

Produkowane w Niemczech urządzenia z tradycyjną, dzisiaj już nieco zapomnianą filozofią funkcjonalności i trwałości na dekady.



Mieszadło próżniowe ecovac.....	376
Pinarka Master mpb 1.....	377
KoEx-miernik.....	378
bre.Lux Power Unit.....	379
Polylux 2.....	380
Osłona przeciwpyłowa.....	380
for 2 press i BioHPP.....	381
thermopress 400.....	382
CPS Cordless Prosthodontic Screwdriver.....	384
Waxpool duo.....	385
Nożyk do wosku bwm3.....	386
Frezarka BF 2.....	387
Stolik do modeli.....	388
Stolik BF 2.....	388
Krzyżak.....	388
Zestaw analizatorów.....	388
Turbina airaqua.....	389
Polierjet.....	390

## Mieszadło próżniowe ecovac



### ecovac

Najwyższa precyzja mieszania gipsów i mas osłaniających jest warunkiem uzyskania idealnego dopasowania protez.  
Mocna pompa próżniowa o dwóch stopniach (15 mbar, 200 mbar) może być indywidualnie ustawiana. Czas mieszania oraz obroty mieszania można również stopniowo regulować.

ecovac (230 V) REF 140 0093 0

(bez pojemnika i statywu)  
1 przewód elektryczny  
1 filtr zapasowy  
1 szablon do mocowania na ścianie  
4 śruby i dyble do mocowania

Produkty dodatkowe:

Statyw REF 210 0045 0



### ecovac spirale „Wendlera“

Spirale mieszają nie tylko tradycyjnie poziomo, ale również pionowo. Mieszanie pionowe polega na tym, że w centrum pojemnika materiał jest zaciągany do góry, następnie po stożkowych ściankach spływa w dół. Dystans 1 mm pomiędzy spiralami, a ściankami pojemników, gwarantuje, że pomiędzy nimi nie będzie warstwy żle wymieszanego gipsu, czy masy osłaniającej. Połączenie dwóch sposobów mieszania, oraz weliminowanie warstwy żle wymieszanego materiału, który normalnie osadza się na dnie i ściankach plastikowych pojemników stanowi nową jakość i jest gwarantem sukcesów w precyzyjnym wykonywaniu modeli i odlewów.

ecovac spirale „Wendlera“	50 ccm	REF 140 0R94 5
ecovac spirale „Wendlera“	250 ccm	REF 140 0R94 0
ecovac spirale „Wendlera“	750 ccm	REF 140 0R94 2
ecovac spirale „Wendlera“	1000 ccm	REF 140 0R94 3



### ecovac pojemniki do mieszania

Gładkie wewnętrzne ścianki pojemników ze stali szlachetnej nie zarysowują się, tworząc potencjalne retencje dla mas i gipsów, co zabezpiecza przed osadzaniem się na nich warstwy materiału, który nie zostałby właściwie wymieszany. Stożkowy kształt pojemników powoduje, że materiał spływa zawsze do centrum, co pozwala na prawidłowe wymieszanie każdej jego części.

pojemnik	50 ccm	REF 140 0B94 5
pojemnik	250 ccm	REF 140 0B94 0
pojemnik	750 ccm	REF 140 0B94 2
pojemnik	1000 ccm	REF 140 0B94 3



pojemnik D  
(do mieszadła Degussy),  
425 ml  
REF 140 0B94 4

## Pinarka Master mpb 1

Mocna precyzyjna pinarka do pracy w każdym laboratorium dentystycznym.

Silne i solidne urządzenie o wysokiej trwałości, do wykonywania precyzyjnych nawierć w gipsach naturalnych i syntetycznych.

**Pinarka Master REF 140 0092 0**  
(bez 15° podstawy)

1 Pinarka	1 klucz
1 Master-Pin Diatit-wiertło standardowe zielone	1 kuweta na gips
	1 wtyczka
	1 kabel sieciowy



Regulowany znacznik laserowy

Precyzyjna, i niezawodna mechanika

Zdejmowana kuweta na gips

Mocna, odlewana obudowa

Wysokobrotowy, niezawodny silnik dużej mocy

Podstawa skośna z 15° regulacją ze szlachetnego drewna

Szybka, wymiana wiertła

Precyzyjny stolik

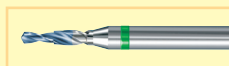
Łatwa regulacja głębokości wiercenia



Produkty dodatkowe:



**Podstawa skośna 15° / drewno szlachetne REF 210 0044 0**

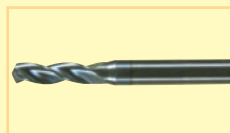


**Master-Pin wiertło Diatitowe standardowe/zielone REF 360 0119 2**



**Master-Pin wiertło Diatitowe specjalne/żółte REF 360 0119 3**

Jeśli główki pinów ciężko wchodzi w łuk gipsowy należy użyć wiertła żółtego, które jest o 0,01 mm szersze od standardowego zielonego.



