



Miękka replika dziąsła

Po ewentualnym zabezpieczeniu woskiem krawędzi analogów w kieszonkach oraz poizolowaniu wycisku, materiał nakładamy bezpośrednio wyciskając go pistoletem.

Dla właściwej jakości ekspansji model powinien być uwolniony po 2 godzinach od zalania wycisku.



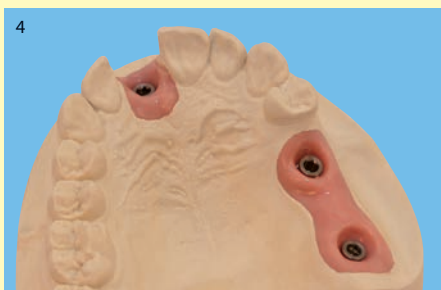
Wykonanie modelu

Exakto-Rock S - supertwardy gips o właściwej homogenności i zapływalności.



System foremek ze splitcastem

Master-Split ułatwia wykonanie modeli szybko, oszczędnie i w odpowiedniej jakości.



Model roboczy

Zamknięty zbiór kompatybilnych materiałów jest podstawą wykonania precyzyjnych modeli do prac implantologicznych!

Polecane materiały:

| | |
|----------------------|--------|
| Multisil-Mask miękki | str 42 |
| Multisil-Mask twardy | str 43 |
| haptosil D | str 44 |
| KoEx miernik | str 45 |

Multisil-Mask soft - miękkie, sztuczne dziąsło



Właściwa rekonstrukcja tkanek dziąsła.
Szybkie dozowanie z kartusza bezpośrednio do wycisku. Idealne odzwierciedlenie przebiegu dziąsła dla precyzyjniejszej pracy.

Multisil-Mask
sztuczne dziąsło
50 ml
REF 540 0104 7



1 Na odlanym z wycisku modelu gipsowym...



2 ...z silikonu haptosil D. wykonuje się przedlew, później się separuje,



3 a następnie zawoskuje szczeliny w gipsie.



4 W przedlewie wierce się otwory wlotowy i wylotowy specjalnym wiertłem, i nakłada izolator Multisil-Sep.



5 Finalnie wprowadzić silikon do przedlewu jednym otworem, tak aby nadmiar wypłynął drugim.



6 Po związaniu silikonu, można zdjąć przedlew. Sztuczne dziąsło jest gotowe.



estetyka



Kaniule mieszające
REF 320 0045 0



informacja



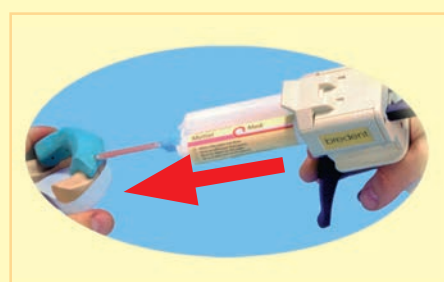
Multisil-Sep
10 ml
REF 520 0100 3



racjonalność

Zestaw:

2 x 50 ml Multisil-Mask sztuczne dziąsło
24 mieszających kaniuli
10 ml Multisil-Sep
REF 540 0104 1



Produkty dodatkowe:



Multisil Pistolet
1 szt.
REF 320 0044 0

Multisil-Mask hart - twarde sztuczne dziąsło



Specjalne twarde tworzywo do wykonywania superprecyzyjnych replik dziąseł dla szczególnie wymagających prac implantologicznych. Silikonowe stożki zabezpieczają kontakt tworzywa i analogów.



Multisil-Mask hart
50 ml
1 szt.
REF 540 0113 3

Kaniule mieszające
12 szt.
REF 320 0045 0

Zestaw:

2 x 50 ml Multisil-Mask hart
24 szt. Kaniule mieszające
1 set stożków
8 Patryc vks-oc 1,7 mm
8 Matryc vks-oc 1,7 mm
REF 540 0113 4

Produkty dodatkowe:



Lakier bezbarwny UV
20 ml
REF 540 0100 6



Stożki
Ø 3,5 mm, 12 szt.
REF 430 0703 5
Ø 4,0 mm, 12 szt.
REF 430 0704 0
Ø 4,5 mm, 12 szt.
REF 430 0704 5
Ø 5,0 mm, 12 szt.
REF 430 0705 0
Ø 5,5 mm, 12 szt.
REF 430 0705 5

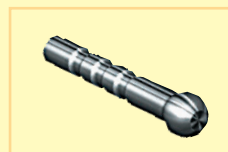
Zestaw:

