



**Krawędź obrzeża protezy**  
Woskowy profil określa i zabezpiecza właściwy przebieg rynienki obrzeża protezy w gipsie.

Specjalistyczne materiały i techniki wykonywania precyzyjnych i trwałych modeli roboczych gwarantują ich stałą jakość i redukują czas ich wykonania.



**Kikutki z tworzyw**  
Stabilne kikutki z tworzywa Pi-Ku-Plast oraz pinów retencyjnych dla prac kombinowanych.



**Mieszanie właściwej jakości**  
Homogenne mieszanie jest podstawą dla uzyskania właściwych parametrów ekspansji gipsu na modele!



**Materiały na modele**  
Exakto-Rock S z minimalną ekspansją 0,08 % po 2 godzinach od związania modelu.  
Gips na podstawy z kompatybilnym parametrem ekspansji i znakomitą zapływalnością.



**Split-Cast-System**  
Foremka do modeli Split-Cast profesjonalizuje wykonanie i wygląd modelu zapewniając jego precyzyjny montaż w artykulatorze.



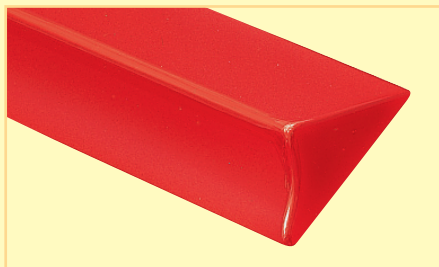
**Kontrola parametrów**  
Urządzenie KoEx umożliwia kontrolę ekspansji gipsu i innych materiałów używanych w laboratorium w celu zachowania właściwych standardów technicznych.

Polecane materiały:

Wosk na obrzeża wycisków	str 36
Piny retencyjne	str 36
Pi-Ku-Plast HP36 żywica do modelowania	str 37
Mieszadło próżniowe ecovac	str 38
Exakto-Rock S	str 38
Exakto-Form	str 39
Master-Split podstawki do modeli	str 40

### Wosk na obrzeża wycisków

Dla właściwego przebiegu obrzeża protezy.



Wosk jest lekko klejący i elastyczny, co znacząco ułatwia pracę i skraca jej czas.



Gotowy, właściwie przygotowany wycisk na łyżce indywidualnej.

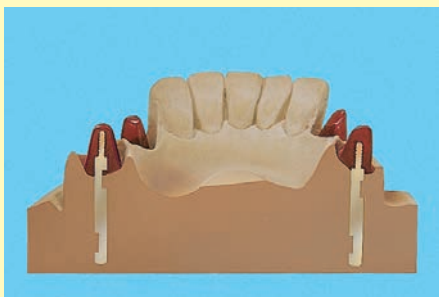


Gładkie i dokładne krawędzie obrzeży modeli i głębokość rynienki gwarantują dobre utrzymanie protez.

**Wosk na obrzeża wycisków**  
175 g  
REF 430 0150 0

### Piny retencyjne

Z gotowymi retencjami dla pewnego utrzymania w podstawie gipsowej.



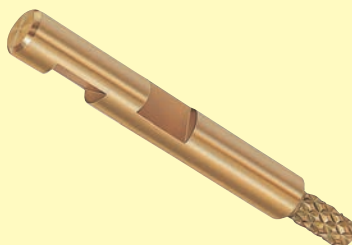
Przewidziane również dla modeli do frezowania .



Piny do stosowania z tworzywami na kikuty koron.



**Piny retencyjne**  
100 szt.  
REF 360 0000 1  
500 szt.  
REF 360 0000 2



## Pi-Ku-Plast / Pi-Ku-Plast HP 36

Precyzyjne i odporne kikuty w krótkim czasie.



Tworzywo do modelowania i wypalania oraz klejenia wosku o rewelacyjnie niskim skurczu polimerizacyjnym wynoszącym tylko 0,036 %.