**Wiertło dla pinów Master-Pin, Radix-K Ø 2,0 mm 3 mm wrzeciono REF 360 0123 3**

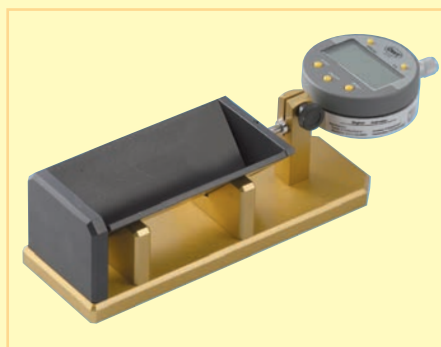


**Master-Pin wiertło Diatitowe specjalne/czerwone REF 360 0119 4**

Jeżeli główki pinów zbyt luźno wchodzi w łuk gipsowy należy użyć wiertła czerwonego, które jest o 0,01 mm węższe od standardowego zielonego.

## KoEx miernik

Dlaczego sytuacja w jamie ustnej różni się od tej na modelu? Odpowiedź jest jedna - ekspansja!



Możliwość kontroli ekspansji jest kluczowa wartością w eliminowaniu różnic pomiędzy modelem, a sytuacją w jamie ustnej. Służy temu przyrząd do mierzenia skurczu i ekspansji - miernik KoEx.

**KoEx miernik**  
1 szt. inkl.  
2 kontenerki  
REF 110 0148 0

### Skurcz materiałów wyciskowych

Masy wyciskowe podczas wiązania kurczą się, a wartość tą powinna zniwelować identyczna ekspansja gipsu na model.



### Ekspansja gipsu

Właściwie dobrana do materiału wyciskowego jest kluczem do precyzyjnego przeniesienia wymiarów z jamy ustnej na model.



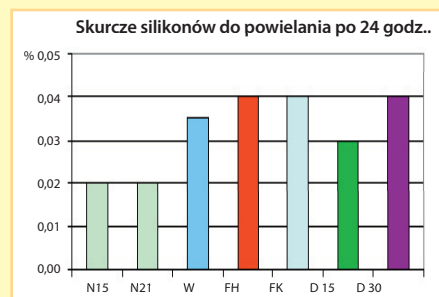
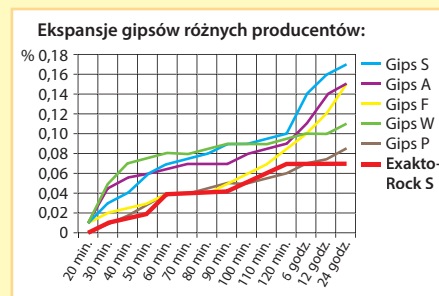
### Skurcz silikonów do powielania

To podstawowa wartość, którą powinna wyrównywać ekspansja masy osłaniającej.

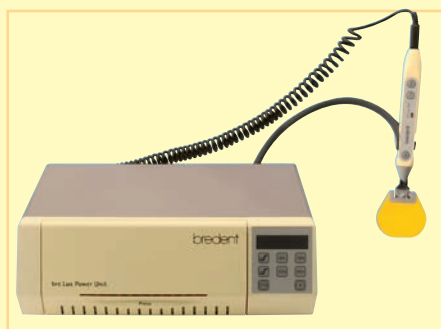


### Masa osłaniająca i ekspansja

Właściwie dobrane parametry pomiędzy silikonem, a masą osłaniającą są czynnikiem decydującym o precyzji dopasowania odlewu.



## bre.Lux Power Unit



### Polimeryzacyjny multitalent dla każdej pracowni.

Pierwsza inajsilniejsza lampa polimeryzacyjna LED do wszystkich licujących i pomocniczych materiałów światłoutwardzalnych.

Współczesny kanon polimeryzacji, używany w tysiącach sztuk na wszystkich kontynentach.

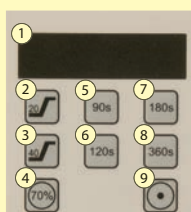
### Performance

- utwardzanie wstępne i końcowe w jednym tylko kompaktowym urządzeniu o niespotykanej sile zimnego światła LED,
- 370 - 500 nm światła pokrywa wszystkie materiały, także dla lampy ręcznej
- jedna lampa dla wszystkich zastosowań i materiałów

### Zestaw

<b>bre.Lux Power Unit</b>	1 stolika
składający się z:	1 kabla spiralnego
1 lampy LED UV	1 kabla sieciowego
1 bre.Lux LED N lampy ręcznej	<b>REF 140 0097 0</b>

- czasy i moce polimeryzacji dają się regulować
- duża komora na dwa modele



### Tastatura lampy:

- (1) Display
- (2) 20 sekund z 50% mocy
- (3) 40 sekund z 50% mocy
- (4) funkcja przetrzymywania z 70% mocy
- (5) 90 sekund pełnej mocy
- (6) 120 sekund pełnej mocy
- (7) 180 sekund pełnej mocy
- (8) 360 sekund pełnej mocy
- (9) Funkcja trwania z pełną mocą

### Konstant

Tastatura ma zapisane różne parametry. Po stronie lewej: zredukowana moc dla fazy startowej 20 i 40 sekund oraz finalny czas naświetlania. Po stronie prawej: cztery zalecane i finalny czas przy pełnej mocy. Kombinacja, jak np. start ze zredukowaną mocą można regulować czasami naświetlań od 60 do 360 sekund. Dokładne dane znajdziecie Państwo w instrukcji obsługi znajdującej się przy każdym urządzeniu.

