,5 mm, a następnie zaokrąglić ich krawędzie. Puzkę zalać silikonem do powielania Exaktosil N21.

System wtrysku termoformującego brendu thermopress 400 to absolutna awangarda w wytwarzaniu protez dla pacjentów nietolerujących obecności metali w ustach i całym organizmie. Najwyższej jakości biogodne tworzywa oraz precyzyjny proces ich termoformowania są gwarantem powstawania najbardziej zaawansowanych, bezmetalowych prac protetycznych.



Po uwolnieniu modelu puzkę zalać gipsem ekspansyjnym Expando-Rock rozrobionym we właściwej proporcji podanej w instrukcji. Dla termoplastu Polyan IC zamiast gipsu Expando-Rock użyć gipsu Exakto-Rock S.



Modelowanie powinno odbywać się miękkimi, i nie barwiącymi podczas wyparzania woskami, o niskiej temperaturze topnienia. Obiekty powinny być masywniejsze, niż w przypadku klasycznego modelowania pod metal.



Puszkowanie w kuwecie gipsem 3 klasy. Dla łatwego otwierania kuwety ewentualne podcięcie należy wyblokować woskiem. 10 mm kanał wtryskowy powinien płasko przechodzić w płytę woskową o grubości 1,5 mm, a ona okręźnie w cały obiekt. Płytę wycina się po wtrysku.



Termoplasty najlepiej jest opracowywać frezami do silikonu, wygładzać krążkami superdrobno-papieru ściernego, polerować wstępnie pumeksem, a końcowo lnianym szmaciakiem z pastą Abraso-Star do połysku.

(Foto. Bio Dentaplast)



Po opracowaniu termoplastyczną protezę, tutaj w formie pracy na teleskopach akryluje się w klasyczny sposób. Oczywiście można też wykonać na niej wtrysk tworzywa na protezy Polyan IC.

Polecane materiały:

thermopress 400	str 358
Polyan IC	str 360
poly.link IC (bond)	str 360
bre.dentan HP	str 360
Bio Dentaplast	str 361
bre.flex	str 362
bre.flex 2 nd Edition	str 362

thermopress 400



Urządzenie wtryskujące do formowania termicznego tworzyw o temperaturach topnienia do 400° C:

- brak potrzeby podłączenia z butlą CO₂ lub sprężonym powietrzem z kompresora
- dwie lufy dla większej efektywności pracy
- najwyższej jakości i trwałości elementy generujące grzanie i wysokie ciśnienie
- zamykana komora na kule i funkcja automatycznego wypychania zużytego naboju dla BHP

thermopress 400
1 urządzenie z kablem
2 klucze imbusowe
1 szczotka do luf
1 narzędzie
REF 110 0040 0



Specjalne elementy grzejne wytwarzają cykl obróbki termicznej dopasowany do charakterystyki procesu topnienia tworzyw.



Do 2 kN siły nacisku jest przenoszona na kule przez specjalny system przewodnic, co ma eliminować powstawanie pęcherzy i błaz w procesie termoformowania.



W pamięci maszyny jest zapisanych 6 programów fabrycznych. W programatorze można zapisać programy indywidualne, łącznie do 30.

Dane techniczne thermopress 400:

Szerokość:	650 mm
Wysokość:	250 mm
Głębokość:	300 mm
Masa:	40 kg
Napięcie:	220 - 230 V
Moc:	0,5 - 1,6 kW max 2,2 kW

Akcesoria do urządzenia thermopress 400:

1 rama do wyciągania puszk ze stemplem*	REF 140 0090 4
1 szczypce do kartusza*	REF 140 0090 6
1 hak do puszk z kluczem imbusowym*	REF 140 0091 2
1 puszka N mała* (dł. 122 mm, szer. 102 mm, wys. 72 mm)	REF 140 0N90 3
1 puszka N duża (dł. 140 mm, szer. 102 mm, wys. 72 mm)	REF 140 0N90 5
1 szczotka do czyszczenia	REF 110 0040 2
1 specjalny środek smarujący - thermopasta 400, 50 g*	REF 540 0105 1
Expando-Rock gips ekspansyjny w wiadrach po 5 kg, 500 ml Expandosol	REF 570 0ERS 5

thermopress 400 serwisSet

7-części
REF 110 0040 1

thermopress starterSet (20 nabojów)

5 x 30 g Polyan IC różowy 1	2 x 20 g bre.flex rosa 2
3 x 24 g Polyan IC przezroczysty	2 x 16 g bre.dentan HP A
5 x 24 g bre.flex 2nd Edition róż. żyłkowy	3 x 16 g Bio Dentaplast A2
	REF 140 0090 2

thermopress 400 broszury dla pacjentów REF 000 135P L

Termoformowanie - kurs praktyczny
2-dniowy kurs w Senden / Niemcy
REF 950 0020 0

thermopress 400 Set S1 (20 nabojów)

