

Optiguss

Więcej perfekcji i mniej pracy.

Dzięki fachowemu i szybkiemu nałożeniu warstwy Optiguss-Mikro o grubości 5 μ lub Optiguss-Makro o grubości 10 μ na obiekty woskowe otrzymamy gładkie, wyraźne i dokładne powierzchnie odlewów. Preparat redukuje czas obróbki odlewu do 50%.



Optiguss-makro
15 ml
REF 520 0092 0

Optiguss-mikro
15 ml
REF 520 0093 0



Pojemnik makro
2 szt.
REF 390 0035 0



3 pędzle A + uchwyt
3 pędzle A + uchwyt
3 pędzle A + uchwyt

REF 330 0114 6

REF 330 0114 7

REF 330 0114 8



Pojemnik do rozpuszcz.
2 szt.
REF 390 0037 0



Rozpuszczalnik
20 ml
REF 520 0094 0

Zestaw:

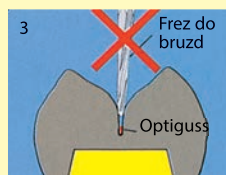
15 ml Optiguss-makro
15 ml Optiguss-mikro
1 pędzle A
1 pędzle B
1 pędzle C
1 pędzle uchwyt
1 pojemnik do rozpuszcz.
1 rozpuszczalnik
2 Pojemnik makro
REF 520 0091 0



1 Przy samodzielnym modelowaniu powstają drobne uszkodzenia wosku, które muszą zostać opracowane po odlewie.



2 Dzięki Optigusowi uzyskuje się wyraźną, bardzo gładką powierzchnię.



3 Dzięki Optigusowi bruzdy wykonane frezami zostaną wygładzone, co znacznie skraca czas modelowania i polerowania.



4 Dzięki homogennym powierzchniom skraca się czas pracy do 50%.



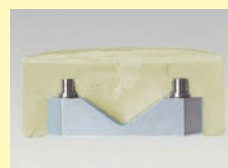
5 Aproksymalne powierzchnie kontaktu będą wyraźniejsze i gładsze.



6 Uszczelnienia będą wyraźne i gładkie, co oznacza mniej pracy przy opracowywaniu.

Exaktosil N 15 / N 21

Parametry skurczu silikonu do powielania są istotnym czynnikiem podczas wykonywania modelu pod odlew konstrukcji metalowej i muszą być właściwie zrównoważone przez ekspansję masy osłaniającej. To klucz do wykonania precyzyjnego odlewu kombinowanej protezy szkieletowej. Nie bez znaczenia pozostaje budowa puszki do powielania, która nie powinna ścisnąć silikonu tym samym ograniczać ekspansji wiążącej w formie masy.



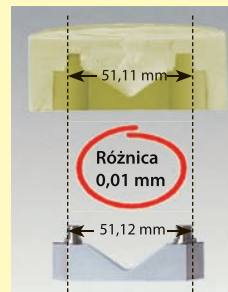
Skurcz liniowy:
1,8 %
Próbka (sterylny model) powielony w silikonie Exaktosil Rapid 21.



Exaktosil N 15
Komponent A
1000 ml
REF 540 0114 A
Exaktosil N 15
Komponent B
1000 ml
REF 540 0114 B

Zestaw:

Exaktosil N 15
1000 ml A
1000 ml B
REF
540 0103 8



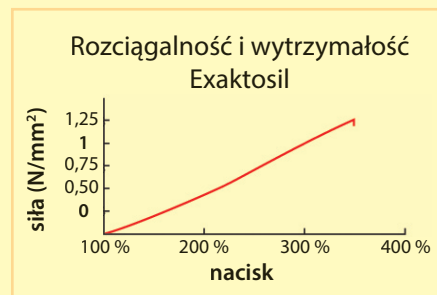
Porównanie mas modelu i formy silikonowej. minimalny skurcz o wartości 1,8 % zapewnia najwyższe dopasowanie szkieletów.



Exaktosil N 15
Komponent A
5000 ml
REF 540 0115 A
Exaktosil N 15
Komponent B
5000 ml
REF 540 0115 B

Zestaw:

Exaktosil N 15
5000 ml A
5000 ml B
REF
540 0103 9



Wysoka wytrzymałość na zerwania ok. 1,25 N/mm² i rozciągalność: 350 % zabezpieczają powielane formy przed uszkodzeniami.



Exaktosil N 21
Komponent A
1000 ml
REF 540 0116 A
Exaktosil N 21
Komponent B
1000 ml
REF 540 0116 B

Zestaw:

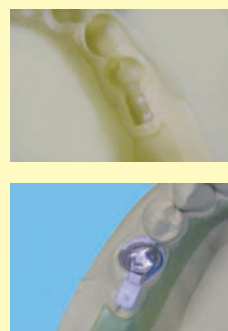
Exaktosil N 21
1000 ml A
1000 ml B
REF
540 0114 7



Exaktosil N 21
Komponent A
5000 ml
REF 540 0117 A
Exaktosil N 21
Komponent B
5000 ml
REF 540 0117 B

Zestaw:

Exaktosil N 21
5000 ml A
5000 ml B
REF
540 0114 8



Technosil - silikon do powielania



Adhezyjnie usieciowany, wolny od wypełniaczy silikon do powielania w kulech, oraz taśmie.



