Śrubowania

Korona protetyki.
Innowacyjne połączenia stworzone do prac implantoprotetycznych o najwyższym stopniu skomplikowania i wymagające zegarmistrzowskiej precyzji wykonania. Coś dla Chempionów...

Wskazania:
- śrubowania okluzalne
- śrubowania horyzontalne
- śrubowania ryglujące

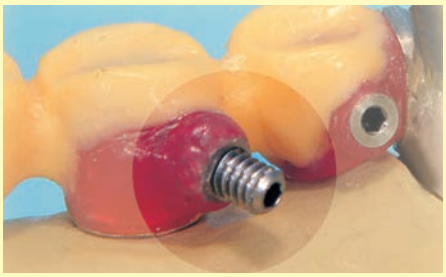
Produkty:
- Security-Lock-System
- Friction Splint FS1
- Zamki do mostów składanych
- Zestawy kluczy i wierteł
- Śrubowania systemowe

Zalety:
- możliwość zdejmowania prac do zabiegów higienicznych
- stabilne i pewne łączenie protez z implantami

Materiały:
biozgodny tytan

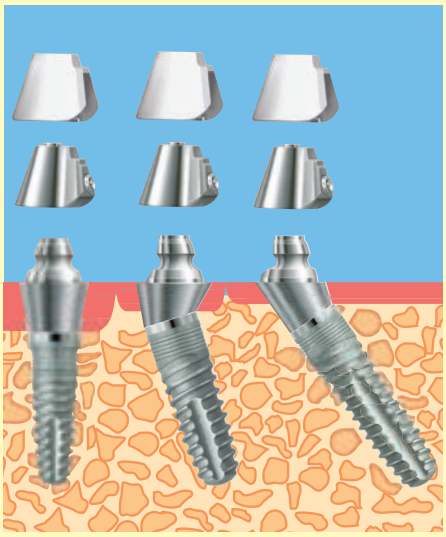
Zamki do mostów składanych

Zestawy kluczy i wierteł



Security-Lock-System

Friction Splint FS1



Śrubowania systemowe

Uniwersalny zestaw wkrętaków

Set do sterylizacji

Wkrętaki do 98% śrub występujących na rynku dentystycznym.
Zawiera klucz dynamometryczny z regulacją momentu od 10 do 40 Ncm.

Zestaw umożliwia pracę z prawie wszystkimi systemami implantologicznymi.

Kaseta z instrumentami
REF 310 0001 2

Kaseta pusta
REF 310 0001 1

Na pokrywce kuwety znajdują się informacje, służące szybkiej lokalizacji potrzebnego wkrętaka i siły z jaką należy przykręcić daną śrubę.

Klucz dynamometryczny
REF 330 0115 5

z regulacją momentu od 10 do 40 Ncm.

Wkrętaki długie

6	Wkrętak	1	gwiazda 6	**REF 310 0010 1**
		2	płaski 1,6	**REF 310 0010 2**
	Wkrętak	3	płaski 2	**REF 310 0010 3**
	Wkrętak	4	0,03“ dostępny tylko jako krótki	
0,05"	Wkrętak	5	inbus 0,05“	**REF 310 0010 5**
0,9	Wkrętak	6	inbus 0,9	**REF 310 0010 6**
1	Wkrętak	7	inbus 1,0	**REF 310 0010 7**
1,2	Wkrętak	8	inbus 1,2	**REF 310 0010 8**
1,8	Wkrętak	9	inbus 1,8	**REF 310 0010 9**
2,5	Wkrętak	10	sześciokąt 2,5	**REF 310 0011 0**
1,3	Wkrętak	11	kwadrat 1,3	**REF 310 0101 1**
5,5	Wkrętak	12	gwiazda 5,5	**REF 310 0101 2**

Wkrętaki krótkie

6	Wkrętak	1	krótki	gwiazda 6	**REF 310 00K0 1**
	Wkrętak	2	krótki	płaski 1,6	**REF 310 00K0 2**
	Wkrętak	3	krótki	płaski 2	**REF 310 00K0 3**
0,03"	Wkrętak	4	krótki	inbus 0,03“	**REF 310 00K0 4**
0,05"	Wkrętak	5	krótki	inbus 0,05“	**REF 310 00K0 5**
0,9	Wkrętak	6	krótki	inbus 0,9	**REF 310 00K0 6**
1	Wkrętak	7	krótki	inbus 1,0	**REF 310 00K0 7**
1,2	Wkrętak	8	krótki	inbus 1,2	**REF 310 00K0 8**
1,8	Wkrętak	9	krótki	inbus 1,8	**REF 310 00K0 9**
	Wkrętak	10		Inbus 2,5 dostępny tylko jako długi	
1,3	Wkrętak	11	krótki	sześciokąt 1,3	**REF 310 00K1 1**
5,5	Wkrętak	12	krótki	gwiazda 5,5	**REF 310 00K1 2**

Uniwersalny zestaw wkrętaków kątowych

Set do sterylizacji

Do użytku w gabinecie dentystycznym oraz laboratorium. Zawiera adapter, który umożliwia ręczną pracę przy użyciu klucza dynamometrycznego.

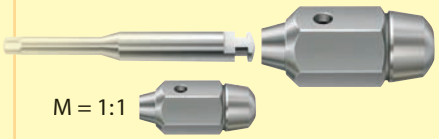
Kaseta z instrumentami
REF 310 W001 2

Kaseta pusta
REF 310 W001 1

Produkty dadatkowe:

Klucz dynamometryczny
REF 330 0115 5

z regulacją od 10 do 40 Ncm.