2 x 30 g Polyan IC różowy 1	5 x 20 g Bio-Dentaplast A3
2 x 24 g Polyan IC różowy 2	1 x 250 ml Acryl Sep
5 x 24 g bre.flex 2nd Edition róż. żyłkowy	1 x 20 ml Lakier/izolator UV, transparentny
1 x 24 g Polyan ICprzezroczysty	1 x 50 g thermopasta 400
5 x 16 g bre.dentan HP A	REF 540 S000 1

thermopress 400 Set S2 (20 nabojów)

5 x 16 g Bio Dentaplast A2	5 x 16 g Bio Dentaplast B3
5 x 16 g Bio Dentaplast A3	1 x 250 ml Acrylic Sep-izolator
5 x 16 g Bio Dentaplast B2	REF 540 S000 2

thermopress 400

System thermopress 400 oferuje szeroki asortyment termoplastycznych materiałów do protetyki:



Polyan IC

Najlepsze tworzywo do protez całkowitych - wysokousieciowane i gęste:

- prawie bez monomeru resztkowego – najwyższa biogodność
- minimalna chłonność – odporność na osadzanie się płytki nazębnej
- w kolorach róż 1, róż 2, róż 3, róż 3, róż 4 żyłkowany i róż 5
- temperatura topnienia 265° C



poly.link IC

Specjalny Bond do silnego łączenia zębów sztucznych z termoplastami:

- powierzchni kontaktu zębów powinny być wypiskowane 110µm tlenkiem aluminium i posiadać rowek retencyjny



uni.lign

Chemoplastyczne tworzywo PMMA do zimnej polimeryzacji jest idealnym materiałem do napraw protez z termoplastu Polyan IC:

- w wielu kolorach – PC 10 dla Polian IC róż 1, PC20 dla Polyan IC róż 2, PC 30 dla Polyan IC róż 3, PF 10 dla Polyan IC róż 4- żyłkowany, TC 10 dla Polyan IC transparentny.
- dobra zapływalność – dla precyzyjnej pracy przy łączeniu protez z zamkami belkach
- wysoka odporność – właściwa dla protez z elementami metalowymi jak np. lokatory



bre.dentan HP

Przemysłowo zpolimeryzowany termoplast na biogodne, długoczasowe prowizoria:

- do licowania akrylem i kompozytami
- w trzech kolorach dentyny A, B, C
- temperatura topnienia 280° C



bre.flex

Tworzywo na elastyczne protezy częściowe, szyny relaksacyjne i ochronne:

- w kolorach przezroczystym, rosa 1, rosa 2, rosa 3 i dentyny B
- temperatura topnienia 222° C

bre.flex 2nd Edition

- w kolorach rosa 2 i rosa nitkowana
- temperatura topnienia 280° C



Bio Dentaplast

Materiał Bio Dentaplast zastąpił metal w protezach kombinowanych. Zamki, kłamry i szkielety uzyskują najwyższą biogodność, komfort użytkowania i naturalną estetykę:

- tymczasowe korony i mosty
- korony teleskopowe i stożkowe
- szkielety z naturalnie wyglądającymi kłamrami
- w kolorach A1, A2, A3, B2, B3 według Vity
- temperatura topnienia 220° C

Polyan IC



Estetyczny termoplast o wysokiej gęstości.

	Polyan IC	polimery wysoko i niskotemperaturowe
Pozostałość monomeru	< 1 %	2-7 %

Modelowanie



Specjalny kanał woskowy o średnicy 10 mm przechodzi płasko w 1,5 mm płytę woskową.



Silikon ochronny do zębów Dentasil (REF 520 00296) uzyskuje dużą twardość końcową (Shore 65). Dzięki temu zęby są w optymalny sposób chronione przed silnym wciskaniem.

Polyan IC (protetyka częściowa i całkowita)

Kolor	Waga	REF
przezroczysty	20 x 24 g	540 PI02 4
przezroczysty	20 x 30 g	540 PI03 0
różowy 1	20 x 24 g	540 PI12 4
różowy 1	20 x 30 g	540 PI13 0
różowy 2	20 x 24 g	540 PI22 4
różowy 2	20 x 30 g	540 PI23 0
różowy 3	20 x 24 g	540 PI32 4
różowy 3	20 x 30 g	540 PI33 0
różowy 4 żyłkowany	20 x 24 g	540 PI42 4
różowy 4 żyłkowany	20 x 30 g	540 PI43 0
różowy 5	20 x 24 g	540 PI52 4
różowy 5	20 x 30 g	540 PI53 0

Zatapanie



Podczas puszkowania modelu z pracą gipsem III klasy kuwetę lekko zawibrować.