### Tastatura lampy ręcznej:



- (1) Funkcja przetrzymywania, start/stop
- (2) 15 sekund
- (3) 30 sekund



### Energia:

bre.Lux Power Unit jest światłoutwardzającą lampą pracującą w technologii LED, z 21 LED, w 3 różnych mocach od 370 nm do 500 nm. Przewidziany czas pracy LED,ów wynosi ok. 20.000 godzin. Ręczna lampa bre.Lux LED N (ze spiralnym kablem) pracuje również w identycznym przedziale od 370 nm do 500 nm. Spiralny kabel jest dużym udogodnieniem w pracy, a uchwyt do zawieszania często staje się trzecią ręką pracującej osoby.

## Polylux 2

Mocna, uniwersalna lampa do materiałów w przedziale od 350 do 500 nm.



Polylux 2, 230 V  
Polylux 2, 115 V

REF 140 0099 0  
REF 140 0099 1

Komfortowa polimeryzacja pomocniczych materiałów w pracowni:

- dwie specjalne świetlówki o dużej mocy
- pojemna, lustrzana komora dla polimeryzacji dużych obiektów
- niewielki pobór energii elektrycznej

### Dane techniczne:

Liczba lumenów	2 świetlówki po 9 Watt
Wellenlängenbereich	350 do 500 nm
Tryby czasu pracy	180 i 360 sek., czas finalny
Napięcie	115 V, 50 Hz / 230 V, 50 Hz
Wymiary lampy	ok. 250 x 120 x 90 mm
Wymiary komory	ok. 140 x 110 x 55 mm
Waga	ok. 1500 g

## Osłona przeciwpyłowa



Osłona przeciwpyłowa od wielu lat używana w laboratoriach na całym świecie w dwóch wersjach: z wylotem do przewodu wyciągu lub bez wylotu.

Osłona z wylotem REF 220 0010 0  
Wymiary: ok. 410 x 350 x 260 mm, Ø 35 mm

Osłona bez wylotu REF 220 0011 0  
Wymiary: ok. 410 x 350 x 260 mm

for 2 press i BioHPP



**for 2 press Vakuum-Press-System jest urządzeniem do wykonywania biozgodnych i bezmetalowych protez w implantoprotetyce.** System for 2 press Vakuum-Press-System służy do produkcji łączników, koron, mostów i struktur z wysokousieciowanych polimerów BioHPP w pierścieniach z masy osłaniającej. Efektem termoformowania są konstrukcje przeznaczone do licowania wysokousieciowanymi żywicami.

**for 2 press urządzenie**  
1 szt.  
REF 140 0060 0

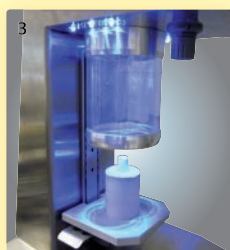
**for 2 press Basic Set:**  
1 x for 2 press mold-podstawa do pierścieni 3/16 mm i pierścien silikonowy,  
35 x 210 g Brevest for 2 press-masa osłaniająca,  
1 l Bresol for 2 press-płyn,  
25 x for 2 press-stempel 16mm,  
20 g BioHPP,  
1x instrukcja obsługi  
REF 140 0060 1



Po wytopieniu wosku z pierścienia z masy osłaniającej w piecu do pierścieni, materiał BioHPP należy uplastycznic w temp. 400° C. Natychmiast po tym, pierścień ze stopionym materiałem zamknąć właściwym stemplem i umieścić w prasie for 2 press Vakuum-Press. Zamknięcie windy uruchamia automatyczny proces termoformowania.



Po 3-minutowym prasowaniu w próżni zaczyna się proces studzenia, cały czas w odpowiednim ciśnieniu, które jest odpowiedzialne za właściwe cechy wytrzymałościowe uformowanego Bio HPP.



Po 35 minutach program się kończy się sygnałem akustycznym oraz światłami LED. Tylko wtedy można wyjąć pierścień i uwolnić z niego obiekt.



Przykład zastosowania: most przedni z Bio HPP wylicowany systemem visio.lign.

Foto: Harald Schwindt.

Dane techniczne for 2 press:	
Napięcie	90 - 250 Volt, 50 - 60 Hz
Pobór mocy	15 Watt
Moc vakum	ok.. 760 mbar
Waga	13 kg
Wymiary	250 x 600 x 290 mm
Kat. ochr.	IP 34
Głośność	< 70 dB
Ciśnienie	min. 4,5 do max. 6 bar
Uziemnienie	T 2,5 A

Produkty dodatkowe:

**for 2 press mold Set - system pierścieni**

16 mm, podstawa i pierścieni roz. 3	REF 360F2P16
20 mm, podstawa i pierścieni roz. 9	REF 360F2P20
26 mm, podstawa i pierścieni, roz. 9	REF 360F2P26

**for 2 press podstawy pierścieni**

16 mm, roz 3 do silikonowego	REF 360F2PT1
20 mm, Gr. 9 do silikonowego	REF 360F2PT2
26 mm, Gr. 9 do metalowego	REF 360F2PT4