Adapter
REF 580 0116 8

Wkrętaki długie

6	Wkrętak	1	gwiazda 6	**REF 310 W010 1**
	Wkrętak	2	płaski 1,6	**REF 310 W010 2**
	Wkrętak	3	płaski 2	**REF 310 W010 3**
	Wkrętak	4	0,03“ dostępny tylko jako krótki	
0,05“	Wkrętak	5	inbus 0,05“	**REF 310 W010 5**
0,9	Wkrętak	6	inbus 0,9	**REF 310 W010 6**
1	Wkrętak	7	inbus 1,0	**REF 310 W010 7**
1,2	Wkrętak	8	inbus 1,2	**REF 310 W010 8**
1,8	Wkrętak	9	inbus 1,8	**REF 310 W010 9**
2,5	Wkrętak	10	sześciokąt 2,5	**REF 310 W011 0**
1,3	Wkrętak	11	kwadrat 1,3	**REF 310 W101 1**
5,5	Wkrętak	12	gwiazda 5,5	**REF 310 W101 2**

Wkrętaki krótkie

6	Wkrętak	1	krótki	gwiazda 6	**REF 310 W0K0 1**
	Wkrętak	2	krótki	płaski 1,6	**REF 310 W0K0 2**
	Wkrętak	3	krótki	płaski 2	**REF 310 W0K0 3**
0,03“	Wkrętak	4	krótki	inbus 0,03“	**REF 310 W0K0 4**
0,05“	Wkrętak	5	krótki	inbus 0,05“	**REF 310 W0K0 5**
0,9	Wkrętak	6	krótki	inbus 0,9	**REF 310 W0K0 6**
1	Wkrętak	7	krótki	inbus 1,0	**REF 310 W0K0 7**
1,2	Wkrętak	8	krótki	inbus 1,2	**REF 310 W0K0 8**
1,8	Wkrętak	9	krótki	inbus 1,8	**REF 310 W0K0 9**
	Wkrętak	10		inbus 2,5 dostępny tylko jako długi	
1,3	Wkrętak	11	krótki	sześciokąt 1,3	**REF 310 W0K1 1**
5,5	Wkrętak	12	krótki	gwiazda 5,5	**REF 310 W0K1 2**

Wkrętaki długie

Wkrętaki długie
1 szt.
REF 330 0081 2

Do przykręcania i odkręcania śrub z poza jamy ustnej pacjenta. Do stożkowych imbusów 0,9 mm.

Wkrętaki krótkie

Wkrętaki krótkie
1 szt.
REF 330 0069 0

Idealne dla lekarza i technika. Posiadają otwór dla nici zabezpieczającej przed wpadnięciem do gardła pacjenta. Do stożkowych imbusów 0,9 mm.

Wkrętak kątowy

Wkrętak kątowy
1 szt.
REF 330 0081 3

Do pracy maszynowej z regulacją momentu obrotowego. Do stożkowych imbusów 0,9 mm.

Zestaw wkrętaków

Zestaw

3-części:
1 x wkrętak długi
1 x wkrętak krótki
1 x wkrętak kątowy
REF 330 0081 0

Wkrętak is

Wkrętak is kątowy
1 szt.
REF 460 0001 0

Wkrętak is
ręczny
1 szt.
REF 460 0001 1

Specjalne wkrętaki do zamków protetycznych vks-oc rs z możliwoscią kontroli momentu obrotowego.

Wkrętak do wymiennych kulek

Wkrętak
1 szt.
REF 330 0116 4

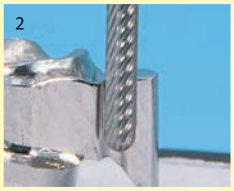
Wkrętak do zamków vks-oc/sg 1,7 z wymienną kulką.

Olej do frezowania

Olej do frzowania
20 ml
REF 550 0000 8

Specjalnie opracowany olej do techniki frezowań i śrubowań.
Ten specjalistyczny preparat nie zawiera żadnych eterycznych składników dzięki czemu znacznie podniesiono temperaturę jego ulatniania. Specjalne składniki i właściwa konsystencja dobrze utrzymują olej pomiędzy powierzchnią metalu i wiertłami. To powoduje, że wióry metalu szybko odpadają od wierteł niedostając się ponownie pomiędzy wiertła i obszary opracowywane. Frezowane powierzchnie będą wygładzone i wypolerowane. Specjalne składniki oleju zmniejszając tarcie znacznie obniżają tempetaturę wiertła, zapobiegając jego przegrzaniu i szybszemu zużywaniu.

Przy gwintowaniu olej do frezowania ułatwia pracę, wygładzając powierzchnię gwintu.

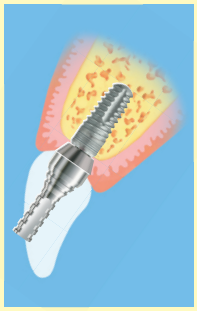


Frezowane powierzchnie szybko będą gładkie.

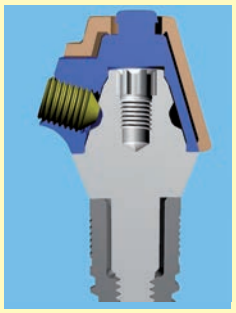
Olej obniża temperaturę powstałą podczas tarcia wiertła o materiał, zapobiegając jego przegrzaniu i zużyciu.

Zalecenie:
Podczas frezowania, wiercenia i śrubowania zawsze używać dużo specjalnego oleju bredentu.

Śrubowania horyzontalne

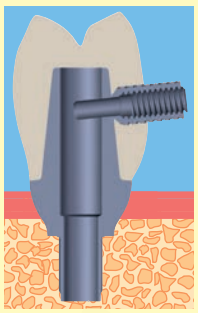


Śrubowania okluzalne w odcinkach estetycznych często stają się problematyczne ze względu na ich położenie w widocznym obszarze, a odcinkach bocznych wymagają przestrzeni na manualną pracę śrubokrętem w jamie ustnej pacjenta.