Technosil Dubliersilikon

je 1000 g

Komponente A REF 540 TS01 A

Komponente B REF 540 TS01 B



Technosil silikon do powielania

po 5000 g

Komponent A REF 540 TS05 A

Komponent B REF 540 TS05 B

Zestaw:

Technosil
komponenty
A + B

po 1000 g

REF 540 TS01 0

Zestaw:

Technosil
komponenty
A + B

po 5000 g

REF 540 TS05 0

Technolit



Płyn do redukowania napięcia powierzchniowego silikonu, ułatwia homogenne zapływanie masy osłaniającej.



Po 2 minutach formę silikonową delikatnie przesuszyć strumieniem wolnego od oleju sprężonego powietrza.

Technolit

125 ml

REF 520 ET12 5



Technolit

750 ml

REF 520 ET75 0

System powielania

Precyzyjne powielanie jest podstawą pasującego odlewu. Służy temu specjalna puszka w dwóch rozmiarach, silikon oraz preparaty pomocnicze.



Podstawa duża
REF 520 DBKS G
mała,
REF 520 DBKS K



1 Podstawę puszkę umieścić na stabilnym i równym podłożu.



2 W podstawie puszkę umieszczamy manszetę i bloker.



3 Bloker podnosi wysokość modelu i pozwala oszczędzać silikon.



4 Masa plastyczna zapobiega ruchom modelu, nie łączy się z silikonem i jest używana wielokrotnie.



Manszeta
REF 520 DBKM G
duża
REF 520 DBKM K
mała



5 Do podstawy gipsowy model fiksuje się plastyczną masą.



6 Masa silikonowa powinna zapłynąć ponad stabilizator, aż do górnej krawędzi manszety.



Bloker
duży
REF 520 DBPE G
mały
REF 520 DBPE K



7 Puskę wypełnia się powoli, cienkim strumieniem silikonu.



8 Po wyjęciu związanego silikonu z manszety i podstawy, formę odwraca się i usuwa z niej model gipsowy. Formę ustawia się za stabilizator na metalowej stopie, likwiduje napięcie powierzchniowe, przesusza sprężonym powietrzem i zalewa masą.



Stabilizator
duży
REF 520 DBBS
mały
REF 520 DBBS K



Zestaw ymały i duży.



Stopa
REF 520 DBAL W

Zestaw mały 5 części:

1 podstawa
1 manszeta
1 bloker
1 stabilizator
1 stopa
REF 520 DBST K

Zestaw duży, 5 części:

1 podstawa
1 manszeta
1 bloker
1 stabilizator
1 stopa
REF 520 DBST G



Masa plastyczna
100 g
REF 540 0101 8

Zestaw bazowy

22 części:
po 1 podstawie duża / mała
po 1 manszecie duża / mała
po 2 blokery duże / małe
po 3 stabilizatory duże / małe
2 stopy
2 masy blokujące
125 ml Isosil
po 1000 g Technosil
komponent A+B
125 ml Technolit
REF 520 DBST E

Isosil



Isosil
125 ml
REF 520 IS12 5



Isosil
750 ml
REF 520 IS75 0

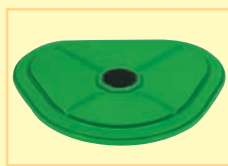


Preparat służy do izolowania puszek do powielania i chroni je przed silikonem.

Master-Copy



Perfekcyjny system powielania modeli, z możliwością ich artkulacji.



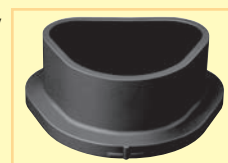
Płyta podstawowa
1 szt.
REF 360 0124 0



Stabilizator mały
1 szt.
REF 360 012S K



Pierścień stabilizujący
1 szt.
REF 360 0124 1



Kołnierz mały
1 szt.
REF 360 012M K



Modelowanie protez na modelu z masy osłaniającej umieszczonym w artykulatorze to nowa jakość w wykonywaniu protez kombinowanych i kłamrowych.



Koźnierz duży
1 szt.
REF 360 012M G



Płyta wtórna
1 szt.
REF 360 0124 2



Stabilizator duży
1 szt.
REF 360 012S G



Krażki metalowe
50 szt.
REF 360 0118 1

Zestaw duży
REF 360 0125 6



Płyta podstawowa
1 szt.



Stabilizator duży
1 szt.



Pierścień stabilizujący
1 szt.



Płyta wtórna
1 szt.



Stabilizator duży
1 szt.



Krażki metalowe
50 szt.

Warunkiem niezbędnym do umieszczenia modelu z masy osłaniającej w artykulatorze jest wcześniejsze wykonanie podstawy powielanego modelu gipsowego w systemie Master-Split! Proszę zobaczyć w dziale 1 katalogu!