1 Wewnętrzne ścianki koron pokryć cienką błonką wosku mazi-stego.



2 Delikatnie zamoczyć pędzelek w monomerze, a następnie małe porcje polimeru nasączonego monomerem nanieść do koron.



3 Pi-Ku-Plast HP 36 szybko wiąże, pin należy umieścić w koronie i chwilę przytrzymać.



4 Piny powinny mieć retencję dla gipsu.



5 Plastikowe kikuty gwarantują bezpieczną pracę.



6 Tworzywo zachowuje swoją stabilność i niezmienność podczas długotrwałych frezowań.

### Zestaw Pi-Ku-Plast:

3 Pojemniki  
1 pędzel A+B  
1 uchwyt pędzla  
100 ml Cleaner  
100 ml Monomer  
85 g Polimer

● niebieski	REF 540 0017 3
● żółty	REF 540 0017 4
● pomarańczowy	REF 540 0017 5
● czerwony	REF 540 0017 6
○ transparentny	REF 540 0017 7

### Zestaw Pi-Ku-Plast HP 36:

3 Pojemniki  
1 pędzel A+B  
1 uchwyt pędzla  
100 ml Cleaner  
100 ml Monomer  
85 g Polimer

● niebieski	REF 540 0021 9
● żółty	REF 540 0021 7
● pomarańczowy	REF 540 0021 8
● czerwony	REF 540 0022 0
○ transparentny	REF 540 0021 6

#### Opakowania uzupełniające:

100 ml Cleaner	REF 540 0016 9
85 g Polimer	REF 540 0016 7
100 ml Monomer	● niebieski REF 540 0016 8
	● żółty REF 540 0017 8
	● pomarańczowy REF 540 0017 9
	● czerwony REF 540 0018 0
	○ transparentny REF 540 0018 1

#### Opakowania uzupełniające:

Zbiornik Cleaner, 8 ml	REF 540 0017 2
Zbiornik Monomer, 8 ml	REF 540 0017 1
Zbiornik Polimer, 8 ml	REF 540 0017 0
Pędzel A z uchwytem, 3 szt.	REF 330 0114 6
Pędzel B z uchwytem, 3 szt.	REF 330 0114 7

#### Opakowania uzupełniające:

100 ml Cleaner	REF 540 0022 4
85 g Polimer	REF 540 0021 5
100 ml Monomer	● niebieski REF 540 0021 3
	● żółty REF 540 0021 1
	● pomarańczowy REF 540 0021 2
	● czerwony REF 540 0021 4
	○ transparentny REF 540 0021 0

#### Opakowania uzupełniające

Zbiornik Cleaner, 8 ml	REF 540 0020 9
Zbiornik Monomer, 8 ml	REF 540 0020 7
Zbiornik Polimer, 8 ml	REF 540 0020 8
Pędzel A z uchwytem, 3 szt.	REF 330 0114 6
Pędzel B z uchwytem, 3 szt.	REF 330 0114 7

### Zestaw mały Pi-Ku-Plast:

20 ml Cleaner  
2 stopka-silikon, czerwony  
20 ml Monomer czerwony  
1 pędzel B i uchwyt pędzla  
12 g Polimer

REF 540 0019 6



Pi-Ku-Plast Trennlack  
10 ml  
REF 540 0018 2

## Mieszadło próżniowe ecovac



### ecovac

**Regulowana próżnia**  
(15 mbar, 200 mbar) oraz kierunek i prędkość mieszania są warunkiem niezbędnym do uzyskania optymalnych parametrów homogenności i ekspansji materiałów na modele i piersienie.

ecovac (230 V) REF 140 0093 0

(bez pojemnika i statywu)  
1 przewód elektryczny  
1 filtr zapasowy  
1 szablon do mocowania na ścianie  
4 śruby i dyble do mocowania

Produkty dodatkowe:

Statyw; 1 szt. REF 210 0045 0



### ecovac spirala i kubek mieszający

Specjalnie opracowane spirale o dystansie tylko 1mm od ścianek stożkowego metalowego kubka powodują, że gips i masa nie osadzają się na jego ściankach, tylko w całości są właściwie wymieszane.

Dalsze informacje na str. 16.