Retencje



Szorstkowane, wyposażone w retencje zęby sztuczne zwilża się przez 5 min. przy użyciu środka polepszającego przyczepność. Retencja wykonana diamentem gwarantuje pewne oparcie.

Polerowanie



Proteza z Polyane IC o wysokiej gęstości daje się obrabiać i polerować jak zwykle tworzywa sztuczne.

poly.link IC



Dzięki kondycjonowaniu bondem poly.link IC zmatowione piaskowaniem obszary zębów z rowkami retencyjnymi uzyskują właściwą jakość połączenia z protezami z Polyane IC.

poly.link IC, bond, 50 ml
REF polylink5

Kolornik thermopress
REF 992 5031 R



Kolornik Polyane IC
REF 992 503F P

bre.dentan HP



16 g

bre.dentan HP w 3 kolorach zębów (technika koron i mostów)



Najwyższe parametry biogodności dla długoczasowych prowizoriów dla implantoprotetyki.

Tworzywo termoplastyczne o wysokiej odporności na pęknięcie, na długoczasowe prowizoria koron i mostów w implantoprotetyce.

		REF
bre.dentan HP A *(A2)	20 x 16 g	540 ODA1 6
bre.dentan HP B *(A3/B2)	20 x 16 g	540 ODB1 6
bre.dentan HP C *(C2/D3)	20 x 16 g	540 ODC1 6

*kolory w d'g. Vity

Bio Dentaplast



Materiał do wykonywania zamków i szkieletów. Specjalne, pogrubione profile woskowe klamer wzmacniają ich skuteczność i oszczędzają czas ręcznego pogrubiania woskiem.

Expando-Rock
gips ekspansyjny
wiadro 5 kg
500 ml Expandosol
REF 570 0ERS 5

Bio Dentaplast
(kolor zębów wdłg. Vity)

Kolor	Waga	REF
A1	20 x 16 g	540 BA11 6
A1	20 x 20 g	540 BA12 0
A2	20 x 16 g	540 BA21 6
A2	20 x 20 g	540 BA22 0
A2	1 x 500 g	540 BA20 5
A3	20 x 16 g	540 BA31 6
A3	20 x 20 g	540 BA32 0
A3	1 x 500 g	540 BA30 5
B2	20 x 16 g	540 BB21 6
B2	20 x 20 g	540 BB22 0
B2	1 x 500 g	540 BB20 5
B3	20 x 16 g	540 BB31 6
B3	20 x 20 g	540 BB32 0
B3	1 x 500 g	540 BB30 5



Klamra gruba, gięta do wtrysków z tworzyw sztucznych dla zębów trzonowych i przedtrzonowych
10 tablic po 10 klamer lewych + prawych
REF 430 0748 5

Przykład procedury wykonania



1 Siodła pokryć profilami woskowymi Protek (REF 430 584 0) i zokrąglić krawędzie. Model zalać silikonem Exaktosil N21.

Duplikat



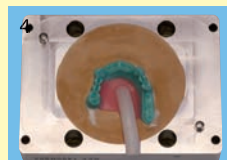
2 Aby weliminować możliwość zewania pierwotnych teleskopów podczas termoformowania protezy z teleskopami wtórnymi, zaraz po zalaniu gipsu Expando-Rock należy wykonać wzmocnienia metalowe kikutów.

Modelowanie



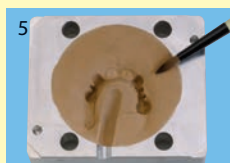
3 Modelowanie należy wykonywać miękkimi i niebarwiącymi gips woskami wyraźniej i masywnej, niż tradycyjnie dla protez odlewanych z metalu.

Zatapianie



4 W celu uzyskania najlepszych efektów jakościowych wtrysku, a więc właściwego rozdystrybuowania materiału po obiekcie, zaleca się płaskie przejście kanału wtryskowego w płytę woskową, z której materiał będzie rozdysponowany po całym obiekcie.

Izolowanie



5 Obie połowy kuwety zaizolować płynem AcrylicSep (REF 520 0029 1). Przed wtryskiem kuwety należy ją kontrolnie skrócić i włożyć do maszyny, następnie wyjąć i rozkręcić. Ma to wyeliminować niebezpieczeństwo powstawania pęcherzy i blaz.