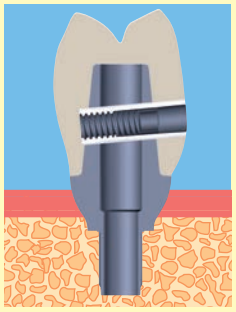


Rozwiązaniem tych problemów są śrubowania horyzontalne wykonywane po stronie językowej protez:

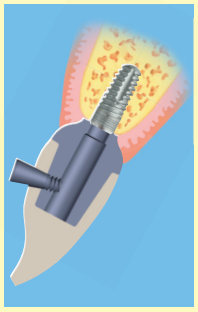
- wykonywane za pomocą specjalnych łączników ze śrubowaniem systemu implantologicznego SKY
- wykonywane indywidualnie z gotowych elementów do stosowania ze wszystkimi systemami implantologicznymi dostępnymi na rynku



Security-Lock - śruba z gwintem znajduje sie w koronie, a jej czoło rygluje protezę na łączniku.



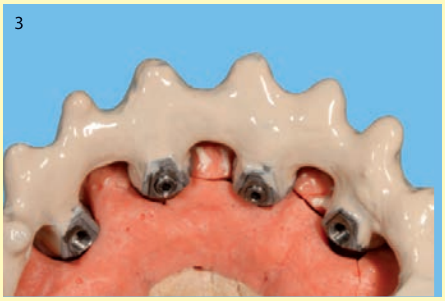
Friction Splint - rozporowe śrubowanie ryglujące bez konieczności gwintowania łącznika lub korony.



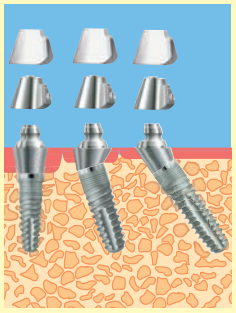
Śrubowanie indywidualne - stożkowa śruba jest wkręcona w nagwintowany łącznik i dociska do niego protezę.

Przypadek kliniczny:

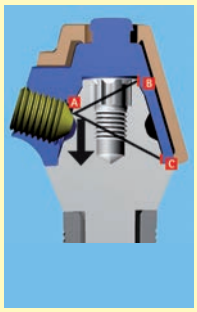
Proteza frezowana z metalu i wylicowana systemem visio.lign.
4 implanty ze śrubowaniem horyzontalnym i 2 okluzalnym.
(Stefan Adler, Landsberg)



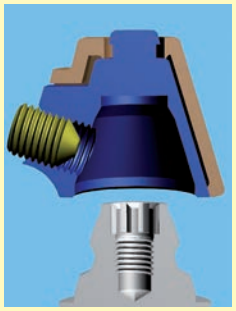
Systemowe śrubowanie horyzontalne



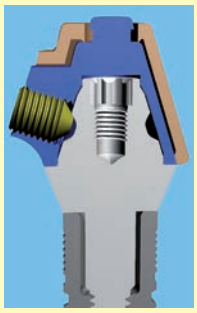
Do prostych i kątowych łączników fast & fixed systemu implantologicznego SKY istnieją specjalne tytanowe kapy protetyczne posiadające zintegrowane śrubowanie horyzontalne ze stożkową śrubą. Na tytanowe kapy przychodzą plastikowe nakładki, które mogą stać się częścią mostu lub protezy z dowolnego materiału.



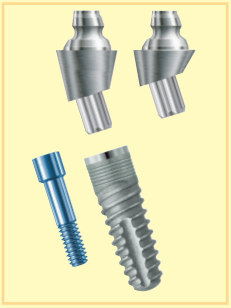
Dzięki trójpunktowemu oparciu kapy na łączniku po dokręceniu śruby uzyskuje się wyjątkowo szczelne, mocne i trwałe połączenie protezy z implantem.



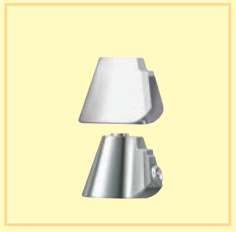
Fachowość śrubowania pokazuje możliwość ich wszechstronnego pozycjonowania w ustach pacjenta (360° przy prostych łącznikach i 270° przy łącznikach kątowych), co umożliwia dotarcie do śruby prawie w każdej sytuacji.



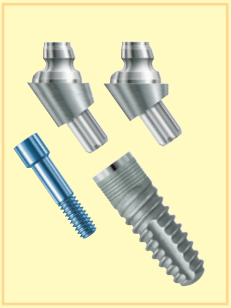
SKY fast & fixed
łącznik 0°
+ śruba
wys. 1 mm
REF SKYFT001
wys. 2 mm
REF SKYFT002
wys. 4 mm
REF SKYFT004



SKY fast & fixed
łącznik 17,5°
+ śruba 2,2
wys. 3 mm
REF SKYFT173
wys. 5 mm
REF SKYFT175

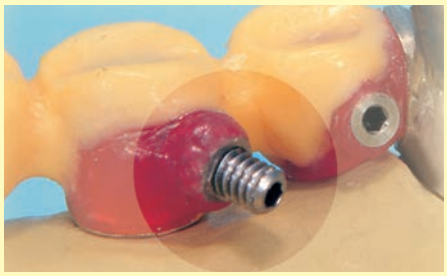


SKY fast & fixed
kapa protetyczna
ze śrubowaniem
horyzontalnym
REF SKYFTPKS

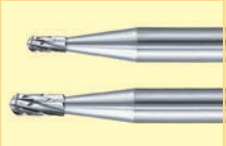


SKY fast & fixed
łącznik 35°
+ śruba 2,2
wys. 4 mm
REF SKYFT354
wys. 5 mm
REF SKYFT355

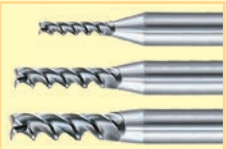
Security-Lock



Opatentowane i stosowane śrubowania, które się nie luzują, odkręcają czy pękają... Tuleja śruby może być łączona ze wszystkimi stopami szlachetnymi metodą dolewania. Śruby w trzech średnicach: 1,0, 1,4 i 1,8 mm.