Stożki
20 szt. , je 4 szt.
3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5
REF 430 0739 2

Produkty dodatkowe:



Matryce vks-oc 1,7 mm
8 szt.
REF 430 0659 0



Patryce przenośniki 1,7 mm
8 szt.
REF 430 0662 0



Multisil Pistolet mieszalnik
1 szt.
REF 320 0044 0



1 Przebieg stopnia korony na łączniku indywidualnym jest całkowicie kontrolowany.



2 Multisil-Mask jest szczególnie istotny w pracach z elementami indywidualnymi.



3 Twardy materiał umożliwia właściwe opracowanie girland dziąsłowych.

Zastosowanie



1 Model implantologiczny z analogami implantów.



2 Stożki nakłada się na analogi szerszą stroną w kierunku pochylenia łącznika.



3 Nanieść materiał do wysokości krawędzi stożka.



4 Matrycę vks-oc umieścić pęsetą w plastycznym tworzywie.



5 Dziąsło od strony podstawy wyrównać frezem do akrylu.



6 Dziąsło zaizolować od gipsu wazeliną.



7 Po związaniu materiału w matrycy umieścić patrycę przenośnik.



8 Wycisk zalać gipsem...



9 Podstawę modelu zalać w podstawie Master-Split.



10 Po wyjęciu stożków dziąsło delikatnie podważyć instrumentem i zdjąć.



11 a po związaniu, maskę można wielokrotnie zdejmować i zakładać.



12 Gotowa maska. Dla poprawienia efektu można ją polakierować bezbarwnym lakierem UV.

Modele implantologiczne

haptosil D



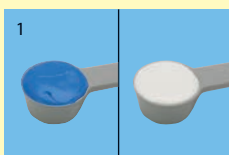
Adhezyjny silikon na przedlewy z twardością: 90 Shore A. Przewidziany do precyzyjnych prac implantoprotetycznych.



haptosil D
komponent A i B
po 1300 g
REF 540 0118 0

haptosil D
komponent A i B
po 7500 g
REF 540 0119 0

Najwyższa dokładność i stabilność jest warunkiem koniecznym przy skomplikowanych pracach na implantach.



Komponenty A i B pobrać w równych porcjach.



Po połączeniu obu komponentów, należy je ugniatać 90-120 sek., aż do uzyskania jednolitej barwy.



Materiał mieszać, aż do uzyskania jednolitej barwy.



Następnie materiał nanieść na model i delikatnie docisnąć.



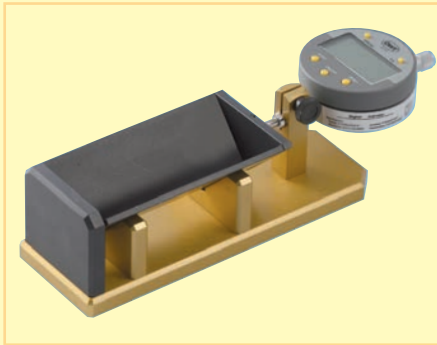
Twardość 90 Shore A zapewnia najwyższą stabilność przedlewu.

Dane techniczne haptosil D:

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Adhezyjny silikon na przedlewy | |
| Twardość: | 90 Shore A |
| Płynność: | 4,86 N/mm ² |
| Zmienność pod vakum: | 1,24 % |
| Moduł ugięcia: | 15 % |
| Czas mieszania: | 90-120 sek. |
| Czas pracy: | ca. 5-6 min. |

KoEx-miernik

Dlaczego sytuacja w jamie ustnej różni się od tej na modelu? Odpowiedź jest jedna - ekspansja!



Możliwość kontroli ekspansji jest kluczowa wartością w eliminowaniu różnic pomiędzy modelem, a sytuacją w jamie ustnej. Służy temu przyrząd do mierzenia skurczu i ekspansji - miernik KoEx.

KoEx miernik
1 szt. inkl.
2 kontenerki
REF 110 0148 0

Skurcz materiałów wyciskowych

Masy wyciskowe podczas wiązania kurczą się, a wartość tą powinna zniwelować identyczna ekspansja gipsu na modelu.



Ekspansja gipsu

Właściwie dobrana do materiału wyciskowego jest kluczem do precyzyjnego przeniesienia wymiarów z jamy ustnej na model.



Skurcz silikonów do powielania

To podstawowa wartość, którą powinna wyrównywać ekspansja masy osłaniającej.



Masa osłaniająca i ekspansja

Właściwie dobrane parametry pomiędzy silikonem, a masą osłaniającą są czynnikiem decydującym o precyzji dopasowania odlewu.