**for 2 press pierścienie**

Silikonowy, roz. 3	REF 360F2PR3
Silikonowy, roz. 9	REF 360F2PR9
Metalowy, roz. 9	REF 360F2PM9

**for 2 press - tłoczki**

stempel, 16 mm, 25 szt.	REF 570F2P16
stempel, 20 mm, 25 szt.	REF 570F2P20
stempel, 26 mm, 14 szt.	REF 570F2P26

**Masa**

Brevest for 2 press, 35 x 210 g, 1000 ml Bresol	REF 570F2PV1
Bresol for 2 press Liquid 1000 ml	REF 520F2PL1

Produkty dodatkowe:

**High Performance Polymer**

BioHPP (granulat), 20 g	REF 540F2PB2
BioHPP (granulat), 100 g	REF 540F2PB3
BioHPP (pelety Ø 25 mm), 75 g (5 x 15 g)	REF 540F2PB4
BioHPP (pelety Ø 25 mm), 150 g (10 x 15 g)	REF 540F2PB5
BioHPP (pelety Ø 15 mm), 20 g (5 x 4 g)	REF 540F2PB6
BioHPP (pelety Ø 15 mm), 40 g (10 x 4 g)	REF 540F2PB7

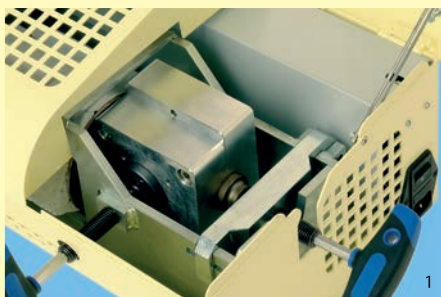
## thermopress 400



### Wtryskarka do termoformowania tworzyw w temperaturach do 400° C:

- stałe ciśnienie bez potrzeby stosowania butli lub kompresora.
- łatwa obsługa i najwyższy komfort użytkowania.
- dwie komory grzewcze dla wydajniejszej pracy.
- wtrysk odbywa się w zamkniętym urządzeniu, a zużyte kartusze są automatycznie usuwane z przewodów wtryskowych

**thermopress 400**  
1 urządzenie  
1 kabel sieciowy  
2 klucze imbusowe  
1 szczotka do luf  
1 narzędzie  
**REF 110 0040 0**



Proces topienia materiału jest przez specjalne elementy grzejne dostosowany do charakteru tworzyw, co zapewnia właściwą jakość ich obróbki termicznej.



Specjalne kuwety z pewnym systemem zamykania i umocowania w urządzeniu, zapewniają szczelne i homogenne przechodzenie termoplastycznego materiału z naboju do ich wnętrza.



W programatorze jest zapisanych 6 różnych parametrów, które umożliwiają skomponowanie do 30 programów pracy.



## thermopress 400

### Dane techniczne thermopress 400:

Szerokość	650 mm
Wysokość	250 mm
Głębokość	300 mm
Masa	40 kg
Napięcie	220 - 230 V
Moc	0,5 - 1,6 kW max 2,2 kW

### Akcesoria do urządzenia thermopress 400:

1 rama do wyciągania puszkę ze stemplem*	REF 140 0090 4
1 szczytce do kartusza*	REF 140 0090 6
1 hak do puszkę z kluczem imbusowym*	REF 140 0091 2
1 puszkę N mała* (dł. 122 mm, szer. 102 mm, wys. 72 mm)	REF 140 0N90 3
1 puszkę N duża (dł. 140 mm, szer. 102 mm, wys. 72 mm)	REF 140 0N90 5
1 szczotka do czyszczenia	REF 110 0040 2
1 specjalny środek smarujący thermopaste 400, 50 g* Expando-Rock	REF 540 0105 1
gips wiadra po 5 kg, 500 ml Expandosol	REF 570 0ERS 5

### thermopress 400 akcesoria-set

7-części

**REF 110 0040 1**

Patrz wyżej, akcesoria do urządzenia thermopress 400: artykuły oznaczone \* zawarte są w komplecie akcesoriów do urządzenia thermopress 400!

### thermopress starter-set (20 kartuszy)

5 x 30 g	Polyan IC rosa 1	2 x 20 g	bre.flex rosa 2
3 x 24 g	bre.crystal HP clear	2 x 16 g	bre.dentan HP A
5 x 24 g	bre.flex 2nd Edition rosa nitkowana	3 x 16 g	Bio Dentaplast A2
		<b>REF 140 0090 2</b>	

### thermopress 400 zestaw S1 (20 kartuszy)

2 x 30 g	Polyan IC rosa 1	5 x 20 g	Bio-Dentaplast A3
2 x 24 g	Polyan IC rosa 2	1 x 250 ml	Acrylic Sep, izolator do gipsu
5 x 24 g	bre.flex 2nd Edition rosa nitkowane	1 x 20 ml	Lakier UV, transparentny
		1 x 50 g	thermopasta 400
1 x 24 g	Polyan IC clear	<b>REF 540 S000 1</b>	
5 x 16 g	bre.dentan HP A		

### thermopress 400 zestaw S2 (20 kartuszy)

5 x 16 g	Bio Dentaplast A2	5 x 16 g	Bio Dentaplast B3
5 x 16 g	Bio Dentaplast A3	1 x 250 ml	Acrylic Sep, izolator do gipsu
5 x 16 g	Bio Dentaplast B2	<b>REF 540 S000 2</b>	

## CPS Cordless Prosthodontic Screwdriver



**Ile czasu tracie Państwo na przykręcanie i odkręcanie śrub protetycznych?**  
Z CPS można ok. 50 % tego czasu zaoszczędzić!