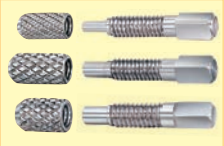


HM-wiertło
1,0
REF 330 0081 5
1,4
REF 330 0066 0



Diatit-Multidryl
1,0
REF 330 0061 0
1,4
REF 330 0079 0
1,8
REF 330 0080 0

Śruba robocza
1,0
REF 430 0729 3
1,4
REF 430 0729 4
1,8
REF 430 0729 5



Nakrętka z śrubą tytanową
2 szt.
1,0
REF 430 0729 6
1,4
REF 430 0729 7
1,8
REF 430 0729 8

Produkty dadatkowe:

Wkrętaki krótkie
1 szt.
REF 330 0069 0

Inne śrubokręty patrz str 216-218

Olej do frezowania
REF 550 0000 8

Zestaw
9-części:
Security-Lock 1,0
2 Śruby tytanowe
2 Nakrętki

2 Śruby robocze
1 Diatit-Multidryl
1 HM-wiertło
1 Wkrętak krótkie
REF 430 0729 0

Zestaw
9-części:
Security-Lock 1,4
2 Śruby tytanowe
2 Nakrętki

2 Śruby robocze
1 Diatit-Multidryl
1 HM-wiertło
1 Wkrętak krótkie
REF 430 0729 1

Zestaw
9-części:
Security-Lock 1,8
2 Śruby tytanowe
2 Nakrętki

2 Śruby robocze
1 Diatit-Multidryl
1 HM-wiertło
REF 430 0729 2

Trzy różne rozmiary dają wiele możliwości przy mostach i implantach.

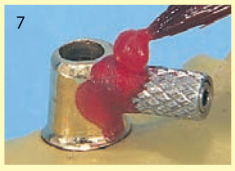
Konstrukcja przeznaczona do śrubowania powinna zostać właściwie wykonana.

Po odlewie wyfrezować i wypolerować wykonaną strukturę.

Wstępnie zaznaczyć HM-wiertłem położenie śrubowania.

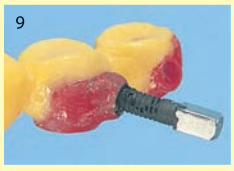
Odpowiednim wiertłem przy użyciu oleju do frezownia wywiercić tunel śruby.

Śrubę tytanową wraz z nakrętką należy umieścić w wywierconym tunelu.



Śrubę tytanową z nakrętką stabilnie umocować za pomocą Pi-Ku-Plastu.

Pi-Ku-Plast gwarantuje trwałe, stabilne połączenie.



Dla zachowania gwintu w czasie zatapiania, wkręcić śrubę roboczą pokrytą koloidalnym grafitem.

Dane techniczne:

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła	maks. redukcja
Śruba tytanowa 1,0	430 0729 3	Stift 1,0 mm	8,5 mm	M 2 x 0,4	3,5 mm	2,3 mm
Śruba tytanowa 1,4	430 0729 4	Stift 1,4 mm	8,5 mm	M 2 x 0,4	Stift 3,5 mm	2,3 mm
Śruba tytanowa 1,8	430 0729 5	Stift 1,8 mm	8,5 mm	M 2,5 x 0,45	Stift 3,5 mm	2,3 mm
Tuleja HL 1,0	430 0729 6	2,8 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm
Tuleja HL 1,4	430 0729 7	2,8 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm
Tuleja HL 1,8	430 0729 8	3,2 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm

bredent Polska

Security-Lock do ceramiki

przenosząc ich na wszczep i kość, co daje biozgodne i trwałe połączenie.
Security-Lock do ceramiki 1,4 można stosować ze wszystkimi stopami dentystycznymi.

Nienagwintowany trzon śruby spoczywa w filarze implantu i niweluje mikrodrgania, nie

Bolec do mod. 1,4
REF 360 0116 9

Śruby ceramiczne 1,4
2 szt.
REF 360 0117 0

Wiertło HM 1,4 mm
REF 330 0066 0

Diatit-Multidryl
1,4 x 6 mm
REF 330 0079 0

Śruby tytanowe 1,4
2 szt.
REF 430 0729 4

Gwintownik wstępny
REF 460 0010 M

Gwintownik końcowy
REF 460 0010 F

Uchwyt do gwintowników
REF 330 0115 3

Dłuto do ceramiki
REF 460 0010 6

Zestaw

10-części
1 Wiertło HM 1,4 mm
1 Diatit-Multidryll 1,4 x 6 mm
1 Bolec do modelowania 1,4
1 Śruba ceramiczna z otuliną 1,4
1 Śruba tytanowa 1,4
1 Gwintownik wstępny
1 Gwintownik końcowy
1 Dłuto do ceramiki
1 Uchwyt do gwintowników
1 Wkrętaki krótkie

REF 430 0739 1

Produkty dadatkowe:

Wkrętaki krótkie
1 szt.
REF 330 0069 0

Olej do frezowania
REF 550 0000 8

Klasycznie wymodelowana w wosku konstrukcja wewnętrzna,

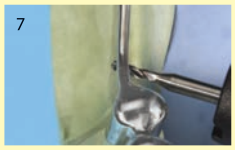
może zostać odlana z każdego stopu pod ceramikę.

Po wyfrezowaniu, modeluje się część zewnętrzną z Pi-Ku-Plastu.

Dla kontroli estetyki i funkcji konstrukcji wykonuje się woskowe licowanie.

Usuwając wosk, zaznacza się miejsce przyszłego wiercenia.

Wiertłem HM 1,4 wykonuje się otwór pilotowy. (max. 8000 obr./min.)



Głęboki otwór wykonuje się przy pomocy Diatit-Multidryl 1,4 (max. 5000 obr./min.) i oleju do frezowania.

Pi-Ku-Plastem zafiksować w otworze bolec do modelowania i uzupełnić modelowanie woskiem.

Usunąć woskowe licowanie, pozostawiając kształt dopracowanej do odlania struktury.

Delikatnie, poprzez lekkie obroty wyjąć bolec z obiektu.

W jego miejsce włożyć ceramiczny bolec z otuliną woskową.

Otulinę delikatnie uszczelnić woskiem.

Ceramiczny bolec zostaje w obiekcie, aż do czasu wylicowania i zglazurowania ceramiki.

Następnie usunąć go dłutem do ceramiki. Nie piaskować!

Powstały tunel nagwintować przy użyciu oleju do frezowania i gwintowników: wstępnego i końcowego.