Master-Copy



Sytuacja wyjściowa ...

Klasyczna sytuacja wyjściowa. Dolny model pod protezę szkieletową musi zostać powielony.



1 Zielona płyta podstawowa jest identyczna kształtem z płytką systemu Master-Split, na której został wykonany model gipsowy.



2 Magnes pewnie utrzymuje, a krzyżowe prowadzenia stabilizują model na płycie.



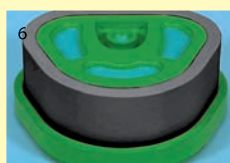
3 Na płytę zostaje nałożony pierścień stabilizujący.



4 Silikonowy kołnierz szczelnie zatrzaskuje się w pierścieniu stabilizacyjnym.



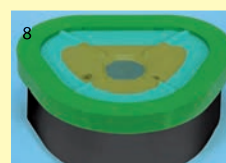
5 Zielony stabilizator usztywnia kołnierz silikonowy i redukuje jego wysokość niezbędną do zalania silikonem.



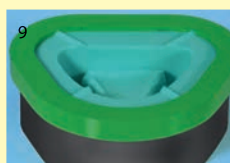
6 Silikon należy wlać tak, aby delikatnie zapłynął na krawędzie otworów stabilizatora.



7 Po stwardnieniu silikonu puszkę odwrócić i zdjąć płytę podstawową.



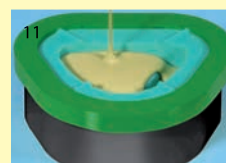
8 Zdjąć z silikonowego kołnierza pierścień stabilizujący.



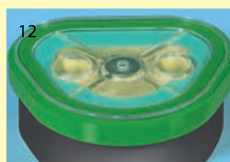
9 Strumieniem sprężonego powietrza uwolnić gipsowy model, a następnie nałożyć z powrotem pierścień stabilizujący.



10 Do magnesu transparentnej płyty wtórnej przymocować metalowy krążek.



11 Formę silikonową wypełnić masą osłonową pozostawiając 5 mm wolnej przestrzeni przed krawędzią pierścienia.



12 Założyć płytę wtórną i delikatnie dolać masę, tak aż będzie kontaktować z płytą.



... i wynik

Po stwardnieniu model uwolnić z puszkę, spód przeciągnąć po drobnym papierze ściernym, i umieścić w artykulatorze na płycie Master-Split.

Powielanie

Bre-Gel 1

Masa agarowa do powielania precyzyjnych modeli kombinowanych i kłamrowych protez szkieletowych, do stosowania w kuchenkach mikrofalowych.



Bre-Gel BG 1
6000 ml
REF 540 0103 6



Rzadka konsystencja. Specjalne właściwości masy eliminują zamykanie się w niej pęcherzyków powietrza podczas zapływania.

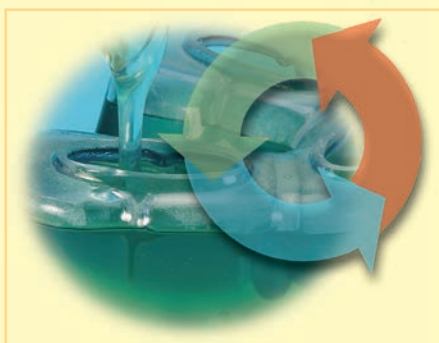


Przejrzysty kolor. Możliwość skontrolowania czy masa właściwie zapłynęła.



Wysoka wyrazistość krawędzi. Stabilność żelu zapewnia dokładne odwzorowanie detali modelu.

Wielokrotne użycie



Jedna objętość żelu przeznaczona jest do dwudziestokrotnego użycia, można go topić w kuchenkach mikrofalowej.



przedział pracy
40 do 42° C



Właściwości żelu powodują, że jest on wolny od skurczu podczas stygnięcia, co prowadzi do powstania precyzyjnej formy i modelu.

Bre-Gel 2 opak, Bre-Gel 3 opak-płynny

Nowoczesne, nietransparentne masy agarowe do powielania modeli i stosowania w kuchenkach mikrofalowych.



Bre-Gel BG 2
opak
6000 ml
REF 540 0105 3



Szczelne przyleganie. Znakomita stabilność i elastyczność połączona z wysoką adhezyjnością zdecydowała o stosowaniu żelu w technice protez całkowitych.



Bre-Gel BG 3
opak-płynny
4 x 400 ml
REF 540 0105 4

Pełny, opakowy kolor. Jasny, pełny kolor ułatwia rozpoznawanie drobnych elementów i zakamarków.



Odnawialny cykl

Rzadka konsystencja. Właściwa konsystencja żelu i jego adhezyjność wypierają powietrze z powierzchni modelu i eliminują powstawanie pęcherzyków. Pozwala to na powielanie skomplikowanych prac kombinowanych.



Extremalna elastyczność i stabilność pozostaje niezmienną podczas wielokrotnego stosowania żelu.