**Czy zawsze jesteście Państwo pewni jakości dokręcenia śrub protetycznych?**  
Z CPS osiąga się zawsze ten sam, żądany moment obrotowy!

**Czym dla Państwa jest komfort w pracy ?**  
CPS nie posiada kabla, dzięki czemu umożliwia łatwe i wygodne dotarcie do trudnodostępnych miejsc.

### CPS Cordless Prosthodontic Screwdriver

- mikrosilnik
  - zapas energii do 40 śrub
  - ładowarka
  - kątnica 80:1
  - wkrętaki:
- REF 580 CPS4 0

### Inbus



### Torx



### Płaski



### Perfekcyjna poręczność

- bez kabla
- ergonomiczny design

### Najwyższa precyzja

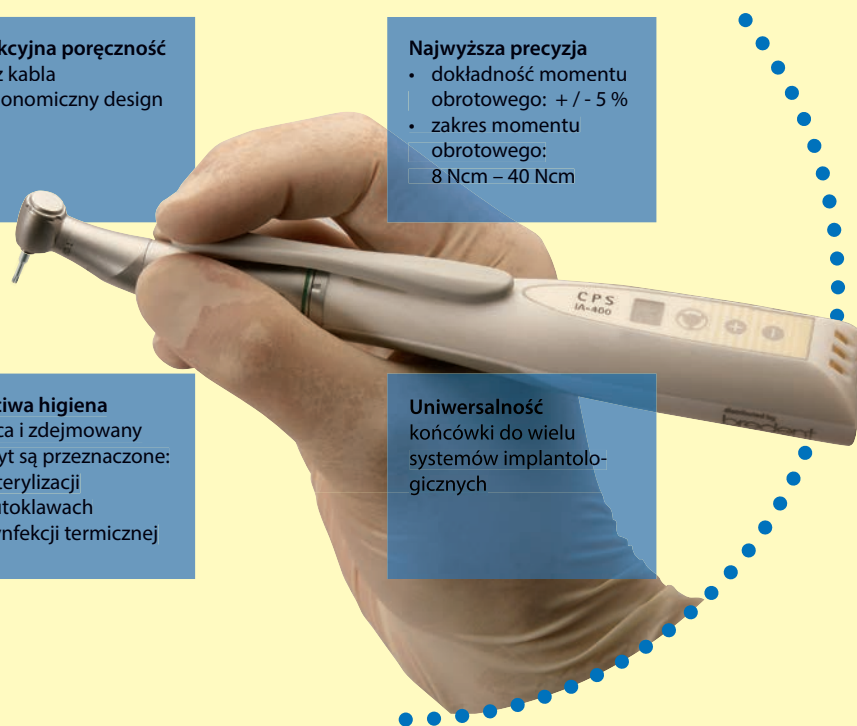
- dokładność momentu obrotowego:  $\pm 5\%$
- zakres momentu obrotowego: 8 Ncm – 40 Ncm

### Właściwa higiena

- Kątnica i zdejmowany uchwyt są przeznaczone:
- do sterylizacji w autoklawach
  - dezynfekcji termicznej

### Uniwersalność

- końcówki do wielu systemów implantologicznych



## Waxpool duo



Waxpool duo  
REF 110 0150 0

Waxpool duo  
nożyk do wosku  
REF 110 0151 0

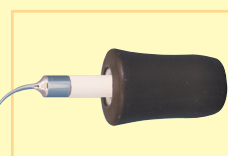
### Zestaw

- 4-części:  
1 Waxpool duo naczynko do wosku  
1 Waxpoolduonożyk do wosku  
2 Klingi do wyboru  
REF 110 0152 0

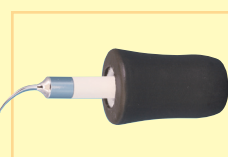
### Produkty dodatkowe:



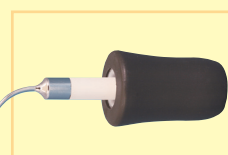
Podkładka  
REF 140 0096 5



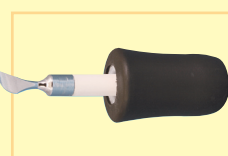
Klinga  
rozm. 1  
REF 320 WP4G 1



Klinga  
rozm. 3  
REF 320 WP4G 3



Klinga  
rozm. 5  
REF 320 WP4G 5



Klinga  
standard  
REF 320 WP47 2

### Elektryczne naczynie do wosku i nożyk w jednym:

- stabilne i wytrzymałe urządzenie
- wyjmowane, łatwe do czyszczenia dekle
- dwie komory grzewcze i wygodny display
- ustawienia z °C na °F

### Naczynko do wosku

- najwyższa dokładność sterowania i utrzymywania temperatury
- wysokowydajne elementy grzewcze skracają czas topnienia wosku
- wyjątkowo stała temperatura pracy dla równej grubości czapeczek
- zabezpieczenie przeciwko oparzeniom palców
- temperatura topnienia do 120° C