Wprowadzona wkrętakiem śruba łączy oba obiekty.

Gumką Tita-Pol skrócić śrubę maksymalnie o 2,3 mm.

Funkcjonalny i estetyczny Security-Lock do ceramiki 1,4 w gotowej pracy protetycznej.

Dane techniczne:

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła	maks. redukcja
Śruba tytanowa 1,4	430 0729 4	1,4 mm	8,5 mm	M 2 x 0,4	Stift 3,5 mm	2,3 mm

Security-Lock - do wklejania

Ekonomiczna i szybka alternatywa dla poprzedniego rozwiązania. Tytanowy, nagwintowany tunel śrubowania wystarczy wkleić w odlew i praca gotowa.
Do stosowania ze wszystkimi stopami dentystycznymi stosowanymi w protetyce.

Bolec do modelowania 1,4
REF 360 0116 9

Wiertło HM 1,4 mm
REF 330 0066 0

Diatit-Multidryl
1,4 x 6 mm
REF 330 0079 0

Śruby tytanowe 1,4
2 szt.
REF 430 0729 4

Tuleje tytanowe
2 szt.
REF 430 0739 7

Uchwyt do gwintowników
REF 330 0115 3

Zestaw 5 części:
1 Wiertło HM 1,4 mm
1 Diatit-Multidryl 1,4 x 6 mm
1 Bolec do modelowania 1,4
1 Śruba tytanowa 1,4
1 Tuleja tytanowa
REF 430 0739 5

Produkty dadatkowe:

Wkrętaki krótkie
1 szt.
REF 330 0069 0

Inne śrubokręty patrz str 216-218

FGP izolator
REF 540 0102 7

Olej do frezowania
REF 550 0000 8

DTK-klej
REF 540 0010 6

Dane techniczne:

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła	maks. redukcja
Śruba tytanowa 1,0	430 0729 3	Stift 1,0 mm	8,5 mm	M 2 x 0,4	3,5 mm	2,3 mm
Śruba tytanowa 1,4	430 0729 4	Stift 1,4 mm	8,5 mm	M 2 x 0,4	Stift 3,5 mm	2,3 mm
Śruba tytanowa 1,8	430 0729 5	Stift 1,8 mm	8,5 mm	M 2,5 x 0,45	Stift 3,5 mm	2,3 mm
Tuleja tytanowa Titan 1,4	430 0739 7	2,8 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm
Tuleja HL 1,0	430 0729 6	2,8 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm
Tuleja HL 1,4	430 0729 7	2,8 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm
Tuleja HL 1,8	430 0729 8	3,2 mm	5,3 mm	—	—	2,3 mm

Security-Lock - do wklejania

1

Do odlania może służyć każdy rodzaj stopu na korony.

2

Po wyfrezowaniu i wypolerowaniu z Pi-Ku-Plastu modeluje się szkielet struktury wtórnej.

3

W woskowym licowaniu zostaje zaznaczone miejsce śrubowania.

4

Dla właściwego oznaczenia miejsca należy w tym miejscu zdjąć wosk.

5

W oznaczonym miejscu wykonać wiertłem HM (max. 8000 obr./min.) nawiert pilotowy.

6

Przy użyciu Diatit-Multidryl 1,4 i oleju do frezowania wywiercić (max. 5000 obr./min.) tunel śrubowania.

7

W tunelu umieścić bolec do modelowania i zafiksować go Pi-Ku-Plastem.

8

Przed zatopieniem struktury w masie osłaniającej, bolec wyjąć, delikatnie go okręcając.

9

Protezę odlać z dowolnego stopu dentystycznego, wypiaskować i opracować.

10

Wszystkie miejsca newralgiczne należy przed klejeniem zaizolować izolatorem FGP REF 540 0102 7.

11

Po wylicowaniu mostu, tunel śrubowania delikatnie przepiaskoać drobnym piaskiem.

12

Śrubę zaizolować i wkręcić w tytanową tuleję.

13

Most zewnętrzny nałożyć na wewnętrzną strukturę, a w tunel włożyć 1-2 krople kleju dtk.

14

Tuleję ze śrubą włożyć w tunel i ustawić w pozycji końcowej. Nie można jej poruszyć, aż klej nie stwardnieje.

15

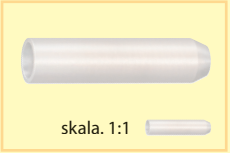
Wystającą część konstrukcji zredukować gumką Tita-Pol maksymalnie o 2,3 mm.

16

Gotowa praca z właściwą funkcją i wysoką estetyką wykonana fachowo w krótkim czasie.

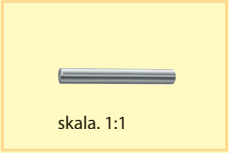
Friction Splint FS1

Rozporowe śrubowanie ryglujące:
- **proste i bardzo skuteczne śrubowanie**
- **do stosowania we wszystkich sytuacjach**
- **do wszystkich systemów implantologicznych**
- **szczelność i eliminacja mikroruchów**
- **możliwość zastąpienia starych śrubowań**
- **eliminacja gwintowania w metalu**
- **do indywidualnego skracania**



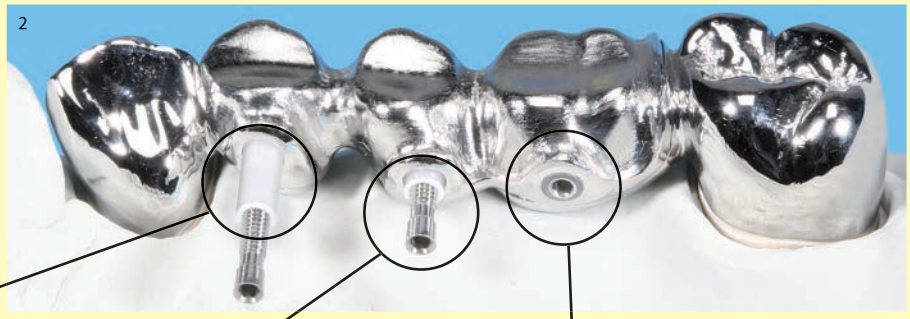
Friction Splint FS1 Tuleja
1 szt.
REF 450 0008 0
10 szt.
REF 450 0008 4

Friction Splint FS1 Splint
1 szt.
REF 450 0008 1
10 szt.
REF 450 0008 5



Modelarz
Ø 2,0 mm
1 szt.
REF 450 0008 3
10 szt.
REF 450 0008 7

Bloker
Ø 2,0 mm
1 szt.
REF 450 0008 2
10 szt.
REF 450 0008 6



Tuleja FS1 przechodzi przez oba obiekty: łącznik oraz protezę.