Opracowanie



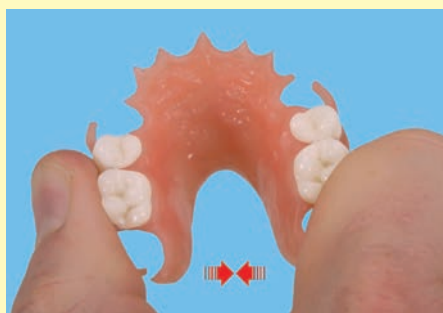
6 Wszystkie tworzywa termoplastyczne najlepiej jest opracowywać frezami do silikonu, a następnie powierzchnie wygładzić krążkami superdrobnoego papieru ściernego. Polerować wstępnie pumeksem, a do polysku lnianym szmaciakiem z pastą Abraso-Star.

Akrylowanie



7 Po wykonaniu wtrysku formującego i opracowaniu szkieletu przystąpić do akrylowania protezy. Części te można wykonać wtryskiem materiału Polyac IC.

bre.flex i bre.flex 2nd Edition





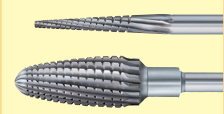












bre.flex jest elastycznym, bardzo dobrze tolerowanym poliamidem, który doskonale sprawdzi się w użyciu u alergików. bre.flex opracowywać frezami do silikonu.

bre.flex i bre.flex 2nd Edition (protezy elastyczne, szyny relaksacyjne na zęby i ochronne dla sportowców).

bre.flex		REF
Kolor		
translucentny	20 x 24 g	540 0F12 4
translucentny	20 x 20 g	540 0F12 0
translucentny	20 x 16 g	540 0F11 6
translucentny	1 x 500 g	540 0F10 5
kolor zęba B	20 x 24 g	540 0F22 4
kolor zęba B	20 x 20 g	540 0F22 0
kolor zęba B	20 x 16 g	540 0F21 6
kolor zęba B	1 x 500 g	540 0F20 5
różowy 1	20 x 24 g	540 0F02 4
różowy 1	20 x 20 g	540 0F02 0
różowy 1	20 x 16 g	540 0F01 6
różowy 1	1 x 500 g	540 0F00 5
różowy 2	20 x 24 g	540 0F42 4
różowy 2	20 x 20 g	540 0F42 0
różowy 2	20 x 16 g	540 0F41 6
różowy 2	1 x 500 g	540 0F40 5
różowy 3	20 x 24 g	540 0F32 4
różowy 3	20 x 20 g	540 0F32 0
różowy 3	20 x 16 g	540 0F31 6
różowy 3	1 x 500 g	540 0F30 5

bre.flex 2 nd Edition		REF
Kolor		
różowy 2	1 x 500 g	540 0F50 5
różowy 2	20 x 16 g	540 0F51 6
różowy 2	20 x 24 g	540 0F52 4
róż. żyłkowany	1 x 500 g	540 0F60 5
róż. żyłkowany	20 x 16 g	540 0F61 6
róż. żyłkowany	20 x 24 g	540 0F62 4
przezroczysty	1 x 500 g	540 0F80 5
przezroczysty	20 x 16 g	540 0F81 6
przezroczysty	20 x 24 g	540 0F82 4

Produkty dodatkowe:

	Kartusze aluminiowe puste 18 szt. REF 540 KL01 8		Diatit-Multidryl 1,5 Ø x 8 mm REF 330 0073 0		Frez do silikonu REF S187 QG 23 REF S263 QG 60
	Diament do licowań 1 szt. REF 340 0083 0		Izolacja do gipsu 750 ml REF 540 0013 5		Pistolet do silikonu REF 320 0044 0
	Exaktosil N 21 Komponent A 1000 ml Komponent B 1000 ml REF 540 0114 7		Abraso-Gum Acryl 6 szt. REF P243 HG 10		Abraso-Gum Acryl 6 szt. REF P243 HM 10
	Szczotki/gwiazdki Rodeo 15 szt., Ø 21 mm REF 350 0097 0		Tuby puste 18 szt. REF 540 KL01 8		Qu-resin rosa 50 ml kartusze REF 540 0116 5
	Acrylic Sep 250 ml REF 520 0029 1 750 ml REF 520 0029 4		Dentasil do ochrony zębów, 2 x 50 ml z 24 kaniulami rozm. 2, żółty REF 520 0029 6		Kanały wtryskowe 275 g, Ø 10 mm REF 430 0741 0
			Kaniule mieszające rozm. 2, żółte 12 sztuk REF 320 0045 1		Primer do akryli REF 520 0029 2