### Nożyk do wosku

- możliwe oddzielne użycie (bez naczynka)
- tylko jedno urządzenie na stanowisku pracy
- komfortowa praca dzięki ergonomicznemu gryfowi
- specjalna izolacja termiczna gryfa
- łatwa wymiana kling do modelowania
- funkcja szybkiego grzania z każdego poziomu do maksymalnej temperatury 240° C

## Nożyk do wosku bwm3



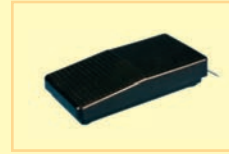
Sterownik bwm 3 z uchwytem i końcówką nr 5 REF 140 0096 3

Sterownik bwm 3 REF 140 0096 0

Rękojeść bwm 3 REF 140 0096 2



Łoże bwm 3 REF 140 0096 5



Pedał bwm 3 REF 140 0096 1

Produkty dodatkowe:

Ośłonki gumowe  
4 szt.  
REF 140 0096 4

Elektryczny nożyk do wosku, zawierający najnowocześniejsze rozwiązania techniczne (wraz z opcją turbo).

- ergonomiczna rękojeść
- opcja szybkiego nagrzewania turbo-rapid
- płynna regulacja temperatury
- szybka i wygodna wymiana końcówek



Klinga bwm3 nr 1

REF 320 004G 1

Klinga bwm3 nr 3

REF 320 004G 3

Klinga bwm3 nr 5

REF 320 004G 5

Klinga bwm3 standard

REF 320 0047 2



1 Szybkie i wygodne dobieranie ergonomicznych końcówek do modelowania.



2 Pewna i mocna konstrukcja urządzenia.



3 Ruchome łożo dla wygodnego odkładania rękojeści nożyka.



4 Asortyment sprawdzonych końcówek do modelowania.



5 Szybka, wygodna wymiana końcówek do modelowania, wyposażonych w uchwyt zabezpieczający palce przed opażeniem.



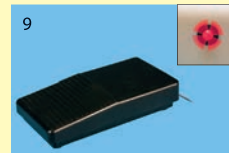
6 Ergonomiczny, nie nagrzewający się uchwyt zapewniający wysoki komfort pracy.



7 Końcówki są przezryżycie uszeregowane na obudowie nożyka.



8 Łoże dla uchwytu eliminujące jego odkładanie na powierzchnię stołu.



9 Pedał z opcją turbo, umożliwiającą w ciągu sekundy otrzymanie temperatury znacznie wyższej niż wcześniej nastawiona. Osiągnięcie tej temperatury sygnalizuje kontrolka na sterowniku.