Po wprowadzeniu tulei w tunel obiektu...

...wkręca się w nią rozpierający ją Splint.

Koniec z gwintowaniem w metalu.

Stare uszkodzone śrubowania…

…można zrewitalizować przy pomocy FS1.

Produkty dadatkowe:

Diatit-Multidryl
1 szt.
REF 330 0072 0

Śruby robocze
2 szt.
REF 360 0103 0

Wkrętaki krótkie
1 szt.
REF 330 0069 0

Olej do frezowania
REF 550 0000 8

Inne śrubokręty na str 216-218

Friction Splint FS1

Wax-Up w przedlewie silikonowym.

Po zdjeciu wymodelowanego obiektu w łączniku należy wywiercić Diatit-Multidrylem Ø 2,0 mm otwór na modelarz.

Obiekt ponownie nałożyć i obmodelować modelarze. W miejscach przewidzianych na śrubowania wywiercić w wosku otwory Ø 2,0 mm.

W celu precyzyjnego odlania tuneli modelarze należy zastąpić blokerami ceramicznymi.

Na modelarzach…

…modeluje się szkielet protezy w wosku.

Tuleja...

...i śruba Splint zostają indywidualnie skrócone.

Przy strukturach cyrkonowych należy uważać,...

że otwór tunelu dla tulei ze Splintem po synteryzacji i napaleniu ceramiki...

...powinien mieć Ø 2,0 mm, tylko wtedy tuleja szczelnie połączy łącznik z protezą i nie będzie mikroruchów.

Tuleję razem z wkręconym do jej połowy Splintem wprowadza się w tunel pensetą...

...a następnie wkręca w nią Splint.

Splint wkręca i wykręca się krótkim wkrętakiem.

Tuleję usuwa się z protezy śrubą fiksacyjną.

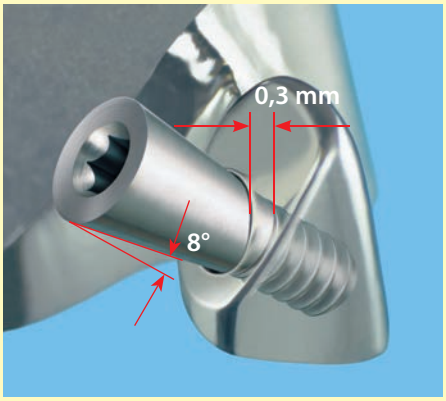
Tuleja może być użytkowana przez pacjenta do roku czasu. Jej wyjęcie następuje przy pomocy śruby fiksacyjnej, którą lekarz wkręca w miejsce wykręconego Splitu.

Zestaw kluczy i wierteł maxi do indywidualnych śrubowań 1,4 i 1,6

Do zastosowania we wszystkich sytuacjach wymagających połączenia śrubowaniem.

Precyzyjne i mocne łączenie elementów mostów i protez.

Idealne do łączenia mostów składanych.



Stożkowa główka śruby na głębokość 0,3 mm wchodzi w część wewnętrzną protezy i dociska do niej część zewnętrzną. To gwarantuje najwyższą odporność połączenia na zerwanie, ponieważ nie znajduje się ono na główce, a nie na cieńszym gwincie śruby.

System do stosowania ze stopami o twardości do 270 wdłg. Vickersa.

Dostępny w dwóch rozmiarach:

Zestaw

do śrubowań maxi M 1,4
10 cz.:
REF 330 0060 0

Zestaw

do śrubowań maxi M 1,6
10 cz.:
REF 330 0001 6

1 Wiertło HM 1,4
dla M 1,4 i M 1,6
1 szt.
REF 330 0066 0

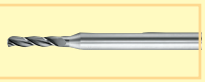
Gwintownik wstępny
M 1,4
REF 330 0067 1
M 1,6
REF 330 0116 V

Śruba tytanowa
1 szt.
M 1,4 x 0,3
REF 330 0070 0
długość głowy 2,5 mm

10 szt.
M 1,4 x 0,3
REF 330 0071 0

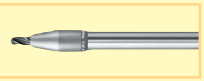
1 szt.
M 1,6 x 0,35
REF 330 0116 0
długość głowy 2,5 mm

10 szt.
M 1,6 x 0,35
REF 330 0116 1



Diatit-Multidryl
M 1,4
REF 330 0063 0
M 1,6
REF 330 0115 7

Gwintownik końcowy
M 1,4
REF 330 0067 0
M 1,6
REF 330 0116 F



Diatit-Multidryl z blokadą
M 1,4
REF 330 0075 0
M 1,6
REF 330 0115 8

Modelarz
M 1,4
REF 330 0115 6
M 1,6
REF 330 0116 3

Śruba tytanowa z długą główką
1 szt.
M 1,4 x 0,3
REF 330 0K70 0
długość głowy 3,5 mm

10 szt.
M 1,4 x 0,3
REF 330 0K71 0

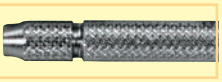
1 szt.
M 1,6 x 0,35
REF 330 K116 0
długość głowy 3,5 mm

10 szt.
M 1,6 x 0,35
REF 330 K116 1
długość głowy 3,5 mm

Rozwiercacz HM
M 1,4
REF 330 0065 0
M 1,6
REF 330 0115 9

Wkrętaki krótkie
1 szt.
REF 330 0069 0

Inne śrubokręty
patrz str 216-218



Uchwyt gwintowników
1 szt.
REF 330 0068 0

Produkty dadatkowe:

Olej do frezowania
REF 550 0000 8

Zestaw kluczy i wierteł maxi do indywidualnych śrubowań 1,4 i 1,6

Dwie możliwości wykonania śrubowań:

1

Patryca zostaje zpozycjonowana w kierunku kikutów zewnętrznego mostu.