## Exakto-Rock S

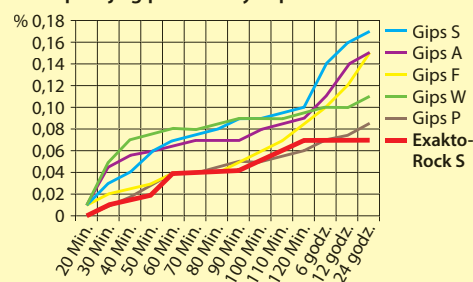
Exakto-Rock S jest wolnym od formaldehydów syntetycznym, supertwardym gipsem IV klasy o nadzwyczajnych parametrach ekspansji i zapływalności.



Ekspansja po 2 godzinach od związania wynosi tylko 0,08%. Exakto-Rock S jest gipsem do skanowania o najwyższych parametrach odbicia światła:

- eliminacja formaldehydów dla najwyższej biogodności
- syntetyczne składniki dla stale powtarzalnej jakości parametrów
- polepszona zapływalność dla precyzji i komfortu pracy
- specjalne pigmenty dla najlepszego odbicia światła w CAD

### Ekspansje gipsów różnych producentów:



Właściwie dobrany czas wiązania gipsu umożliwia odlanie kilku wycisków z jednego mieszania.



Konsystencja gipsu Exakto-Rock S utrzymuje dobrą stabilność na łyżce i właściwy sposób zapływalności na wibratorze. Praca jest łatwa i czysta.



Bardzo mała ekspansja gipsu (< 0,08%) umożliwia wykonanie modeli o identycznych parametrach, jak pole protetyczne pacjenta. To gwarantuje idealne dopasowanie protez.

Dalsze informacje na str.17.

# Exakto-Form

Ekstremalnie precyzyjne i wytrzymałe tworzywo sztuczne na modele robocze.



Proszę przeczytać instrukcję użytkowania!



A-komponent  
żółty  
1 x 50 g  
REF 520 0017 8



A-komponent  
szary  
1 x 50 g  
REF 520 0017 5



A-komponent  
kość słoniowa  
1 x 50 g  
REF 520 0017 6



A-komponent  
niebieski  
1 x 50 g  
REF 520 0017 7



A-komponent  
oliwkowy  
1 x 50 g  
REF 520 0017 4



B-komponent  
1 x 50 g  
REF 520 0017 3

## Zestaw 240 g:

6 x 20 g A żółty  
6 x 20 g B REF 520 2028 4

6 x 20 g A kość słoniowa  
6 x 20 g B REF 520 2028 2

6 x 20 g A oliwkowy  
6 x 20 g B REF 520 2028 0

## Zestaw 600 g:

6 x 50 g A żółty  
6 x 50 g B REF 520 0028 4

6 x 50 g A kość słoniowa  
6 x 50 g B REF 520 0028 2

6 x 50 g A oliwkowy  
6 x 50 g B REF 520 0028 0

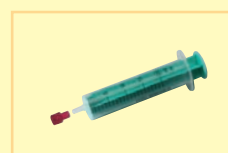
6 x 50 g A szary  
6 x 50 g B REF 520 0028 3

6 x 50 g A kość słoniowa  
6 x 50 g B REF 520 0028 1

## Produkty dodatkowe:



Mieszadło  
250 mm lang, 100 szt.  
REF 390 0031 0



Strzykawka  
20 ml, 50 szt.  
REF 390 0036 0



Exakto-Form  
izolator  
125 ml  
REF 520 0021 0

Kubek  
120 ml, 100 szt.  
REF 390 0030 0



1 Przy wyciskowych masach na bazie poliuretanów należy wycisk spryskać specjalnym izolatorem



2 Oba komponenty oddzielnie, solidnie wymieszać.



3 Następnie zlać je do jednego naczynia. Wspólne mieszanie komponentów trwa ok. 30 sek., aż do uzyskania jednolitej barwy.