10 Płynna regulacja temperatury, ergonomicznym pokrętkiem, to komfort w pracy.



11 Elastyczny i trwały przewód elektryczny.



12 High-Tech w laboratorium. Modelowanie w wosku nigdy nie szło tak sprawnie.

## Frezarka BF 2

Precyzyjne szyny prowadzące zapewniają właściwe dokładności frezowań i wierceń

Śruba mikrometryczna zapewnia właściwe regulacje

- Bezwibracyjna praca mikrosilnika
- Płynne obroty silnika

Precyzyjne szyny prowadzące gwarantują wieloletnią precyzję

Komfortowe oświetlenie dzięki regulowanej lampie

Specjalny system szybkiej wymiany frezów

Stolik z płynną regulacją ustawień od 0° aż do 90°

Stabilna konstrukcja z najwyższej jakości stopów aluminium i stali chromowych

Łatwe i precyzyjne ustawianie położenia

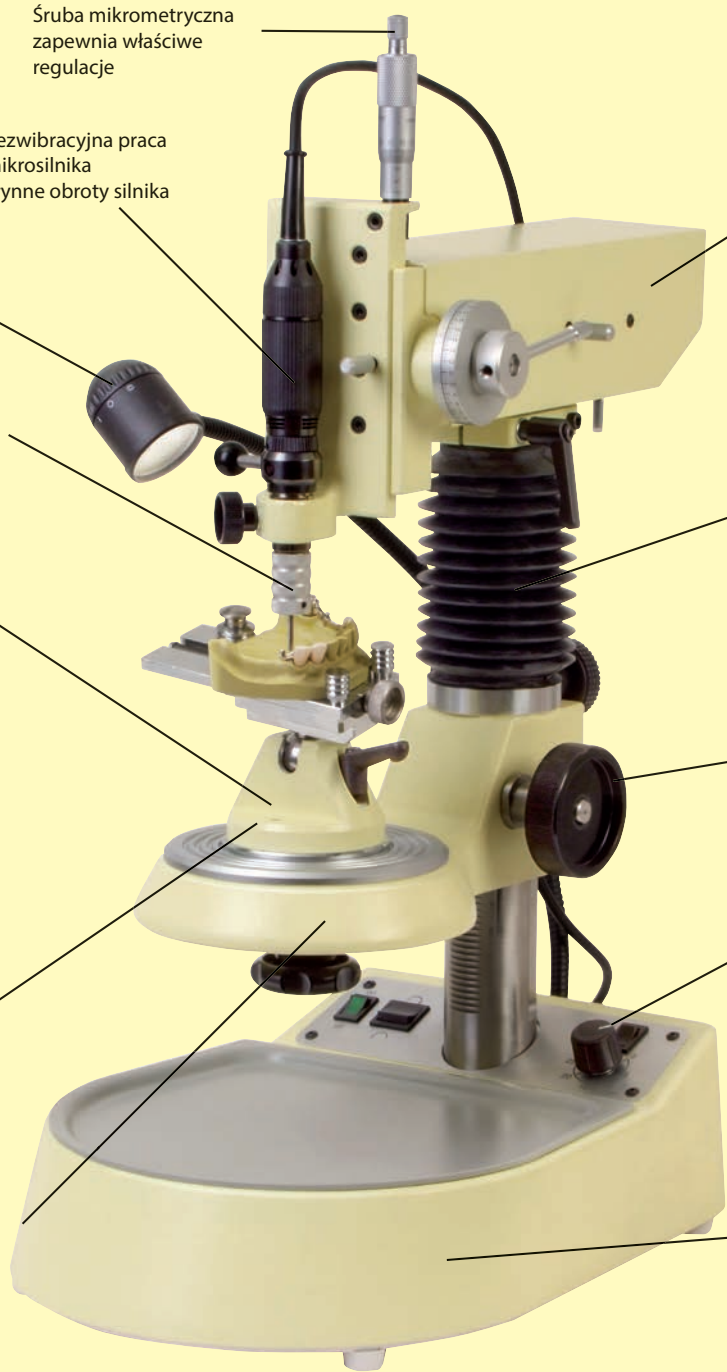
Wygodny panel sterowania ilością i kierunkiem obrotów (prawe/lewe)

Szybkie, płynne regulowanie stolika

Ruchoma podstawa stolika

- możliwość ustawiania na wysokości wzroku
- ergonomiczna pozycja dla łokci i dłoni zapewniają spokojną, precyzyjną pracę

Stabilna, zdejmowana plastikowa kuweta na odpady



**Frezarka BF 2**  
łącznie z 1 Stolik BF2  
1 szt.  
**REF 140 0098 0**

### Dane techniczne:

Napięcie	230 Volt / 50/60 Hz
Moc	80 Watt
Obroty	0 - 30.000 obr./min.
Wrzeciono	śr. 2,35 mm
Zabezpieczenie	termiczne przed przeciążeniami
Moment obrotowy	2,6 Ncm
Waga	18 kg
Szer/dług/wys.	250 x 370 x 510 mm

### Oprzyrządowanie dodatkowe:

Krzyżak, śr. trzonu 2,35 mm	REF 730 0016 9
Krzyżak, śr. trzonu 3 mm	REF 730 0015 3
Uchwyt do gwintowników	REF 330 0115 4
Stolik BF1	REF 730 0017 0
Stolik do modeli	REF 140 0089 3
Adapter do turbiny airaqua	
16 mm	REF 730 0018 4
18 mm (dla BF1)	REF 730 0018 3
28,5 mm	REF 730 0018 5
Krzyżak	
śr. trzonu 3 mm	REF 360 0116 3
śr. trzonu 2,35 mm	REF 360 0126 5

## Urządzenia

### Stolik do modeli



**Pierścień frezowniczy do frezarki BF1 i BF2.**  
Służy do wykonywania roboczych form gipsowych podczas frezowania w metalu. Śruba służy do mocowania do stolika frezarki, jak i usuwania gipsu z podstawy.

**Pierścień frezowniczy**  
1 szt.  
REF 140 0089 3



### Stolik BF 2



**Może być używany we wszystkich frezarkach.**  
Możliwość regulacji do 90° pozwala na wiercenie otworów w belkach dla rygli i zamków.

**Stolik BF 2**  
1 szt.  
REF 730 0017 0



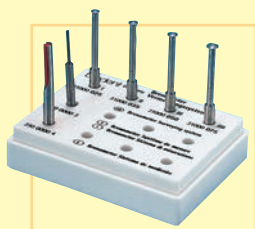
### Krzyżak



**Służy do przenoszenia do 8 koron jednocześnie z modelu na pierścień frezowniczy.**

**Krzyżak**  
3 mm  
REF 360 0116 3  
2,35 mm  
REF 360 0126 5

### Zestaw analizatorów



Zestaw analizatorów

**Analizatory powierzchni kłamrowych wdg. Ney, a z wymiennym rysikiem dla właściwego projektowania protez szkieletowych.**



Komfortowe i szybkie odnajdywanie powierzchni kłamrowych.

#### Zestaw:

1 analizator prosty  
1 rysik  
1 talerzyk 0,25  
1 talerzyk 0,35  
1 talerzyk 0,50  
1 talerzyk 0,75  
REF 310 0000 2

#### Opakowania uzupełniające:

Rysik	REF 310 0000 4
Analizator prosty	REF 310 0000 3
Talerzyk 0,25	REF 310 0002 5
Talerzyk 0,35	REF 310 0003 5
Talerzyk 0,50	REF 310 0005 0
Talerzyk 0,75	REF 310 0007 5

## Turbina airaqua



**Bardzo mocna turbina do opracowywania tlenku cyrkonu, tlenku aluminium, ceramiki prasowanej i tradycyjnej. Lekka, ergonomiczna prostnica podczas pracy chłodzi opracowywany obiekt ceramiczny strumieniem mgły wodnej. Duża moc i prosta budowa to gwarancja niezawodności konstrukcji.**

W czasie pracy strumień mgły wodnej zabezpiecza opracowywany materiał przed przegrzaniem, co wyklucza powstawanie mikrorys na powierzchni ceramiki oraz eliminuje pylenie.