2

Drugi most wymodelować, odlać i opracować.

3

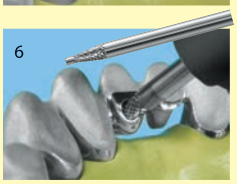
Wiertłem HM (8000 obr./ min.) wykonać otwór pilotowy. Podczas wiercenia i gwintowania stosować olej do frezwania!

4

Diatit-Multidrylem przez część zewnętrzną wwiercić się w część wewnętrzną na ok. 1,5 mm.

5

Część zewnętrzną zdjąć i w elemencie wewnętrznym Diatit Multidrylem z blokadą nawiercić tunel patrycy, aż do blokady.


6

Obie części protezy złożyć i rozwiercaczem HM lekko dopracować stożek tunelu.

7

Tunel części wewnętrznej nagwintować gwintownikiem wstępnym i końcowym.(dwa obroty w przód, jeden w tył)

8

Protezę złożyć i wkręcić śrubę.

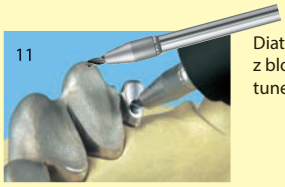
9

Wystającą część śruby obciąć i zapolerować.

Z pomocą modelarza - metoda jest skuteczna, jeśli zachowany jest właściwy kierunek śrubowania

10

Wiertłem HM wykonać otwór pilotowy w patrycy.


11

Diatit-Multidrylem z blokadą wywiercić tunel właściwy.

12

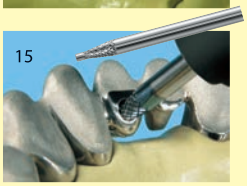
Modelarz umieścić w tunelu i umocować Pi-Ku-Plastem.

13

Wykonać modelowanie mostu zewnętrznego z wosku.

14

Modelarz wyjąć delikatnie go okręcając.


15

Po odlaniu i opracowaniu, oba mosty złożyć i rozwiertaczem HM zfazować tunel. Dalej postępować jak poprzednio od zdjęcia 7.

Dane techniczne

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła	maks. redukcja
Śruba tytanowa M 1,4	330 0070 0	2,1 mm	4,5 mm	M 1,4 x 0,3	2,5 mm	1,2 mm
Śruba tytanowa M 1,4 / 3,5	330 0K70 0	2,3 mm	5,5 mm	M 1,4 x 0,3	3,5 mm	1,8 mm
Śruba tytanowa M 1,6	330 0116 0	2,3 mm	5,2 mm	M 1,6 x 0,35	2,5 mm	1,2 mm
Śruba tytanowa M 1,6 / 3,5	330 K116 0	2,6 mm	6,2 mm	M 1,6 x 0,35	3,5 mm	2,0 mm

Zestaw kluczy i wierteł do śrubowania indywidualnego w tlenku cyrkonu

Zestaw

3-części:
1 Diatit-Multidryl
1 HM-Senker-Zirkon
1 Pozycjoner

REF 330 2432 4

W połączeniu z zestawem kluczy i wierteł 1,4 jest możliwa praca w materiale cyrkonowym.

Narzędzia są większe o 30 % w celu zrównoważenia skurczu cyrkonu.

Diatit-Multidryl
1,5 x 8 mm
REF 330 0073 0

Wiertło HM-cyrkon
REF 330 2432 6

Pozycjoner
REF 330 2432 7

Zamki składane btg oc

BTG oc precyzyjny zamek łączący okluzalnie części składowe mostu.

tytanowa śruba imbusowa śr.1,4mm

pierścień określa możliwość okluzalnego skrócenia zamka

z jednego stopu szlachetnego

Śruba tytanowa
1 szt.
REF 330 0070 0
10 szt.
REF 330 0071 0

Pierścień
2 szt.
REF 430 0730 4

Śruba robocza
2 szt.
REF 360 0103 0

Patryce btg oc gwintowane
2 szt.
REF 430 0730 3

Zestaw

6-części: po 1 szt.
Patryca z gwintem
Pierścień
Śruba tytanowa
Śruba robocza
Wkrętak krótki
1 Uchwyt do paralelometru

REF 430 0730 2

Produkty dadatkowe:

Wkrętak krótki
1 szt.
REF 330 0069 0

Uchwyt do paralelometru BTG oc
1 szt.
REF 360 0115 7

Uchwyt do paralelometru określa właściwe położenie zamka.

Indywidualne dopasowanie dosluzówkowej części patrycy zamka btg oc.

Do pierścienia z gwintem, ze specjalnego stopu może być dolany każdy stop szlachetny.

Pokryta grafitem koloidalnym śruba robocza zabezpiecza gwint w masie osłaniającej.

Połączenia korony i patrycy ma 0,5 mm szerokości i może być opracowane 1 mm frezem do frezarki.

Krawędzie na pierścieniu zewnętrznym określają granicę okluzalnego skrócenia zamka.

Część zewnętrzna wraz z pierścieniem musi być pewnie połączona z Pi-Ku-Plast.

Zewnętrzna forma pierścienia gwarantuje stabilne utrzymanie w tworzywie.

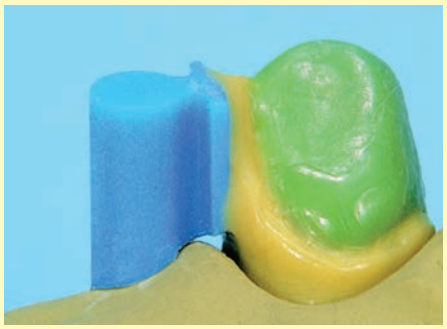
Następnie należy wymodelować zewnętrzną część struktury protezy.