4 Dwie puszki (100g) wystarczają na 2 - 3 kompletne łuki zębowe.



5 Model wiąże 30 min., a po 90 min. można go obrabiać frezem do gipsu.



6 Przed odlaniem gipsowej podstawy łuk z tworzywa zaizolować.



7 Exakto-Form cechuje wysoka wyrazistość i wytrzymałość krawędzi, brak porowatości i pęcherzy.



8 Modele można rozcinać piłkami i tarczami.



9 Przy wykonywaniu drobnych obiektów (np. kikutów) komponenty odmierzać strzykawką po ok. 2ml każdego z komponentów.



10 Oba składniki dokładnie wymieszać w silikonowym kieliszku. UWAGA: w strzykawkach mogą one spoczywać do 5 dni.



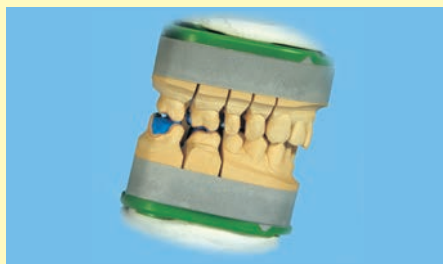
11 Exakto-Form ciekłym strumieniem płynnie wlać do wycisku.



12 Końcowo utwardzone tworzywo można swobodnie szlifować i polerować.

## System podstaw modeli Master-Split

Uniwersalny system podstaw modeli do zastosowania we wszystkich działach techniki dentystycznej.

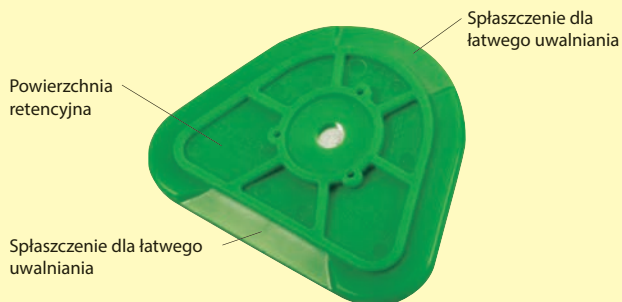


Kompatybilność systemu jest funkcją jego ekonomiki w zużyciu gipsu oraz czasu pracy w laboratorium. Stosowany do klasycznych prac całkowitych, częściowych, stałych i w implantoprotetyce.

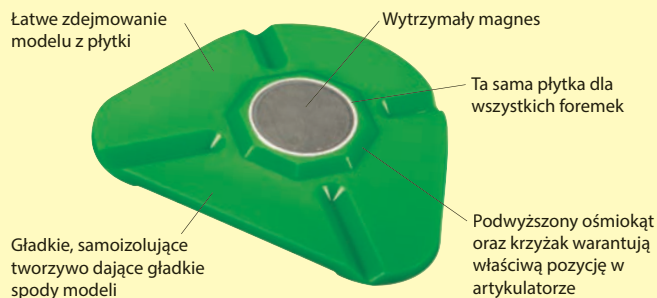
### Zalety:

- oszczędność czasu pracy Powstaje podstawa modelu gotowa do zaartykulowania.
- oszczędność gipsu Do zalania podstawy wymagana jest stała, minimalna ilość gipsu. Brak nadmiarów gipsowych do obcinania.
- wysoka precyzja Idealnie dopasowana rozmiarem podstawa, gładkie powierzchnie gipsowe.
- długa żywotność systemu Elementy składowe: płytki i foremki odporne na zużycie.
- dobry stosunek ceny do korzyści Dzięki dużym oszczędnościom pracy i gipsu system szybko się zwraca.
- poręczność Szybkie i nieskomplikowane czynności podczas pracy.
- mała wysokość foremki Możliwość wykonywania modeli niezabierających dużo miejsca.
- bezpieczeństwo Pewne ustawienie modelu przy wkładaniu i wyjmowaniu go z artykulatora.
- wysoka estetyka Modele stają się rozpoznawalną wizytówką laboratorium.

### Strona dolna



### Strona górna



### Przykłady zastosowania:



Korony i mosty.



Implantoprotetyka i prace kombinowane.



Protezy szkieletowe i całkowite.



Modele orientacyjne i naprawy.

Dalsze informacje na str. 25.