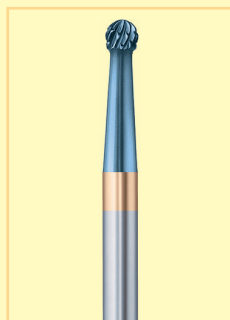


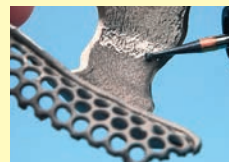
Obróbka tytanu

Ostrze KT specjalnie opracowane dla tytanu

Tytan reaguje przy 850°C z tlenem z otoczenia i na jego powierzchni powstają niepożądane efekty (przefarbowania, trudne do wypolerowania mikroskopijne odpryski). Specjalne, rozwarte, poprzeczne nacięcia krawędzi ostrza zmniejszają naprężenia powierzchniowe przy szlifowaniu, i znacznie lepiej odprowadzają wióry, co obniża temperaturę tarcia i nie przegrzewa tytanu. Dlatego frezy z ostrzem KT skutecznie opracowują tytan, dając gładkie powierzchnie obiektów.

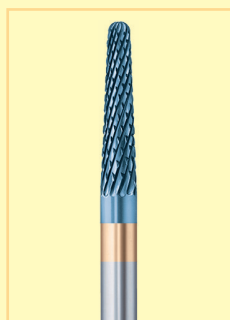


material	Diatit
REF	D001 KT 14
ISO-nr.	509 104 001190 014
REF	D001 KT 23
ISO-nr.	509 104 001190 023



Różnorodne formy frezów umożliwiają racjonalną obróbkę tytanowych odlewów.

Zastosowanie	gipsy	akryle	kompozyty	stopy Au, Pd	tytan	ceramika
Obroty przy pracy						10-15.000

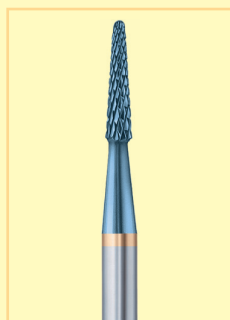


material	Diatit
REF	D194 KT 23
ISO-nr.	509 104 194190 023
REF	D194 KT 40
ISO-nr.	509 104 194190 040
REF	D194 KT 50
ISO-nr.	509 104 194190 050



Do dokładnego opracowywania trudnodostępnych miejsc.

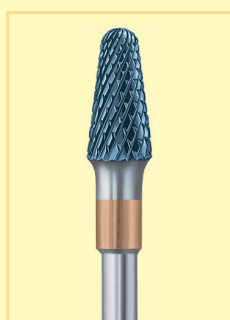
Zastosowanie	gipsy	akryle	kompozyty	stopy Au, Pd	tytan	ceramika
Obroty przy pracy						rozmiar 23+40: 20-25.000 rozmiar 50: 20.000



material	Diatit
REF	D198 KT 23
ISO-nr.	509 104 198190 023



Zastosowanie	gipsy	akryle	kompozyty	stopy Au, Pd	tytan	ceramika
Obroty przy pracy						25-30.000



material	Diatit
REF	D263 KT 40
ISO-nr.	509 104 263190 040



Zastosowanie	gipsy	akryle	kompozyty	stopy Au, Pd	tytan	ceramika
Obroty przy pracy						20-25.000

Zestaw do obróbki tytanu



Racjonalna obróbka tytanu specjalnie opracowanymi akcesoriami.

Frezy z osłoną Diatit i specjalnym ostrzem KT, do obróbki tytanowych odlewów.



obroty przy pracy
20000 obr/min
REF D 194 KT 50



obroty przy pracy
20-25000 obr/min
REF D 194 KT 40

Specjalne poprzeczne nacięcia krawędzi ostrza zmniejszają naprężenia przy szlifowaniu, lepiej odprowadzają wióry stopu, obniżając temperaturę tarcia, co zapobiega przegrzaniu tytanu.



obroty przy pracy
25-30000 obr/min
REF D 198 KT 23



obroty przy pracy
10-15000 obr/min
REF D 001 KT 14

Różnorodne kształty frezów w połączeniu ze specjalnym ostrzem KT i osłoną Diatit pozwalają wykonywać szeroki zakres prac.



Titapol
150 g
REF 520 0015 3
350 g
REF 520 0015 4



Abraso - Star - Polysk
REF 520 0016 3



Stojak drewniany
REF 210 0043 0

Zestaw do obróbki tytanu:

REF 350 0089 0

Opakowania uzupełniające:

- | | |
|--------------------------------|----------------|
| • Diatit-frez D194 KT 50 | REF D194 KT 50 |
| • Diatit-frez D194 KT 40 | REF D194 KT 40 |
| • Diatit-frez D198 KT 23 | REF D198 KT 23 |
| • Diatit-frez D001 KT 14 | REF D001 KT 14 |
| • Titapol-gumki | REF 350 0087 0 |
| • Titapol-gumki | REF 350 0088 0 |
| • Szczotka biała podwójna | REF 350 0054 0 |
| • Bawełniak | REF 350 0065 0 |
| • Abraso-Soft Metal | REF 350 0081 0 |
| • Szmaciak do polysku | REF 350 0083 0 |
| • Titapol-pasta polerska 150 g | REF 520 0015 3 |
| • Abraso-Star-Polysk | REF 520 0016 3 |
| • Stojak drewniany | REF 210 0043 0 |