Śruba tytanowa może zostać okluzalnie skrócona według potrzeb.

Dane techniczne:

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła	maks. redukcja
Śruba tytanowa 1,4	330 0070 0	2,1 mm	4,5 mm	M 1,4 x 0,3	2,5 mm	1,4 mm
Pierścień HL	430 0730 4	2,5 mm	2,1 mm	—	—	1,4 mm
Patryce oc	430 0730 3	3,0 mm	6,9 mm	M 1,4 x 0,3	—	3,3 mm

Indywidualne zamki składane



BTG i - prezyzyjne i pewne połączenie mostów składanych za pomocą indywidualnych śrubowań wykonanych uniwersalnym zestawem kluczy i wierteł.

Patryce btg i
8 szt.
REF 430 0735 0

Produkty dadatkowe:

Zestaw kluczy i wierteł-maxi
10 części:
REF 330 0060 0

Uchwyt do paralelometru
dla BTG oc, BTG i
1 szt.
REF 360 0115 7

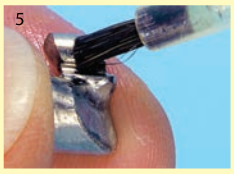
Olej do frezowania
REF 550 0000 8

Patryca zostaje usytuowana uchwytem do paralelometru i przyklejona woskiem.

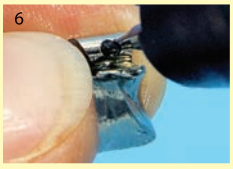
Patryca może być indywidualnie skrócona do wyrostka.

Przejście patrycy w koronę ma promień 0,5mm i można je opra-cowywać 1,0 mm frezem do frezarki.

HM-wiertłem zaznaczyć pozycję tunelu śruby zamka btg oc.



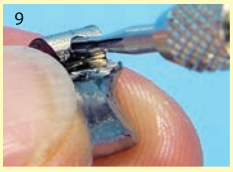
Do wiercenia zaleca się stosowanie dużych ilości oleju do frezowania, któ-ry gwarantuje właściwą obróbkę tunelu.



Wiertłem Multidryl 1,2x5 z zestawu kluczy i wierteł wywiercić ok. 2 mm tunel. Olej zapo-biega przegrzewaniu się wiertła.

Wiertłem udarowym 1,2x2 precyzyjnie dowiercić tunel śruby. Olej gwarantuje gładkie powierzchnie tunelu.

Pogłębiaczem rozwiercić tunel do rozmiaru 1,4mm wykonując miejsce na stożkową główkę śruby tytanowej.



Z użyciem oleju gwintować tunel gwintownikiem wstępnym, a nastepnie końcowym.

Stożkowa główka śruby spoczywa ok.3/10mm w części zewnętrznej. Wy-soka (155kg) stabilność przy działaniu ukośnych sił żucia.

Element zewnętrzny protezy należy modelować z Pi-Ku-Plastu, śrubę skrócić po odlewie.

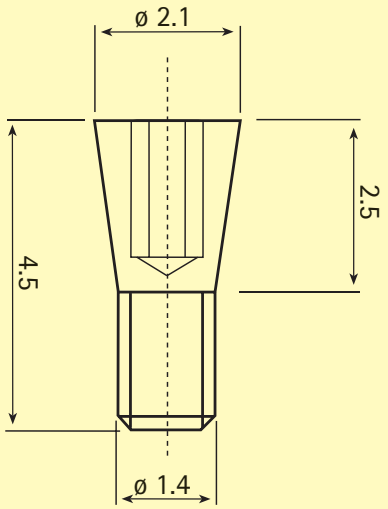
Nieznaczne wymia-ry śruby tytanowej powodują wysoką estetykę wykonanego połączenia.

Dane techniczne:

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła głowa	maks. redukcja
Indywidualne zamki składane	430 0735 0	3,0 mm	7,0 mm	—	—	indywidualne

Zestaw kluczy i wierteł - mini

Do śrubowań okluzalnych i horyzontalnych:

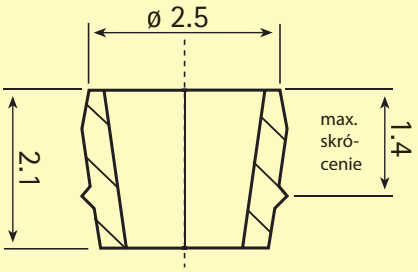


Śruba tytanowa
M 1,4 x 0,3

Śruba tytanowa
1 szt.
REF 330 0070 0
10 szt.
REF 330 0071 0

Pierścień HL
2 szt.
REF 430 0730 4

Nakrętka HL
2 szt.
REF 330 0081 1

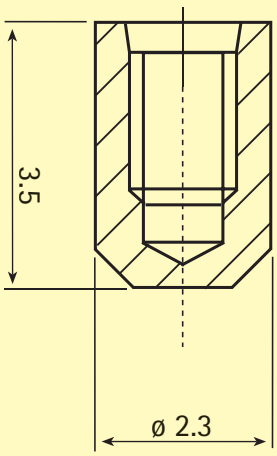


Pierścień HL

Śruba robocza 1,4
2 szt.
REF 360 0103 0

Wkrętak krótki
imbus1 szt.
REF 330 0069 0

Inne śrubokręty patrz str 216-218



Nakrętka HL

Zestaw

5-części:
1 Śruba tytanowa 1,4 x 2
1 Nakrętka HL
1 Pierścień HL
1 Śruba robocza 1,4
1 Wkrętak krótki

REF 430 0735 1

Dane techniczne:

Artykuł	REF	śr.	długość	gwint	dług./czoła	maks. redukcja
Śruba tytanowa 1,4	330 0070 0	2,1 mm	4,5 mm	M 1,4 x 0,3	2,5 mm	1,4 mm
Pierścień HL	430 0730 4	2,5 mm	2,1 mm	—	—	1,4 mm
Nakrętka HL	330 0081 1	2,3 mm	3,5 mm	—	—	—