Opcja: adapter do zamontowania w różnego typu frezarkach.

Włącznik na prostnicy umożliwia szybkie włączanie i wyłączenie strumienia wody.

Kompaktowa budowa sterownika urządzenia nie zabiera dużo miejsca na stole.

Bardzo mały rotor i precyzyjne łożyska zapewniają wysoki komfort pracy.

Szybka i łatwa wymiana wiertel poprzez przekręcenie prostnicy.

### Dane techniczne:

Obroty	300 000 obr/min.
Rodzaj napędu	sprężone pow.
Ciśnienie robocze	2.8 – 3.2 barów
Zużycie wody	40 l/min.
Zbiornik wody	350 ml
Śr. wrzeciona	1,6 mm
Wymiana wiertła	ręcznie
Szerokość	ok. 190 mm
Wysokość	ok. 190 mm
Głębokość	ok. 125 mm

### Turbina airaqua REF 110 0146 0

Forma dostawy: sterownik z regulatorem, manometr, zbiornik wody z regulacją, pedał nożny, prostnica z rotorem, 30 ml oleju.



**Adapter  
Turbina airaqua**  
16 mm  
REF 730 0018 4  
18 mm (dla BF1)  
REF 730 0018 3  
28,5 mm  
REF 730 0018 5



**Produkt dodatkowy:  
olej do rotora**  
30 ml  
REF 520 0033 5

## Polierjet

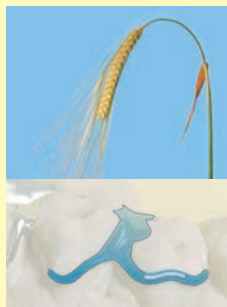
Automatyczne polerowanie protez szkieletowych racjonalizuje pracę w dużych laboratoriach.



Quadro-Finish

**Polierjet Quadro-Finish**  
incl. materiał polerski  
4 bębny polerskie  
REF 130 0046 0

Dane techniczne:  
wys. 860 mm  
szer. 830 mm  
głęb. 600 mm  
moc silnika 0,75 KW  
napięcie 230 V  
waga 152 kg



Uszlachetnienie powierzchni odlewów prowadzi do podwyższenia ich biogodności, co powoduje:

- brak fizycznego osadzania się płytki nazębnej dzięki likwidacji ostrych krawędzi
- brak chemicznego osadzania się płytki nazębnej dzięki eliminacji porów na powierzchni

- stała, bardzo wysoka jakość polerowania
- brak wyginania szkieletu przez ręczne polerowanie
- polepszona i ustandaryzowana politura szkieletów
- eliminacja czasochłonnego, pyłącego gumkowania
- hartowanie powierzchni stopu chromkobaltowego
- perfekcyjna politura wewnętrznych powierzchni klamer

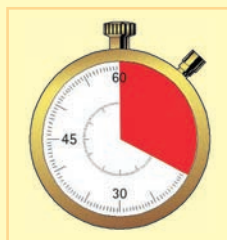


Duo-Finish

**Polierjet Duo-Finish**  
incl. materiał polerski 2  
bębny polerskie  
REF 130 0045 0

Dane techniczne:  
wys. 670 mm  
szer. 755 mm  
głęb. 600 mm  
moc silnika 0,75 KW  
napięcie 230 V  
waga 120 kg

Wielostopniowy proces obróbki powierzchni z zastosowaniem skomplikowanego łańcucha specjalistycznych materiałów polerskich, na nowo definiuje pojęcie biogodności protez szkieletowych. Płyty, łuki i klamry otrzymują łagodne i „przyjazne w dotyku” powierzchnie, o podwyższonej odporności na płytkę nazębną.



Automatyczne polerowanie to duża oszczędność czasu pracy w procesie wytórczym protez szkieletowych ze stopów chrom-kobaltowych i tytanu.

**Statyw**  
REF 730 0016 8

**Bęben polerski**  
REF 730 0016 7

**1. Polerowanie wstępne**



**Ceramika pol. 3/3**  
8000 g  
REF 730 0015 7

**Ceramika pol. 6/12**  
7200 g  
REF 730 0015 8

**Ceramika pol. 9/9**  
7800 g  
REF 730 0015 9

**Proszek gruby 5500 g**  
REF 730 0016 2

**2. Polerowanie główne**



**Kulki ceramiczne**  
9800 g  
REF 730 0016 0

**Sztyfty ceramiczne,**  
8800 g  
REF 730 0016 1

**Proszek drobny**  
3500 g  
REF 730 0016 3

**3. Polerowanie końcowe**



**Granulat polerski**  
4000 g  
REF 730 0016 4

**Krem polerski**  
290 g  
REF 730 0016 5

**Sztyfty stalowe**  
2500 g  
REF 730 0016 6